

IGP-KORROPRIMER 10

Primaire pour une protection anticorrosion durable de l'acier

+ swiss quality



Powderful Solutions.



IGP-KORROPRIMER 10

Primaire pour une protection anticorrosion durable de l'acier

Le primaire IGP-KORROPRIMER 10 offre non seulement des propriétés anticorrosion exceptionnelles, il se caractérise également par **d'excellentes propriétés mécaniques** et une **très bonne résistance aux produits chimiques**. Toutes les peintures en poudre d'IGP et autres vernis peuvent être utilisés comme couche de finition.

Avantages du produit

- Classe de protection C5 M/I possible avec systèmes poudres en deux couches adaptés
- Bonne résistance chimique
- Très bonne adhérence sur le support et entre couches
- Bonnes propriétés mécaniques
- Absence de métaux lourds (par exemple zinc)
- Economique
- Diversité du sur-couchage (peinture en poudre ou peinture liquide)

Domaines d'utilisation

- Acier grenailé
- Acier prétraité chimiquement
- Acier galvanisé, chromaté
- Acier galvanisé balayé (grenailage léger)
- Emplacements endommagés non protégés par le zinc
- Tôles en acier utilisées dans les pièces humides (primaire dans le cas de structures grossières)

Indication: Pour l'aluminium chromaté, l'utilisation d'IGP-KORROPRIMER 30 est recommandée.



Institut für Oberflächentechnik GmbH

(Institut pour les techniques de surface)
Contrôle de protection anticorrosion pour les substrats en aluminium



Allgemeines bauaufsichtliches Prüfungszeugnis

(Certificat général de surveillance des chantiers
Conformément à la liste des directives relatives à la technique du bâtiment A
Partie 1 2010/1)
Catégories de corrosion
C5-I, C5-M

Gamme de produits et teintes

Aspects de surface:

- 1001A...A00, surface lisse, aspect mat, Gris clair, environ RAL 7035 et gris signalisation B, environ RAL 7043
- 1001A...V00, surface lisse, aspect mat, Comportement au dégazage optimisé pour **les supports galvanisés**, gris fer, environ RAL 7011 et telegris 4, environ RAL 7047

Conditions de cuisson

Pour une réticulation optimale des films de peinture en poudre, nous recommandons d'utiliser les valeurs suivantes.

Température de l'objet	Durée de cuisson selon la température de l'objet
190 °C	10 – 15 min.
180 °C	20 – 25 min.
170 °C	25 – 30 min.

Afin de déterminer les conditions de cuisson optimales de chaque cas spécifique, il est vivement recommandé, dans tous les cas, d'effectuer ses propres tests, sur l'objet à traiter, avec le four de cuisson à disposition.