

# Kategorisierung von Effektpulverlacken.

IGP – DURA<sup>®</sup>one 5603  
5603E51191A30

IGP Dark Blue  
Approx. DB 503

Glattverlaufend – Smooth finish – Aspect lisse

Matt – Matte – Mat 30 +/- 5

– Perlglimmer – Pearl mica – Effet nacré

Premium 1 \*\*\* – VR 201.1 2

Corona Tribo

QC P – 2119 / GSB 173 d / Part of QSC – System

AUSSENBEREICH FASSADE  
EXTERIOR FACADE  
EXTÉRIEUR FAÇADE

Los – Batch – Lot SDS V 1  
Nr. 12534847

Haltbarkeit – Durability – Durabilité  
MIN 16.09.2027

Lagerung – Storage – Stockage  
5 – 25 °C

Gebinde – Container – Conteneurs  
Nr. 1 20.00 kg netto

**1. Effektkategorie (Kat.) prüfen**  
Überprüfen Sie die Anzahl Sterne auf der Etikette.

**2. VR überprüfen**  
Überprüfen Sie die Verarbeitungsrichtlinie auf der Etikette.

**3. Beschichtungsparameter**  
Entnehmen Sie die Beschichtungsparameter aus der Tabelle.

**4. Weitere Informationen**  
Für ausführliche Informationen lesen Sie die vollständige Verarbeitungsrichtlinie.



**Wichtiger Hinweis**  
Die angegebenen Werte dienen als Orientierungshilfe und sollten an nahezu allen marktüblichen Beschichtungsanlagen zu akzeptablen Beschichtungsergebnissen führen. Nach Prüfung durch den Beschichter steht es diesem frei, abweichende Beschichtungsparameter zu nutzen. In diesem Fall liegt es in der Verantwortung des Beschichters, für einen stabilen und gleichbleibenden Farbton zu sorgen.

1 Effektkategorie	2 VR	Besondere Parameter Verarbeitung					Förderung		Manuelle Vor-/ Nachbeschichtung		
		Hochspannungseinstellung kV (Pistole)	Strombegrenzung µA (Pistole)	Verarbeitung mit/ohne Ableitring	Sprühabstand Beschichtung	Besondere Hinweise	Pulverförderung aus dem Fluidbehälter	Pulverförderung aus dem Gebinde (Karton)	Reine Handbeschichtung	Manuelle Vorbeschichtung im teilautomatischen Betrieb	Manuelle Nachbeschichtung im teilautomatischen Betrieb
*****	VR 207.2 IGP-DURA <sup>®</sup> xal	50–80 kV	80 µA für reduziertes Rücksprühen < 10 µA	ohne empfohlen	> 200 mm	Ofeneinstellungen beachten	gut geeignet	nicht empfohlen	möglich	möglich	möglich
	VR 201.2 IGP-Effectives <sup>®</sup>	60–90 kV	80 µA für reduziertes Rücksprühen < 10 µA	mit oder ohne geeignet	> 180 mm	Für Feinstrukturen auch VR214 beachten	gut geeignet	geeignet	möglich	möglich	möglich
****	VR 207.2 IGP-DURA <sup>®</sup> xal	60–80 kV	80 µA für reduziertes Rücksprühen < 10 µA	ohne empfohlen	> 250 mm	Ofeneinstellungen beachten	gut geeignet	nicht empfohlen	möglich	empfohlen	Nach Machbarkeitsprüfung möglich
	VR 206 IGP-Fluorpolymer	60–70 kV	< 20 µA für reduziertes Rücksprühen < 10 µA	ohne empfohlen	> 300 mm	empfohlene Schichtstärke 60–80 µm	gut geeignet	nicht empfohlen	nicht empfohlen	empfohlen	nicht empfohlen
	VR 201.1 Perlglimmereffekt	50–90 kV	80 µA für reduziertes Rücksprühen < 10 µA	ohne empfohlen	> 250 mm	Für Feinstrukturen auch VR214 beachten	gut geeignet	bedingt geeignet	möglich	empfohlen	Nach Machbarkeitsprüfung möglich
***	VR207.2 IGP-DURA <sup>®</sup> xal	60–80 kV	80 µA für reduziertes Rücksprühen < 10 µA	ohne empfohlen	> 250 mm	Ofeneinstellungen beachten	gut geeignet	nicht empfohlen	nach Machbarkeitsprüfung möglich	empfohlen	nicht empfohlen
	VR 206 IGP-Fluorpolymer	60–70 kV	< 20 µA für reduziertes Rücksprühen < 10 µA	ohne empfohlen	> 350 mm	empfohlene Schichtstärke 60–80 µm	gut geeignet	nicht empfohlen	nicht empfohlen	empfohlen	nicht empfohlen
	VR 201.1 Perlglimmereffekt	50–90 kV	80 µA für reduziertes Rücksprühen < 10 µA	ohne empfohlen	> 300 mm	Für Feinstrukturen auch VR214 beachten	gut geeignet	bedingt geeignet	nach Machbarkeitsprüfung möglich	empfohlen	nicht empfohlen
**	VR 216 Melted-Metal	60–80 kV 90–100 kV im silbrigen Farbbereich	10–30 µA	ohne empfohlen	> 350 mm	Abschnitt «Besondere Hinweise zu Spülluft und Pistolenabständen» in der VR beachten	gut geeignet	nicht geeignet	nach Machbarkeitsprüfung möglich	dringend empfohlen	nicht empfohlen
	VR207.2 IGP-DURA <sup>®</sup> xal	60–80 kV	80 µA für reduziertes Rücksprühen < 10 µA	ohne empfohlen	> 300 mm	Ofeneinstellungen beachten	gut geeignet	nicht empfohlen	nach Machbarkeitsprüfung möglich	dringend empfohlen	nicht empfohlen
	VR 206 IGP-Fluorpolymer	60–70 kV	< 20 µA für reduziertes Rücksprühen < 10 µA	ohne empfohlen	> 350 mm	empfohlene Schichtstärke 60–80 µm	gut geeignet	nicht empfohlen	nicht empfohlen	empfohlen	nicht empfohlen
	VR202 Effekthaltige Grobstrukturpulver	60–80 kV	80 µA für reduziertes Rücksprühen < 10 µA	nur mit oder nur ohne empfohlen	≥ 300 mm	Anlage vor Beschichtung sauber reinigen / Auf gleichmäßige Schichtstärke achten	gut geeignet	bedingt geeignet	nach Machbarkeitsprüfung möglich	möglich	möglich
	VR 201.1 Perlglimmereffekt	70–80 kV	80 µA für reduziertes Rücksprühen < 10 µA	ohne empfohlen	> 350 mm	Für Feinstrukturen auch VR214 beachten	gut geeignet	bedingt geeignet	nach Machbarkeitsprüfung möglich	dringend empfohlen	nicht empfohlen
*	VR207.2 IGP-DURA <sup>®</sup> xal	60–80 kV	80 µA für reduziertes Rücksprühen < 10 µA	ohne empfohlen	> 300–350 mm	Ofeneinstellungen beachten	gut geeignet	nicht empfohlen	nicht empfohlen	dringend empfohlen	nicht empfohlen
	VR 205 Transparent mit Effekt	60–90 kV	< 20 µA	mit oder ohne geeignet	≥ 250 mm	gleichmäßige Schichtstärke notwendig	gut geeignet	nicht geeignet	nicht empfohlen	bedingt möglich	bedingt möglich
	VR 203 IGP-Metalliceffekte	80–90 kV	> 80 µA	ohne empfohlen	> 250 mm	Spülluft 0.2–0.5 Nm <sup>3</sup> /h	gut geeignet	nicht empfohlen	nach Machbarkeitsprüfung möglich	dringend empfohlen	nicht geeignet
	VR 201.1 Perlglimmereffekt	70–80 kV	80 µA für reduziertes Rücksprühen < 10 µA	ohne empfohlen	> 350 mm	Für Feinstrukturen auch VR214 beachten	gut geeignet	bedingt geeignet	nicht empfohlen	dringend empfohlen	nicht empfohlen



Diese Kurzform enthält die wichtigsten Informationen für den Beschichter an der Anlage. Zusätzliche Informationen erhalten Sie in der Vollübersicht.