

## **TI113 – Powder coatings versus liquid coatings in architectural applications**

Criteri	Polvere	Rivestimenti liquidi
Superfici / proprietà del rivestimento / proprietà del film	Elevata resistenza ai prodotti chimici e meccanici nelle applicazioni industriali Elevata elasticità e resistenza agli urti Sistemi di rivestimento in polvere per facciate esterne con omologazioni Qualicoat e/o GSB	Elevata resistenza ai prodotti chimici e meccanici in applicazioni industriali La resistenza agli urti e l'elasticità dipendono dal prodotto Sistemi resistenti alle intemperie nella gamma di lucentezza (a base di PVDF)
Il substrato	Le piccole irregolarità del substrato vengono coperte molto bene dall'elevato Spessore del verniciare Ottimo legame con il substrato pretrattato	Le irregolarità e i graffi devono essere livellati o trattati con il primer prima della verniciatura Buona bagnatura e resistenza all'adesione del substrato
Economia / efficienza dell'applicazione	60%-80% di efficienza di prima applicazione L'overspray viene recuperato e reimpresso nel ciclo della polvere	30%-40% di efficienza della prima mano L'overspray non può essere recuperato con i sistemi a base di solventi
Ecologia	Senza solventi Senza dichiarazioni 100% Corpi solidi Minimo rischio di incendio Certificazione EPD (Dichiarazione Ambientale di Prodotto)	Contiene solventi Rilascio di VOC 35% di Corpi solidi Aumenta il rischio di incendio
Magazzinaggio / trasporto	Nessuna norma di sicurezza speciale	Norme speciali per il trasporto e lo stoccaggio
Spessore dello strato / spessore del film	Fino a 120 µm di spessore possibile in un'unica applicazione Applicazioni monostrato con marchio di qualità Qualicoat / GSB in applicazioni per facciate	Spessori di 25 - 30 µm in una sola operazione Sistemi a 2 strati, a seconda delle esigenze
Processo di polimerizzazione / reticolazione	Viene fuso e polimerizzato termicamente (15 min. da 160° C a 200° C).	Polimerizzazione chimica (2 componenti) con durezza
Qualità / resistenza (corrosione DIN EN ISO 9227)	Risultati molto buoni	Risultati da buoni a molto buoni

Tempi di lavorazione	<p>Tempi di lavorazione rapidi</p> <p>Dopo la polimerizzazione e il raffreddamento, il rivestimento in polvere può essere immediatamente caricato completamente</p> <p>Possibilità di ulteriore lavorazione immediata</p>	<p>Tempi di lavorazione più lunghi</p> <p>Con l'essiccazione all'aria, l'ulteriore lavorazione è possibile dopo circa 24 ore; con l'essiccazione forzata i tempi sono notevolmente più brevi.</p>
Applicazione	<p>Applicazione industriale (applicazione in fabbrica) necessaria</p>	<p>Indipendente dall'ubicazione, è possibile l'Applikation diretta in loco</p>
Applikation	<p>Con i sistemi elettrostatici (a corona) e triboelettrici (Tribo), può essere automatizzato</p> <p>L'attrezzatura richiede un notevole investimento</p>	<p>Con apparecchiature di applicazione (spruzzatura airless, spruzzatura ad aria compressa), può essere automatizzato</p>
Quantità ordinate	<p>Articoli a magazzino disponibili a partire da 2,5 kg</p> <p>A volte sono richieste quantità minime di produzione</p>	<p>Disponibile da 1 a 2 kg</p> <p>Rampa di miscelazione / sistemi di miscelazione disponibili in loco per le Tinte unite</p>

