IGP POWDER COATINGS

SUCCESS STORY

SCHMID GMBH, SIMMERBERG – ALLEMAGNE

TRANSITION DE LA SÉRIE 58 À IGP-DURA®ONE

La société Schmid GmbH, située à Simmerberg, dans l'Allgäu, est un fabricant de panneaux de plafond innovant qui possède sa propre installation de revêtement poudre. Outre ses propres produits, elle traite également des commandes de peinture en sous-traitance. Schmid, dont la philosophie repose sur les trois mots «comprendre, réfléchir, accompagner», a réalisé plus de 5 000 projets d'aménagement intérieur renommés dans le monde entier. En tant qu'entreprise certifiée Qualicoat, elle assure chaque jour la qualité des revêtements appliqués dans son propre atelier. Depuis mi-2023, Schmid remplace avantageusement toutes ses peintures en poudre par le nouveau système de peinture en poudre basse température IGP-DURA®one 56.

Aperçu des produits

IGP-DURA®one

Domaine d'application
Habillages de plafond, habillages muraux, encadrements de fenêtres

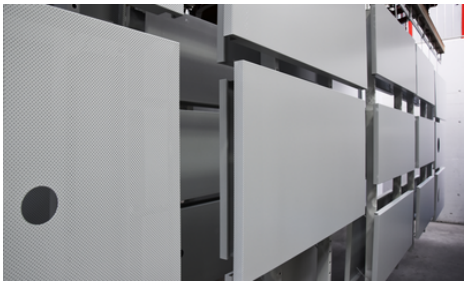
Description du produit
Les produits IGP-DURA®one sont des peintures en poudre certifiées basse température destinées aux applications sur composants métalliques en intérieur et en extérieur (à partir de 15' à 160 °C). Elles sont résistantes aux intempéries et présentent un film très stable. La gamme est déclinée en une grande variété.



« Comme prévu, le passage de la série 58 à IGP-DURA®one 56 s'est déroulé sans problème. »

Alexander Merz, Schmid GmbH
Production Manager Powder Coating







LA SITUATION DE DÉPART

Le passage de la gamme IGP-DURA®face 58 au nouveau système de peinture en poudre basse température IGP-DURA®one 56 a incité Schmid à tester une conversion anticipée de ses propres processus de revêtement. Différentes courbes de fours ont été testées dans un convoyeur de four synchronisé, y compris sans adaptation des paramètres de cuisson. Tous les résultats des essais ont été évalués conformément aux normes Qualicoat dans le laboratoire de l'entreprise. Les résultats ont révélé qu'une conversion ne poserait pas de problèmes majeurs.

LA SOLUTION

Dans un premier temps, la température du four a été réduite de 10 °C avec succès. Bien que différents porte-pièces avec différentes peintures en poudre passent dans le four et que la vitesse de traitement doive être adaptée en raison de la température plus basse, IGP-DURA®one 56 offre une performance de revêtement optimale. La stabilité à la surcuisson et la stabilité du brillant restent maximales pour les aspects de surface tels que le mat, le satiné et les structures fines. IGP-DURA®one 56 permet de respecter sans aucun problème toutes les normes Qualicoat.

LA VALEUR AJOUTÉE

Pour Schmid, les avantages d'IGP-DURA®one 56 sont évidents. Une réduction permanente de 10 °C de la température du four se traduit par une baisse directe des coûts énergétiques. Grâce à la grande stabilité à la surcuisson d'IGP-DURA®one, le revêtement de différentes épaisseurs de matériau se fait sans aucune difficulté. La stabilité du brillant des peintures en poudre basse température est impressionnante. De plus, les délais de livraison rapides et la large palette de couleurs disponibles (RAL, NCS) dans les aspects de surface mat, satiné et structure fine optimisent la réactivité client.

IGP POWDER COATINGS

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
CH-9500 Wil
Téléphone CH-9500 Wil
info@igp-powder.com
igp-powder.com

Scanner le code QR pour en savoir plus

igp-powder.com/fr/reference/48335/transition-de-la-serie-58-a-igp-dura-R-one