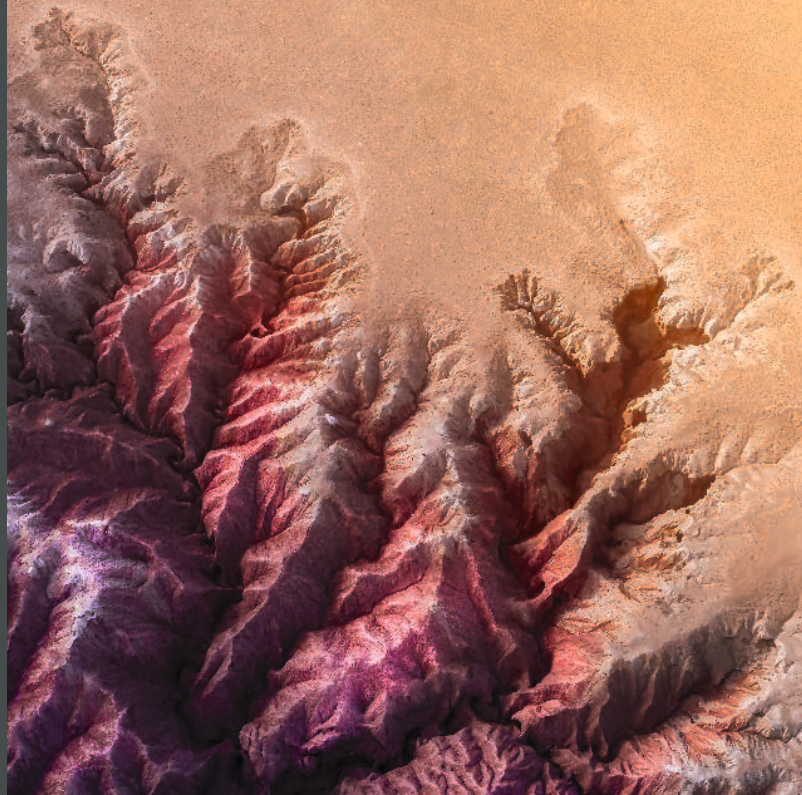


# IGP-KORROPRIMER

Zalecenia IGP w zakresie optymalnego systemu ochrony przed korozją z aprobatą Qualisteelcoat i bez aprobaty.



Systemy malowania proszkowego IGP-KORROPRIMER zapewniają najwyższej jakości ochronę antykorozyjną dla konstrukcji stalowych i aluminiowych. Te ekologiczne i trwałe powłoki spełniają wymogi normy DIN oraz wytyczne Qualicoat, wyróżniając się doskonałą odpornością na chemikalia i warunki atmosferyczne. Skorzystaj z wieloletniego doświadczenia w zakresie ochrony antykorozyjnej oraz z indywidualnie dopasowanej obsługi oferowanej przez IGP Powder Coatings.

Zgodnie z normą DIN EN ISO 8044 korozja jest definiowana jako „reakcja materiału metalowego z jego otoczeniem”. Na takie otoczenie składają się czynniki naturalne, takie jak atmosfera, częstotliwość opadów czy bliskość rzek lub morza. Korozja może być również spowodowana pozostałościami z różnych etapów obróbki metali. W takich przypadkach nawet podkład nie jest w stanie skutecznie zapobiec powstawaniu rdzy. Korozji na konstrukcjach stalowych i aluminiowych można uniknąć poprzez zastosowanie organicznych systemów powłok. Dwuwarstwowe systemy farb proszkowych IGP skutecznie zabezpieczają podłoża, takie jak stal, stal ocynkowana czy aluminium, przed różnymi formami korozji. Na systemy te składają się zapobiegający korozji

**Niezawodna  
i trwała ochrona  
antykorozyjna.**



## Optymalna ochrona

Ekologiczne i bardzo trwałe systemy farb proszkowych IGP zapewniają skuteczną ochronę antykorozyjną, co zostało potwierdzone w przemyśle i budownictwie na podstawie norm takich jak DIN 55633 (Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą systemów farb proszkowych oraz wykonywanie powłok), a także w ramach certyfikatów produktowych lub wytycznych Qualisteelcoat. Dla wykonawców konstrukcji metalowych jest to istotny element umożliwiający spełnianie surowych wymagań normy DIN EN 1090 (Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych).

i zwiększający przyczepność podkład antykorozyjny IGP-KORROPRIMER, który pełni funkcję podkładu proszkowego, oraz farba proszkowa odporna na warunki atmosferyczne i promieniowanie UV.

## IGP-KORROPRIMER do podłoży gazujących

Podkłady IGP w wersji V zostały opracowane specjalnie z myślą o stali ocynkowanej oraz innych podłożach gazujących i nadają się do stosowania w większości technologii obróbki wstępnej. Ponieważ przed usieciowaniem powłoki umożliwiają odgazowanie porowatej powierzchni ocynkowanej, uzyskana powierzchnia jest gładsza i wykazuje mniej wad. Im niższa temperatura utwardzania, tym mniej intensywne odgazowanie. Dzięki temu IGP-KORROPRIMER 1808 (parametry utwardzania od 140°C) stanowi interesującą opcję również w przypadku podłoży gazujących.

# Odpowiednia ochrona każdego podłoża.

## Systemy ochrony przed korozją i możliwe do uzyskania przez nie klasy korozyjności

Klasy korozyjności C3H	Klasy korozyjności C4H		Klasy korozyjności C5H	
Stal	Stal	Stal ocynkowana ogniowo	Stal ocynkowana ogniowo	Stal ocynkowana natryskowo
IGP-KORROPRIMER 1808, 6007	IGP-KORROPRIMER 1001, 6007	Brak podkładu	IGP-KORROPRIMER 1001, 6007	IGP-KORROPRIMER 1001

Wszystkie sprawdzone przez IGP lakiery nawierzchniowe tej samej klasy

## Systemy ochrony przed korozją z aprobatą Qualisteelcoat

Lakiery nawierzchniowe	Obróbka wstępna	Ochrona przed promieniowaniem UV	Numer aprobaty Qualisteelcoat	KORROPRIMER (podkład)	System powlekania*	Klasy korozyjności
IGP-DURA <sup>®</sup> one 56	mechaniczna	UV1	PE-0206	1808	ST2	C3H
	mechaniczna	UV1	PE-0016	6007	ST2	C3H
	mechaniczna	UV1	PE-0015	1001	ST2	C4H
	mechaniczna	UV1	PE-0017	1001	HD2	C5H
	mechaniczna	UV1	PE-0018	6007	HD2	C5H
	mechaniczna	UV1	PE-0074	1001	MS	C5H
IGP-DURA <sup>®</sup> one 561M	chemiczna	UV1	PE-0159	—	HD1	C4H
IGP-DURA <sup>®</sup> one 5603	chemiczna	UV1	PE-0160	—	HD1	C4H
IGP-DURA <sup>®</sup> one 5607	chemiczna	UV1	PE-0183	—	HD1	C4H
IGP-HWF <sup>®</sup> classic 59	mechaniczna	UV2	PE-0207	6007	ST2	C3H
	mechaniczna	UV2	PE-0204	6007	ST2	C4H
	chemiczna	UV2	PE-0205	6007	ST2	C4H
	mechaniczna	UV2	PE-0200	1001	HD2	C5H
	chemiczna	UV2	PE-0202	6007	HD2	C5H
IGP-DURA <sup>®</sup> vent 5103	chemiczna	UV1	PE-0090	—	HD1	C4H
IGP-DURA <sup>®</sup> vent 5107	chemiczna	UV1	PE-0092	—	HD1	C4H
IGP-DURA <sup>®</sup> vent 511T	chemiczna	UV1	PE-0096	—	HD1	C4H

### Zalecana grubość powłoki

Systemy 1-warstwowe: 80µm  
Systemy 2-warstwowe: łącznie 160µm

### \*System powlekania

ST2 Stal, system 2-warstwowy  
HD1 Stal ocynkowana ogniowo, system 1-warstwowy

HD2 Stal ocynkowana ogniowo, system 2-warstwowy  
MS Stal ocynkowana natryskowo

### Systemy ochrony przed korozją zgodnie z zaleceniami IGP

Lakiery nawierzchniowe	Obróbka wstępna	KORROPRIMER (podkład)	Klasy korozyjności*	Zastosowanie
IGP-DURA <sup>®</sup> one 56 / 66	chemiczna, mechaniczna	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	na zewnątrz
IGP-DURA <sup>®</sup> pol 64 / 68	chemiczna, mechaniczna	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	na zewnątrz
IGP-HWF <sup>®</sup> classic 59	chemiczna, mechaniczna	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	na zewnątrz
IGP-HWF <sup>®</sup> industry 79	chemiczna, mechaniczna	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	na zewnątrz
IGP-DURA <sup>®</sup> xal 42	chemiczna, mechaniczna	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	na zewnątrz
IGP-DURA <sup>®</sup> superior 57	chemiczna, mechaniczna	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	na zewnątrz
IGP-DURA <sup>®</sup> sky 95	chemiczna, mechaniczna	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	na zewnątrz
IGP-DURA <sup>®</sup> vent 51	chemiczna, mechaniczna	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	na zewnątrz
IGP-DURA <sup>®</sup> than 80 / 81 / 89	chemiczna, mechaniczna	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	na zewnątrz
IGP-DURA <sup>®</sup> cryl 40	chemiczna, mechaniczna	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	na zewnątrz
IGP-ANTIGRAFFITI 49	chemiczna, mechaniczna	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	na zewnątrz
IGP-DURA <sup>®</sup> guard 32	chemiczna, mechaniczna	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	wewnątrz
IGP-DURA <sup>®</sup> mix 33 / 39	chemiczna, mechaniczna	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	wewnątrz
IGP-DURA <sup>®</sup> pox 02	chemiczna, mechaniczna	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	wewnątrz

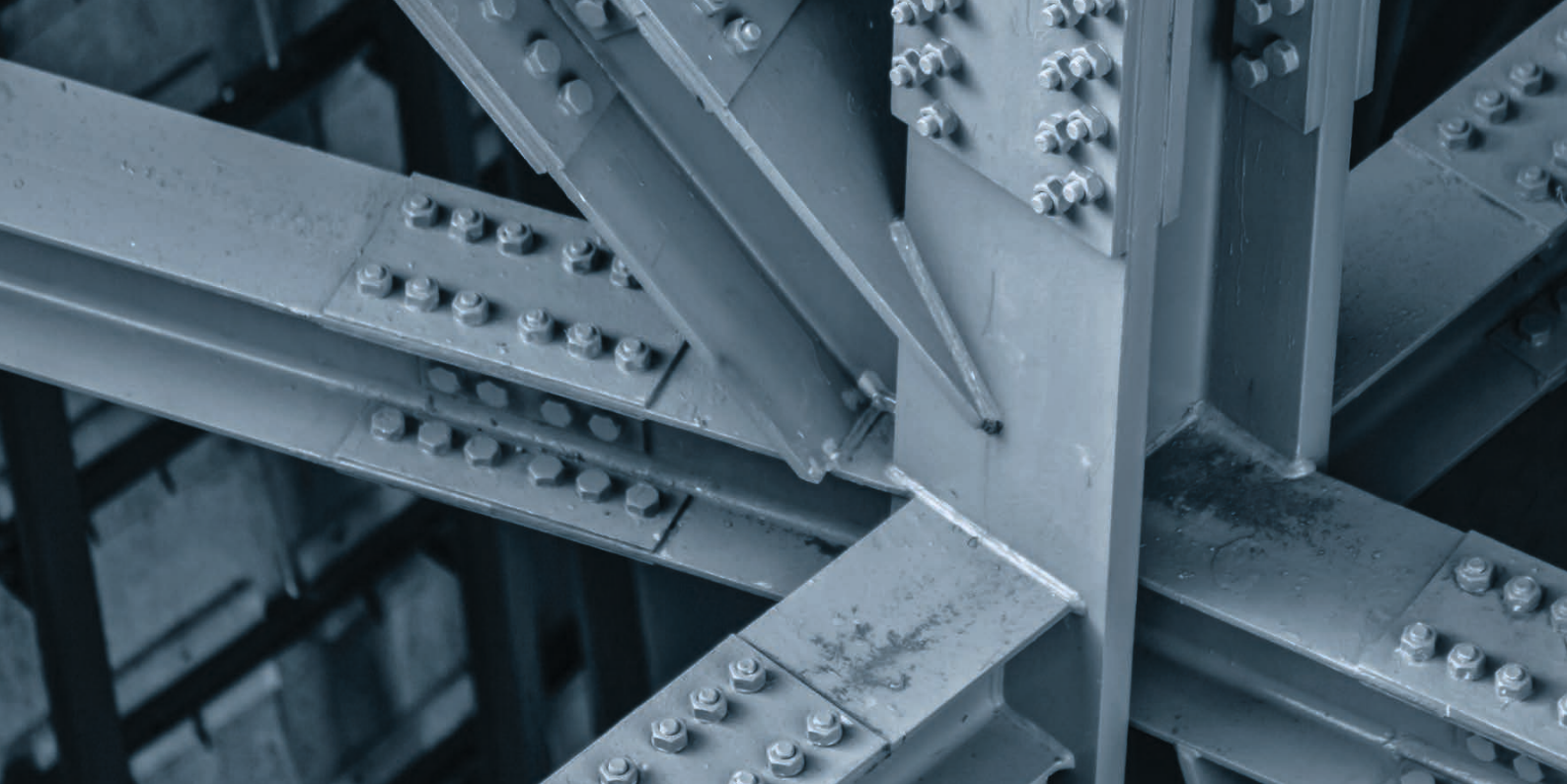
\*Klasy korozyjności: zgodnie z zaleceniami IGP klasy korozyjności C3H, C4H i C5H można osiągnąć dzięki odpowiedniemu połączeniu podkładu i lakieru nawierzchniowego. Specjaliści IGP z przyjemnością pomogą dobrać odpowiedni system ochrony przed korozją.

#### Tabela „Systemy ochrony przed korozją z aprobatą Qualisteelcoat”

W tabeli zawarto przejrzysty przegląd rozwiązań IGP do ochrony przed korozją. Te systemy powłok są regularnie kontrolowane przez Qualisteelcoat i opatrywane oficjalnymi numerami aprobat, które potwierdzają ich jakość i trwałość. Za sprawą stałych kontroli IGP zapewnia, że systemy powłok spełniają najsurowsze wymagania i zapewniają niezawodną ochronę antykorozyjną. W ten sposób udaje się stworzyć trwałe, odporne rozwiązania do powierzchni o różnej charakterystyce.

#### Tabela „Systemy ochrony przed korozją zgodnie z zaleceniami IGP”

W tabeli zawarto ustrukturyzowany przegląd rozwiązań IGP do ochrony przed korozją. IGP posiada wieloletnie doświadczenie i projektuje wytrzymałe systemy powłok. W naszych własnych laboratoriach są one poddawane testom i kontrolowane pod kątem zgodności z normami DIN 55633 oraz DIN EN ISO 12944. IGP poddaje powłoki ustandaryzowanemu testowi neutralnej mgły solnej, aby zapewnić ich odporność. Dzięki tak sprawdzonym systemom można osiągnąć klasy korozyjności C3H, C4H oraz C5H. Specjaliści IGP z przyjemnością pomogą znaleźć optymalne rozwiązania do malowania odpowiadające konkretnym potrzebom.



Informacje i ilustracje zawarte w niniejszym prospekcie są aktualne na dzień druku. IGP zastrzega sobie prawo do wprowadzania niezbędnych zmian w dowolnym czasie i bez wcześniejszego powiadomienia. Innowacje IGP podlegają ochronie patentowej.

**IGP Pulvertechnik AG**  
Ringstrasse 30  
CH-9500 Wil  
Telefon +41 71 929 81 11  
info@igp-powder.com  
igp-powder.com

Przedsiębiorstwo GRUPY DOLD

080425



[igp-powder.com/ochronaantykorozyjna](https://igp-powder.com/ochronaantykorozyjna)

Mamy rozwiązanie dla  
każdej powierzchni.  
**IGP FOR SURE.**



**POWDER  
COATINGS**