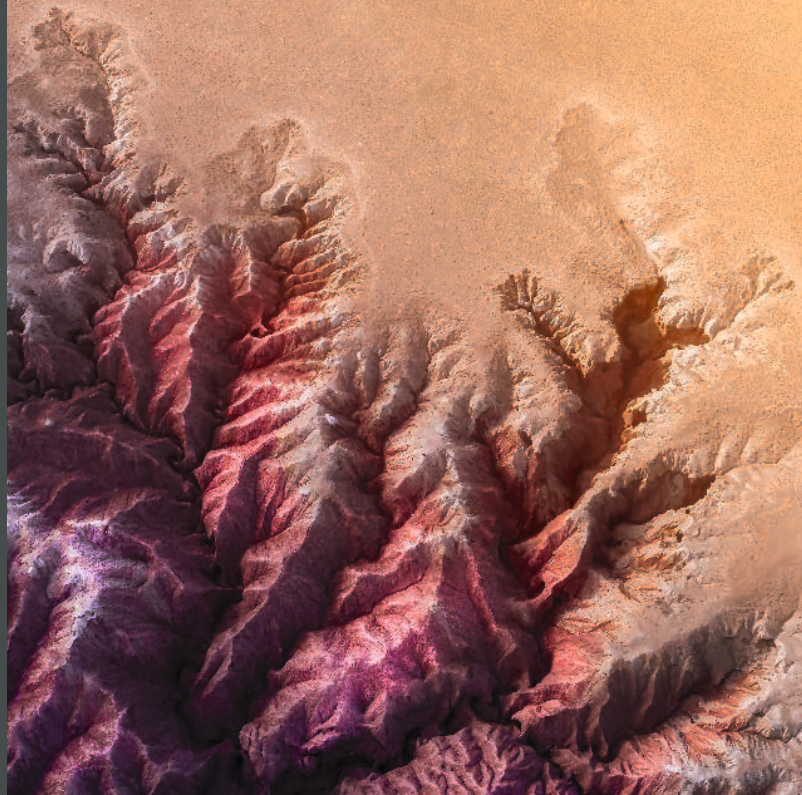


IGP-KORROPRIMER

IGP Empfehlungen für optimale Korrosionsaufbauten mit und ohne Qualisteelcoat-Zulassung.



Die IGP-KORROPRIMER Pulverbeschichtungssysteme bieten erstklassigen Korrosionsschutz für Stahl- und Aluminiumkonstruktionen. Diese umweltfreundlichen und langlebigen Beschichtungen erfüllen die erforderlichen DIN-Normen sowie Qualicoat-Richtlinien und überzeugen durch herausragende Beständigkeit gegen Chemikalien und Witterungseinflüsse. Profitieren Sie von jahrzehntelanger Erfahrung im Bereich Korrosionsschutz und dem massgeschneiderten Service von IGP Powder Coatings.

Korrosion wird nach DIN EN ISO 8044 definiert als «Korrosion ist die Reaktion eines metallischen Werkstoffs mit seiner Umgebung». Diese Umgebung setzt sich aus natürlichen Gegebenheiten wie Atmosphäre, Niederschlagshäufigkeit und Fluss- oder Meeresnähe zusammen. Korrosion kann auch durch Rückstände aus den unterschiedlichen Metallbearbeitungsschritten verursacht werden. In solchen Fällen kann selbst ein Primer die Rostentwicklung nicht effektiv verhindern. Mit dem Auftragen von organischen Beschichtungssystemen lässt sich Korrosion auf Stahl- und Aluminiumkonstruktionen vermeiden. Die Zweischicht-Pulverlacksysteme von IGP schützen Untergründe wie Stahl, verzinkten Stahl und Aluminium gezielt vor den unterschiedlichen



Optimaler Schutz

Die umweltfreundlichen und langzeitbeständigen IGP Pulverlackssysteme sorgen für einen hohen Korrosionsschutz, was in Industrie und Bauwesen durch Normen wie DIN 55633 (Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Pulverbeschichtungssysteme und Ausführung der Beschichtung) genauso wie durch Produktzertifizierungen oder Qualisteelcoat-Richtlinien bestätigt wird. Dies ist vor allem für den Metallbau ein wichtiger Baustein, um die strengen Vorgaben der DIN EN 1090 (Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken) zu erfüllen.

Erscheinungsformen von Korrosion. Diese Systeme bestehen aus dem korrosionsverhindernden und haftvermittelnden IGP-KORROPRIMER als Pulvergrundierung und einer wetterfesten, UV-beständigen Pulverbeschichtung.

IGP-KORROPRIMER für ausgasende Untergründe

Die V-Versionen der IGP Primer wurden speziell für verzinkten Stahl und andere ausgasende Untergründe entwickelt und eignen sich für die meisten gängigen Vorbehandlungen. Da sie vor der Vernetzung das Ausgasen der porösen Zinkoberfläche zulassen, resultieren daraus weniger Oberflächenstörungen und glattere Oberflächen. Je niedriger die Temperatur beim Einbrennen, desto weniger Ausgasungen. Somit bietet auch der IGP-KORROPRIMER 1808 (Einbrennbedingungen ab 140°C) eine interessante Möglichkeit für ausgasende Untergründe.

**Zuverlässiger
und dauerhafter
Korrosionsschutz.**

Für jedes Substrat der richtige Schutz.

Korrosionsaufbauten und ihre möglich erreichbaren Korrosivitätsklassen

Korrosivitätsklassen C3H	Korrosivitätsklassen C4H		Korrosivitätsklassen C5H	
Stahl	Stahl	Feuerverzinkter Stahl	Feuerverzinkter Stahl	Spritzverzinkter Stahl
IGP-KORROPRIMER 1808, 6007	IGP-KORROPRIMER 1001, 6007	No primer	IGP-KORROPRIMER 1001, 6007	IGP-KORROPRIMER 1001

Alle IGP geprüften Decklacke derselben Klasse

Korrosionsaufbauten mit Qualisteelcoat-Zulassungen

Decklacke	Vorbehandlung	UV-Klasse	Qualisteelcoat Zulassungsnummer	KORROPRIMER (Grundierung)	Beschichtungs- System*	Korrosivi- tätssklassen
IGP-DURA [®] one 56	mechanisch	UV1	PE-0206	1808	ST2	C3H
	mechanisch	UV1	PE-0016	6007	ST2	C3H
	mechanisch	UV1	PE-0015	1001	ST2	C4H
	mechanisch	UV1	PE-0017	1001	HD2	C5H
	mechanisch	UV1	PE-0018	6007	HD2	C5H
	mechanisch	UV1	PE-0074	1001	MS	C5H
IGP-DURA [®] one 561M	chemisch	UV1	PE-0159	—	HD1	C4H
IGP-DURA [®] one 5603	chemisch	UV1	PE-0160	—	HD1	C4H
IGP-DURA [®] one 5607	chemisch	UV1	PE-0183	—	HD1	C4H
IGP-HWF [®] classic 59	mechanisch	UV2	PE-0207	6007	ST2	C3H
	mechanisch	UV2	PE-0204	6007	ST2	C4H
	chemisch	UV2	PE-0205	6007	ST2	C4H
	mechanisch	UV2	PE-0200	1001	HD2	C5H
	chemisch	UV2	PE-0202	6007	HD2	C5H
IGP-DURA [®] vent 5103	chemisch	UV1	PE-0090	—	HD1	C4H
IGP-DURA [®] vent 5107	chemisch	UV1	PE-0092	—	HD1	C4H
IGP-DURA [®] vent 511T	chemisch	UV1	PE-0096	—	HD1	C4H

Empfohlene Schichtstärke

1-Schichtsysteme: 80µm
2-Schichtsysteme: Gesamt 160µm

*Beschichtungs-System

ST2 Stahl, 2-Schichtsystem
HD1 Feuerverzinkter Stahl, 1-Schichtsystem

HD2 Feuerverzinkter Stahl, 2-Schichtsystem
MS Spritzverzinkter Stahl

Korrosionsaufbauten gemäss IGP Empfehlungen

Decklacke	Vorbehandlung	KORROPRIMER (Grundierung)	Korrosivitätsklassen*	Anwendung
IGP-DURA [®] one 56 / 66	chemisch, mechanisch	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Aussen
IGP-DURA [®] pol 64 / 68	chemisch, mechanisch	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Aussen
IGP-HWF [®] classic 59	chemisch, mechanisch	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Aussen
IGP-HWF [®] industry 79	chemisch, mechanisch	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Aussen
IGP-DURA [®] xal 42	chemisch, mechanisch	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Aussen
IGP-DURA [®] superior 57	chemisch, mechanisch	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Aussen
IGP-DURA [®] sky 95	chemisch, mechanisch	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Aussen
IGP-DURA [®] vent 51	chemisch, mechanisch	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Aussen
IGP-DURA [®] than 80 / 81 / 89	chemisch, mechanisch	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Aussen
IGP-DURA [®] cryl 40	chemisch, mechanisch	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Aussen
IGP-ANTIGRAFFITI 49	chemisch, mechanisch	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Aussen
IGP-DURA [®] guard 32	chemisch, mechanisch	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Innen
IGP-DURA [®] mix 33 / 39	chemisch, mechanisch	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Innen
IGP-DURA [®] pox 02	chemisch, mechanisch	1808, 6007, 1001	C3H, C4H, C5H	Innen

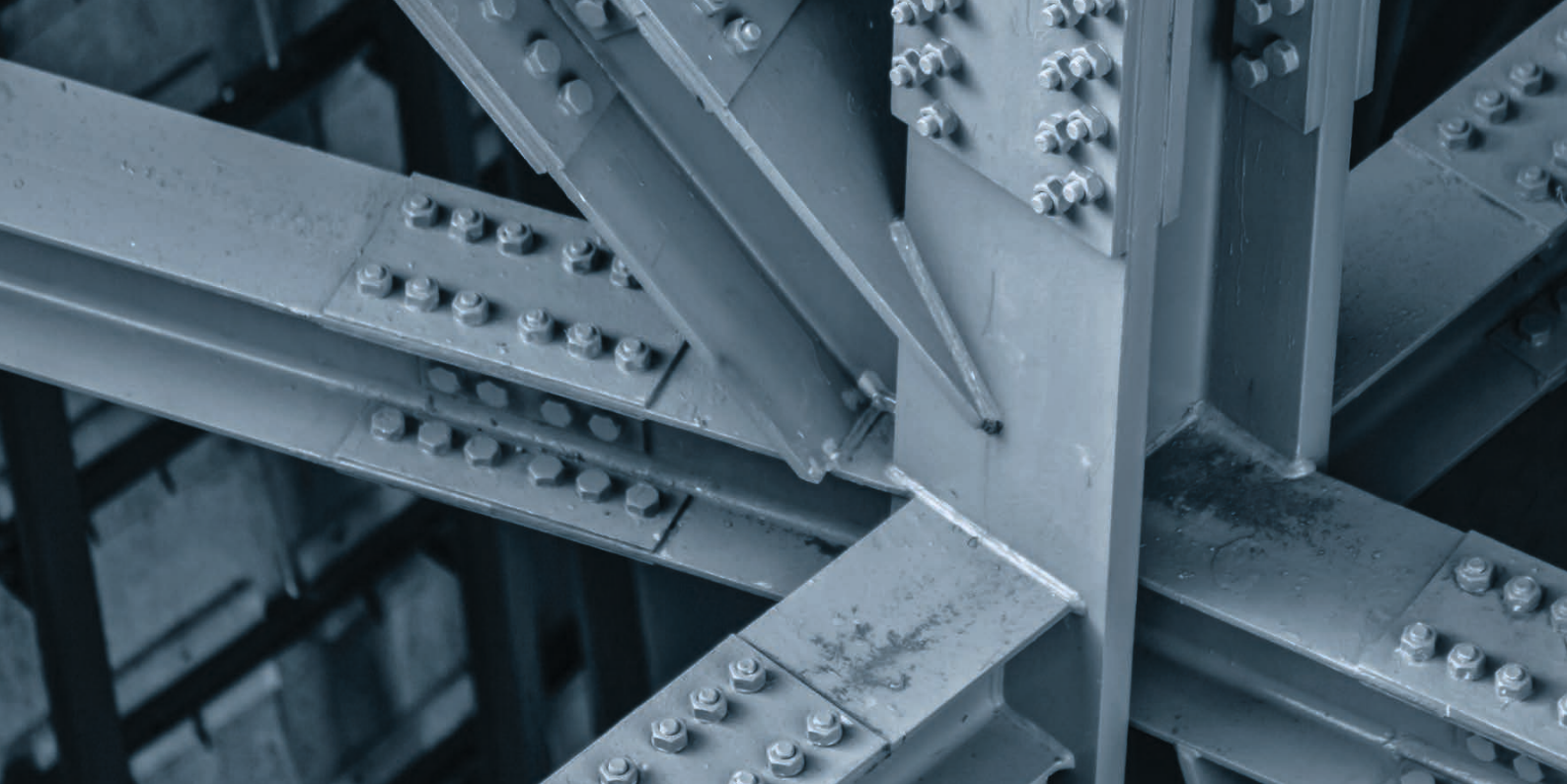
*Korrosivitätsklassen: Gemäss den IGP Empfehlungen sind mit der richtigen Kombination von Primer und Decklack Korrosivitätsklassen von C3H, C4H bis C5H erreichbar. Die IGP Fachberater beraten Sie gerne beim Korrosionsaufbau.

Tabelle «Korrosionsaufbauten mit Qualisteelcoat-Zulassungen»

Die Tabelle bietet eine übersichtliche Darstellung der IGP-Korrosionsschutzlösungen. Diese Beschichtungsaufbauten werden regelmässig von Qualisteelcoat geprüft und mit einer offiziellen Zulassungsnummer versehen, die ihre Qualität und Langlebigkeit bestätigt. Dank dieser kontinuierlichen Prüfungen stellt IGP sicher, dass die Beschichtungssysteme höchsten Anforderungen entsprechen und einen zuverlässigen Korrosionsschutz bieten. So entstehen langlebige, widerstandsfähige Lösungen für unterschiedlichste Anwendungsbereiche.

Tabelle «Korrosionsaufbauten gemäss IGP-Empfehlungen»

Die Tabelle zeigt eine strukturierte Übersicht der IGP-Korrosionsschutzlösungen. IGP verfügt über langjährige Erfahrung und entwickelt leistungsstarke Beschichtungssysteme. In den hauseigenen Laboren werden diese getestet und gemäss DIN 55633 sowie DIN EN ISO 12944 geprüft. Dabei unterzieht IGP die Beschichtungen dem genormten Salzsprühtest, um ihre Widerstandsfähigkeit zu sichern. Mit diesen geprüften Aufbauten lassen sich Korrosivitätsklassen von C3H, C4H bis C5H erreichen. Die IGP-Fachberater helfen Ihnen gerne, die optimale Beschichtungslösung für Ihre Anforderungen zu finden.



Die Angaben und Darstellungen in diesem Prospekt gelten zum Zeitpunkt der Drucklegung. IGP behält sich das Recht vor, erforderliche Änderungen jederzeit und ohne vorherige Benachrichtigung vorzunehmen. IGP Innovationen sind durch Patente geschützt.

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
CH-9500 Wil
Telefon +41 71 929 81 11
info@igp-powder.com
igp-powder.com

Ein Unternehmen der DOLD GROUP

080425



[igp-powder.com/korrosionsschutz](https://www.igp-powder.com/korrosionsschutz)

Auf jede Oberfläche
die passende Antwort.
IGP FOR SURE.



**POWDER
COATINGS**