

TI110 – Optimised for calorific value powder coatings

Riposo

I rivestimenti in polvere ottimizzati per il valore calorifico sono in applicazione nel settore della protezione antincendio per pannelli per soffitto e sistemi di pareti divisorie. Nei sistemi di controsoffitti ottimizzati per il valore calorifico, il rivestimento in polvere ottimizzato contribuisce a soddisfare le specifiche richieste. Nella valutazione complessiva si deve tenere conto anche dei rivestimenti o degli adesivi, che hanno un'ulteriore influenza sul comportamento al fuoco.

Il contributo dei sistemi di rivestimento in polvere ottimizzati per il valore calorifico è descritto di seguito.

I rivestimenti in polvere sono preparazioni/miscele delle seguenti classi di sostanze:

- Legante organico/legante
- additivi
- Pigmenti
- Estensore

L'ossidazione/combustione dei componenti organici produce prodotti di decomposizione, fumo ed energia termica (reazione esotermica). Per garantire il contributo di energia termica in conformità alle specifiche per il calore lordo di combustione/sviluppo di fumo, i sistemi di verniciatura in polvere ottimizzati per il valore calorifico devono essere ottimizzati in termini di

- densità dell'imballaggio
- potere coprente
- Design del film sottile

La conseguenza dei sistemi di rivestimento in polvere a film sottile ottimizzati per l'opacità, dovuta alla riduzione del contenuto organico, è un aumento del peso specifico [kg/m³].

Quando si vernicia in polvere sul prodotto edilizio, occorre prestare attenzione anche al volume del rivestimento applicato (spessore del rivestimento, avvolgimento elettrostatico, perforazione/perforazione) sul prodotto edilizio per garantire uno sviluppo ottimizzato dei fumi/calore di combustione (DIN EN ISO 13501-1).

Ulteriori informazioni:

www.bam.de
www.fire-testing.com

I prodotti da costruzione sono classificati in base alle norme applicabili al loro comportamento al fuoco. La norma DIN EN ISO 13501-1 descrive la procedura armonizzata per la classificazione del comportamento al fuoco dei prodotti da costruzione.

I prodotti da costruzione rivestiti di polvere sono classificati come "prodotti da costruzione non omogenei". Il rivestimento in polvere stesso è definito come un "componente non sostanziale del prodotto da costruzione".

Definendo il rivestimento in polvere come un componente (esterno) non sostanziale di un prodotto da costruzione, è possibile determinare metodi di prova e cifre chiave per rendere misurabile l'influenza del rivestimento in polvere sul comportamento al fuoco di un prodotto da costruzione.

