IGP POWDER COATINGS

SUCCESS STORY

EISELE OBERFLÄCHENTECHNIK GMBH (DE)

GAIN D'EFFICACITÉ GRÂCE IGP-DURA®ONE 56

La société Eisele Oberflächentechnik, sise à Immendingen dans le Bade-Wurtemberg, fait partie des leaders régionaux en matière de revêtements à façon. Elle est spécialisée dans la technique médicale, la construction de machines et la tôlerie fine. Avec une surface de production de 1000 m2, un parc de machines moderne et un personnel qualifié, cette entreprise propose de multiples prestations de service. La décision de passer à IGP-DURA ®one 56 pour toutes les peintures en poudre IGP permet un fonctionnement efficace du four de cuisson. Cela optimise les processus de production et améliore la compétitivité.

Aperçu des produits

IGP-DURA®one

Domaine d'application
Technique médicale, construction de machines et tôlerie fine

Description du produit
Les produits IGP-DURA®one sont des peintures en poudre certifiées basse température destinées aux applications sur composants métalliques en intérieur et en extérieur (à partir de 15' à 160 °C). Ils sont résistants aux intempéries et présentent un film très stable.



« Grâce à IGP-DURA®one 56, nous atteignons de nouveaux sommets d'efficacité pour la technique de revêtement. »

Roland Eisele, Eisele Oberflächentechnik GmbH
CEO







LA SITUATION DE DÉPART

Les défis posés par deux cabines de pulvérisation, qui appliquent en partie différentes peintures en poudre, ainsi que la nécessité de cuire les substrats dans le même convoyeur de four compliquent le processus d'application. Il est nécessaire d'ajuster les vitesses de traitement en fonction du revêtement suivant prévu, en particulier pour les constructions présentant différentes épaisseur de paroi. Ces conditions ont un impact négatif sur l'efficacité, demandent beaucoup de temps lors la planification de la production et nuisent à la flexibilité.

LA SOLUTION

L'utilisation des peintures en poudre IGP-DURA®one 56 s'est révélée être une solution très prometteuse pour optimiser cette situation. Ce faisant, le facteur de réussite déterminant réside dans l'excellente stabilité à la surcuisson d'IGP-DURA®one 56. En utilisant ces peintures en poudre, le système de convoyage circulaire peut fonctionner en continu dans le four de cuisson. La nécessité d'adapter les vitesses de traitement a ainsi été considérablement réduite.

LA VALEUR AJOUTÉE

Le passage à IGP-DURA®one 56 a permis d'optimiser considérablement le processus d'application. La stabilité à la surcuisson assure le bon fonctionnement du four de cuisson, simplifie la production et la planification tout en améliorant l'efficacité. Grâce à la diminution des changements de vitesse du système de convoyage circulaire, plus de pièces peuvent être peintes sur une même durée. Les problèmes de surcuisson liés aux différentes épaisseurs de paroi sont quasiment éliminés. La possibilité de baisser la température du four promet en plus un avantage économique.

IGP POWDER COATINGS

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
CH-9500 Wil
Téléphone CH-9500 Wil
info@igp-powder.com
igp-powder.com

Scanner le code QR pour en savoir plus

igp-powder.com/fr/reference/50216/gain-d-efficacite-grace-igp-dura-R-one-56