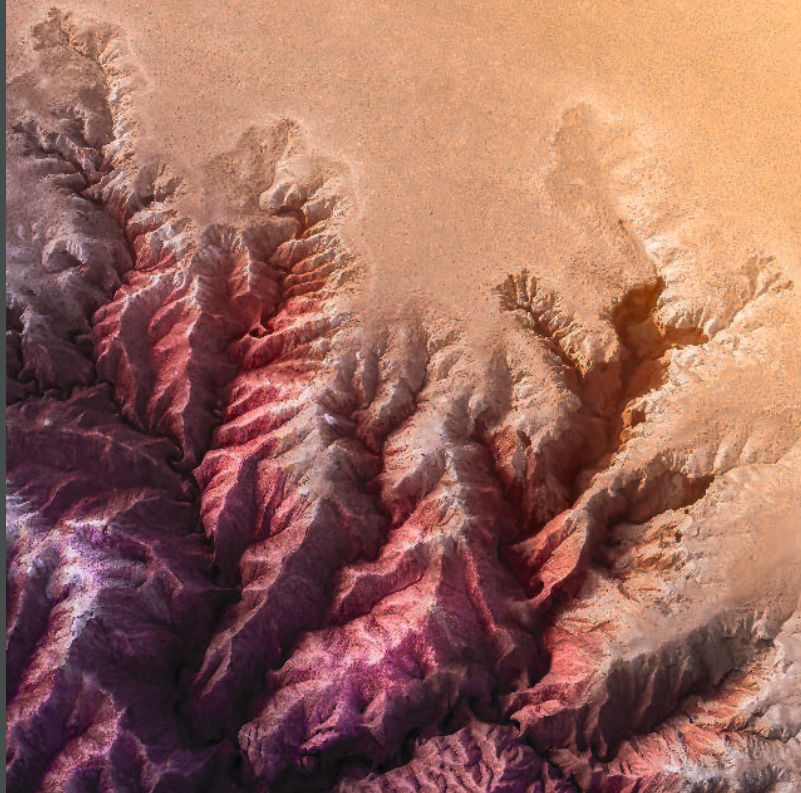


IGP-KORROPRIMER

Recommandations IGP pour des structures anticorrosion optimales avec ou sans certification Qualisteelcoat.



Les systèmes de revêtement poudre IGP-KORROPRIMER offrent une protection maximale contre la corrosion aux structures en acier et en aluminium. Ces revêtements écologiques et durables, conformes aux normes DIN en vigueur ainsi qu'aux directives Qualicoat, séduisent par leurs excellentes résistances aux produits chimiques et aux intempéries. Profitez des dizaines d'années d'expérience d'IGP Powder Coatings dans le domaine de la protection contre la corrosion et du service sur mesure.

La norme DIN EN ISO 8044 définit la corrosion comme « l'interaction physico-chimique entre un matériau métallique et son milieu environnant ». Cet environnement correspond aux conditions ambiantes naturelles telles que l'atmosphère, la pluviométrie ou la proximité d'un cours d'eau ou de la mer. La corrosion peut aussi être causée par des résidus issus des différentes étapes de traitement des métaux. Dans ce cas, même un apprêt ne permet pas de prévenir efficacement l'apparition de la rouille. L'application de systèmes de peinture organiques empêche la corrosion des structures en acier et en aluminium. Les systèmes de peinture en poudre à deux couches d'IGP protègent de manière ciblée les supports tels que l'acier, l'acier galvanisé et l'aluminium contre les



Protection optimale

Écologiques et durables, les systèmes de peinture en poudre IGP assurent une protection élevée contre la corrosion, validée pour l'industrie et le bâtiment par des normes telles que DIN 55633 (protection contre la corrosion des structures en acier par systèmes de revêtement poudre et exécution de revêtement) ainsi que par des certifications produits et les directives Qualisteelcoat. Une qualité essentielle, notamment dans la construction métallique, pour respecter les exigences strictes de la norme DIN EN 1090 (exécution des structures en acier et des structures en aluminium).

différentes formes de corrosion. Ils se composent de l'apprêt en poudre IGP-KORROPRIMER, formant une couche de protection anticorrosion et d'accroche, suivi d'un revêtement poudre résistant aux intempéries et aux UV.

IGP-KORROPRIMER pour les supports dégazants

Spécialement conçues pour l'acier galvanisé et autres supports dégazants, les versions V des apprêts IGP conviennent à la plupart des prétraitements classiques et permettent le dégazage des surfaces galvanisées poreuses avant réticulation. Résultat : des surfaces plus lisses, avec moins de défauts. Plus la température de cuisson est basse, moins le dégazage est important. L'apprêt IGP-KORROPRIMER 1808 (conditions de cuisson à partir de 140 °C) offre ainsi une option intéressante pour les supports dégazants.

**Protection fiable
et durable
contre la corrosion.**

La protection adéquate pour chaque substrat.

Structures anticorrosion et classes de corrosivité correspondantes possibles

Classe de corrosivité C3H	Classe de corrosivité C4H		Classe de corrosivité C5H	
Acier	Acier	Acier galvanisé à chaud	Acier galvanisé à chaud	Acier galvanisé par projection
IGP-KORROPRIMER 1808, 6007	IGP-KORROPRIMER 1001, 6007	Pas d'apprêt	IGP-KORROPRIMER 1001, 6007	IGP-KORROPRIMER 1001

Toutes les couches de finition de la même classe testées par IGP

Structures anticorrosion avec certification Qualisteelcoat

Couche de finition	Prétraitement	Classe UV	Numéro de certification Qualisteelcoat	APPRÊT ANTICORROSION (primaire)	Système de revêtement*	Classes de corrosivité
IGP-DURA [®] one 56	Mécanique	UV1	PE-0206	1808	ST2	C3H
	Mécanique	UV1	PE-0016	6007	ST2	C3H
	Mécanique	UV1	PE-0015	1001	ST2	C4H
	Mécanique	UV1	PE-0017	1001	HD2	C5H
	Mécanique	UV1	PE-0018	6007	HD2	C5H
	Mécanique	UV1	PE-0074	1001	MS	C5H
IGP-DURA [®] one 561M	Chimique	UV1	PE-0159	—	HD1	C4H
IGP-DURA [®] one 5603	Chimique	UV1	PE-0160	—	HD1	C4H
IGP-DURA [®] one 5607	Chimique	UV1	PE-0183	—	HD1	C4H
IGP-HWF [®] classic 59	Mécanique	UV2	PE-0207	6007	ST2	C3H
	Mécanique	UV2	PE-0204	6007	ST2	C4H
	Chimique	UV2	PE-0205	6007	ST2	C4H
	Mécanique	UV2	PE-0200	1001	HD2	C5H
	Chimique	UV2	PE-0202	6007	HD2	C5H
IGP-DURA [®] vent 5103	Chimique	UV1	PE-0090	—	HD1	C4H
IGP-DURA [®] vent 5107	Chimique	UV1	PE-0092	—	HD1	C4H
IGP-DURA [®] vent 511T	Chimique	UV1	PE-0096	—	HD1	C4H

Épaisseur de couche recommandée

Systèmes à une couche : 80µm
Systèmes à deux couches : au total 160µm

*système de revêtement

ST2 acier, système à deux couches
HD1 Acier galvanisé à chaud, système à une couche
HD2 Acier galvanisé à chaud, système à deux couches
MS Acier galvanisé par projection

Structures anticorrosion conformes aux recommandations IGP

Couche de finition	Prétraitement	APPRÊT ANTICORROSION (primaire)	Classes de corrosivité*	Utilisation
IGP-DURA [®] one 56 / 66	chimique, mécanique	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Extérieur
IGP-DURA [®] pol 64 / 68	chimique, mécanique	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Extérieur
IGP-HWFclassic 59	chimique, mécanique	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Extérieur
IGP-HWFindustry 79	chimique, mécanique	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Extérieur
IGP-DURA [®] xal 42	chimique, mécanique	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Extérieur
IGP-DURA [®] superior 57	chimique, mécanique	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Extérieur
IGP-DURA [®] sky 95	chimique, mécanique	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Extérieur
IGP-DURA [®] vent 51	chimique, mécanique	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Extérieur
IGP-DURA [®] than 80 / 81 / 89	chimique, mécanique	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Extérieur
IGP-DURA [®] cryl 40	chimique, mécanique	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Extérieur
IGP-ANTIGRAFFITI 49	chimique, mécanique	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Extérieur
IGP-DURA [®] guard 32	chimique, mécanique	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Intérieur
IGP-DURA [®] mix 33 / 39	chimique, mécanique	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Intérieur
IGP-DURA [®] pox 02	chimique, mécanique	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Intérieur

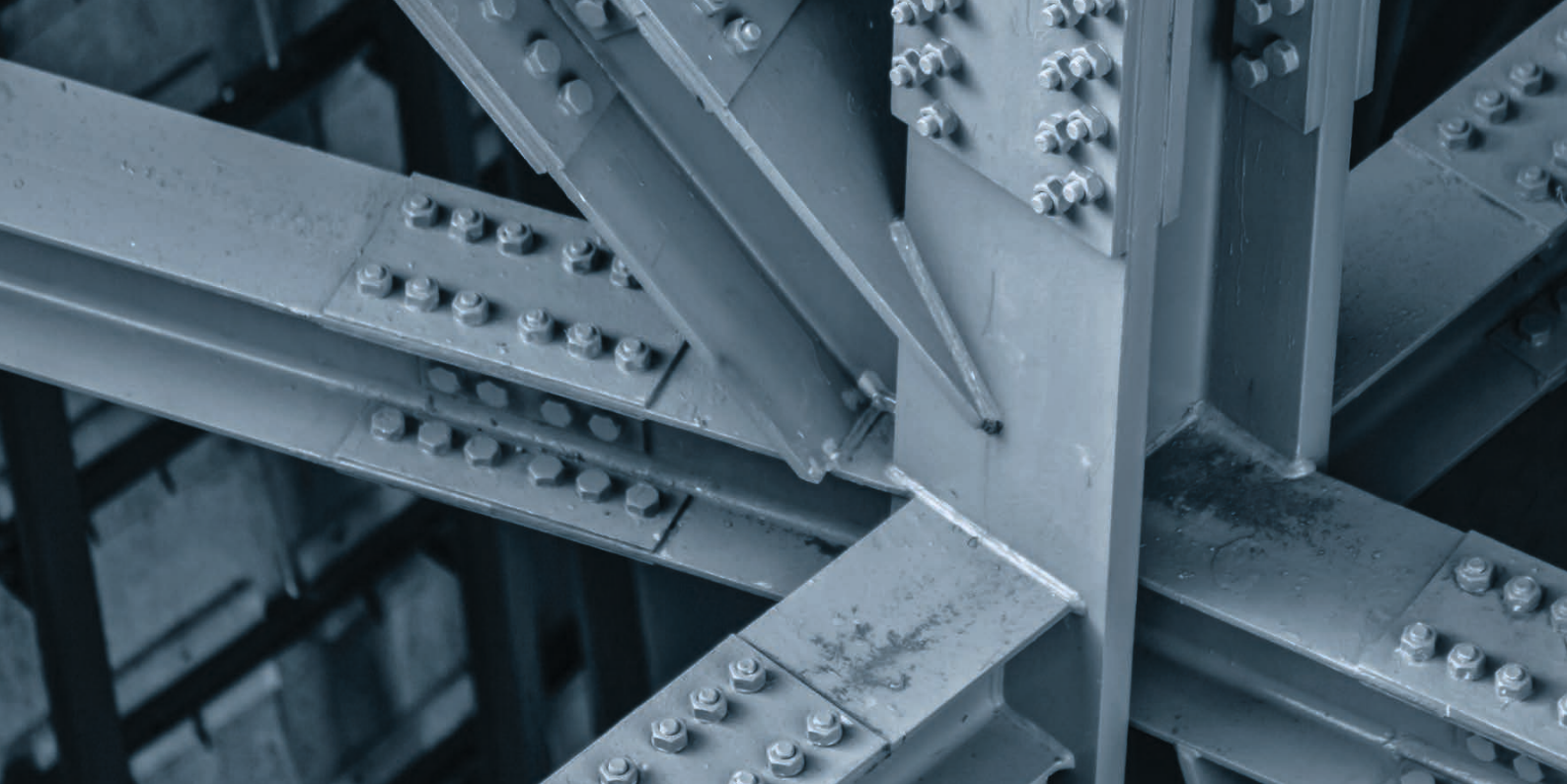
*Classes de corrosivité : Selon les recommandations d'IGP, il est possible d'atteindre les classes de corrosivité C3H, C4H à C5H en utilisant une combinaison appropriée de primaire et de couche de finition. Les conseillers spécialisés d'IGP se tiennent à votre disposition pour vous conseiller sur les structures anticorrosion.

Tableau « Structures anticorrosion avec certification Qualisteelcoat »

Ce tableau présente les solutions de protection anticorrosion IGP. Ces structures de revêtement sont régulièrement contrôlées par Qualisteelcoat et reçoivent un numéro de certification officiel qui atteste de leur qualité et de leur durabilité. Ces tests continus permettent à IGP de s'assurer que les systèmes de revêtement répondent aux exigences les plus élevées et offrent une protection fiable contre la corrosion. Il en résulte des solutions durables et résistantes pour les domaines d'application les plus divers.

Tableau « Structures anticorrosion selon les recommandations IGP »

Le tableau présente un aperçu structuré des solutions anticorrosion IGP. IGP possède une longue expérience dans ce domaine et développe des systèmes de peinture performants. Ils sont testés dans les laboratoires de l'entreprise et contrôlés selon les normes DIN 55633 et DIN EN ISO 12944. À cette fin, IGP soumet les revêtements à un essai normalisé au brouillard salin qui vise à contrôler leur résistance. Ces structures testées permettent d'obtenir des classes de corrosivité allant de C3H, C4H à C5H. Les conseillers spécialisés d'IGP se tiennent à votre disposition pour vous aider à trouver la solution de revêtement adaptée à vos besoins.



Les informations et présentations contenues dans la présente brochure sont valables au moment de l'impression. IGP se réserve le droit de procéder aux modifications nécessaires à tout instant et sans préavis. Les innovations IGP sont protégées par des brevets.

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
CH-9500 Wil
Téléphone +41 71 929 81 11
info@igp-powder.com
igp-powder.com

Membre du GROUPE DOLD

080425



igp-powder.com/protectioncontrelacorrosion

Il existe une réponse
à toutes les surfaces.
IGP FOR SURE.



**POWDER
COATINGS**