IGP POWDER COATINGS

SUCCESS STORY

EISELE OBERFLÄCHENTECHNIK GMBH (DE)

WZROST WYDAJNOŚCI DZIĘKI IGP-DURA®ONE 56

Firma Eisele Oberflächentechnik w Immendingen (Badenia-Wirtembergia) to jeden z wiodących w regionie zakładów lakierniczych realizujących zamówienia na zlecenie, wyspecjalizowany w technice medycznej, budowie maszyn i obróbce blach cienkich. Dysponując halą produkcyjną o powierzchni 1000 m2, nowoczesnym parkiem maszynowym i wykwalifikowanym personelem, firma oferuje szeroki zakres usług. Decyzja o zmianie wszystkich powłok proszkowych IGP na **IGP-DURA®*one*56** pozwoliła na efektywne wykorzystanie pieca do utwardzania. Dzięki temu zoptymalizowano procesy produkcyjne i zwiększono konkurencyjność.

Przegląd produktów

IGP-DURA®one

Area di applicazione
Technika medyczna, budowa maszyn i obróbka blach cienkich

Opis produktu
IGP-DURA®one to certyfikowane niskotemperaturowe powłoki proszkowe do zastosowań na elementach metalowych wewnątrz i na zewnątrz budynków(od 15 min w temp. 160°C). Charakteryzują się one odpornością na działanie warunków atmosferycznych i stabilnością powłoki.
W asortymencie można znaleźć wiele odcieni i efektów



"Dzięki IGP-DURA®one 56 nasza technologia powlekania osiągnęła nowy poziom".

Roland Eisele, Eisele Oberflächentechnik GmbH
CEO







POZYCJA WYJŚCIOWA

Wyzwania związanie z wykorzystaniem dwóch kabin lakierniczych, w których nakładane są różne powłoki proszkowe, oraz konieczność wygrzewania podłoży w tym samym piecu ciągłym komplikowały proces powlekania. Konieczne było dostosowywanie prędkości przepustowości w zależności od zlecenia powlekania, zwłaszcza w przypadku konstrukcji o różnych grubościach ścianek. Takie okoliczności negatywnie wpływały na wydajność, sprawiały, że planowanie produkcji było czasochłonne, spadała elastyczność.

ROZWIĄZANIE

Zastosowanie powłok proszkowych IGP-DURA®one 56 okazało się bardzo obiecującym rozwiązaniem optymalizującym sytuację wyjściową. Decydującym czynnikiem była doskonała odporność IGP-DURA®one 56 na przegrzanie. Zastosowanie tych powłok proszkowych pozwoliło na ciągłą pracę systemu transportowego w piecu do utwardzania. To z kolei umożliwiło znaczne ograniczenie koniecznych wcześniej zmian prędkości przepustowości. Ponadto aplikowanie produktu IGP-DURA®one 56 w obu kabinach lakierniczych pomogło obniżyć temperaturę pieca.

WARTOŚĆ DODANA

Przejście na IGP-DURA®one 56 pozwoliło na znaczącą optymalizację procesu powlekania. Odporność na przegrzanie zapewnia niezakłóconą pracę pieca do utwardzania, upraszcza produkcję i planowanie, a także zwiększa wydajność. Ograniczenie koniecznych wcześniej zmian prędkości systemu transportowego umożliwia powlekanie większej ilości detali w tym samym czasie. Niemal całkowicie wyeliminowane zostały problemy związane z przegrzewaniem detali o różnej grubości ścianek. Opcja obniżenia temperatury pieca daje ponadto perspektywę korzyści ekonomicznych wynikających ze wzrostu wydajności.

IGP POWDER COATINGS

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
CH-9500 Wil
Telefon CH-9500 Wil
info@igp-powder.com
igp-powder.com

Zeskanuj kod QR i dowiedz się więcej

igp-powder.com/pl/reference/50216/wzrost-wydajnosci-dzieki-igp-dura-R-one-56