IGP POWDER COATINGS

SUCCESS STORY

SCHMID GMBH, SIMMERBERG (DE)

ZMIANA SERII 58 NA IGP-DURA®ONE

Spółka Schmid GmbH w Simmerbergu, Allgäu to innowacyjny producent paneli sufitowych dysponujący własną lakiernią proszkową. Oprócz wykonywania powłok własnych produktów zakład realizuje również zamówienia jako zleceniobiorca. Zgodnie ze swoją filozofią „zrozumienie, refleksja, troska" firma Schmid z powodzeniem zrealizowała ponad 5000 renomowanych projektów wykończenia wnętrz na całym świecie. Certyfikowana zgodnie z wymaganiami Qualicoat firma w swoim laboratorium zakładowym codziennie dba o zapewnienie wysokiej jakości powłok. Od połowy 2023 roku firma Schmid z powodzeniem przechodzi na nowy niskotemperaturowy system powłok proszkowych IGP-DURA®one 56.

Przegląd produktów

IGP-DURA®one

Area di applicazione
Elewacje sufitowe, okładziny ścienne, ramy okienne

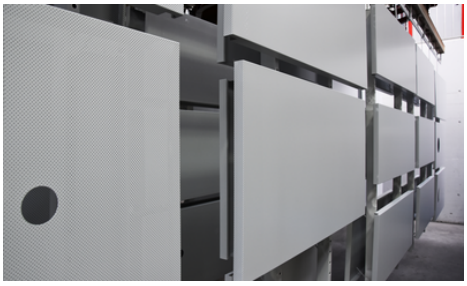
Opis produktu
IGP-DURA®one to certyfikowane niskotemperaturowe powłoki proszkowe do zastosowań na elementach metalowych wewnątrz i na zewnątrz budynków (od 15 do 160°C). Charakteryzują się one odpornością na działanie warunków atmosferycznych i stabilnością powłoki. W asortymencie można znaleźć wiele odcieni i efektów.



„Zgodnie z oczekiwaniami przejście z serii 58 na IGP-DURA®one 56 przebiegło sprawnie".

Alexander Merz, Schmid GmbH
Production Manager Powder Coating







POZYCJA WYJŚCIOWA

Planowane wprowadzenie nowego niskotemperaturowego systemu powłok proszkowych IGP-DURA®one 56 jako następcy serii produktów IGP-DURA®face 58 skłoniło firmę Schmid do wcześniejszej zmiany własnych operacji powlekania. Przetestowano różne wykresy pieca w taktowanym piecu ciągłym, łącznie z przeprowadzeniem prób bez dostosowywania parametrów pieca. Wszystkie wyniki testów zostały poddane analizie zgodnie ze standardami Qualicoat w zakładowym laboratorium firmy. Wyniki wskazują, że w przypadku zmiany nie należy oczekiwać większych problemów.

ROZWIĄZANIE

W pierwszym etapie udało się obniżyć temperaturę pieca o 10°C. Pomimo faktu, że przez piec przechodzą różne nośniki produktów z różnymi farbami proszkowymi, a prędkość przepustowości należy zmodyfikować ze względu na niższą temperaturę pieca, IGP-DURA®one 56 wykazuje optymalną wydajność powlekania. Odporność na przegrzanie i stabilność połysku dla takich aspektów powierzchni jak matowość, jedwabny połysk i drobna struktura utrzymuje się na najwyższym poziomie. IGP-DURA®one 56 zapewnia bezproblemowe spełnienie wymagań standardów Qualicoat.

WARTOŚĆ DODANA

Dla spółki Schmid GmbH korzyści płynące ze stosowania IGP-DURA®one 56 są oczywiste. Trwałe obniżenie temperatury pieca o 10°C przekłada się bezpośrednio na obniżenie kosztów energii. Dzięki wysokiej odporności na przegrzanie IGP-DURA®one powlekanie materiałów o różnej grubości nie nastręcza problemów. Stabilność połysku niskotemperaturowych powłok proszkowych jest imponująca, a krótkie terminy dostaw i szeroka gama dostępnych kolorów (RAL, NCS) w wykończeniu matowym, satynowym, jedwabnym połysku i o delikatnej strukturze optymalizują czas reakcji na zapytania klientów.

IGP POWDER COATINGS

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
CH-9500 Wil
Telefon CH-9500 Wil
info@igp-powder.com
igp-powder.com

Zeskanuj kod QR i dowiedz się więcej

igp-powder.com/pl/reference/48335/zmiana-serii-58-na-igp-dura-R-one