

# TI000 – Categorizzazione delle verniciature in polvere d'effetto

## Categorizzazione delle verniciature in polvere d'effetto

**Test** Le varie verniciature in polvere d'effetto hanno requisiti di applicazione diversi. Le diverse condizioni di lavorazione delle vernici in polvere d'effetto di IGP Pulvertechnik AG sono suddivise in cinque categorie (1-5 stelle) per garantire un'applicazione senza errori.

In base all'assegnazione dell'articolo specifico a una categoria, riceverete informazioni sui requisiti di processo e suggerimenti per l'applicazione. Ulteriori dettagli sui parametri di applicazione e informazioni sul recupero sono disponibili nelle relative linee guida per la lavorazione. La categoria del vostro rivestimento in polvere e le relative linee guida per la lavorazione sono stampate sull'etichetta del vostro cartone o BigBag.

---

## Fondamenti

I parametri e i tassi di recupero raccomandati nelle linee guida per la lavorazione dell'IGP devono essere intesi come valori indicativi. In ogni applicazione, questi devono essere verificati dall'azienda di verniciatura sui propri sistemi e, se necessario, adeguati.

Poiché il tipo di impianto di verniciatura e i parametri impostati hanno un'influenza significativa sulla tonalità d'effetto ottenuta, è indispensabile eseguire un test di idoneità sul sistema da utilizzare prima dell'applicazione.

Per mantenere costante la proporzione e la composizione delle miscele d'effetto, all'inizio del processo di verniciatura si dovrebbe iniziare a miscelare polvere fresca e polvere recuperata. Questa proporzione deve essere mantenuta per tutto il processo di verniciare.

La percentuale massima di polvere rigenerata specificata nella linea guida per la lavorazione assegnata non deve essere superata.

L'azienda di rivestimento è responsabile del controllo regolare della tonalità approvata per i prodotti in uscita.

### Nota

Più scura è la polvere d'effetto, maggiore è il contenuto d'effetto e più fine è l'additivo d'effetto, maggiori sono i requisiti di applicazione.

---

## Categorie di effetti IGP

### 5-STAR\*\*\*\*\*

Additivi d'effetto altamente combinati con grana della polvere(tecnologia IGP-Effectives®)

90% di Recupero dell'overspray

Applicazione facile su tutte le forme geometriche

Verniciatura manuale e automatica possibile senza alcuno sforzo

### 4-STAR\*\*\*\*

Gli additivi d'effetto sono legati alla grana della polvere nel processo di incollaggio di alta qualità

Di norma, è possibile un tasso di recupero massimo del 30% (secondo VR).

Lievi variazioni nel contenuto e nell'orientamento dell'effetto Applicazione su tutte le forme geometriche

Possibilità di verniciatura manuale e automatica

### 3-STAR\*\*\*

Lievi deviazioni nel contenuto di agente d'effetto sono leggermente visibili

Sono leggermente visibili variazioni nell'allineamento dei pigmenti d'effetto.

Possibilità di recupero limitato (secondo VR)

Si raccomanda la creazione di campioni limite per determinare la percentuale di recupero.

Se un'applicazione di rivestimento viene elaborata su diversi sistemi, si raccomanda la creazione di una serie pilota.

Se possibile, evitare il rivestimento manuale.

### 2-STAR\*\*

Lievi differenze nel contenuto di agenti ad effetto possono portare a un'impressione cromatica diversa.

Variazioni nell'orientamento delle particelle d'effetto possono determinare un'impressione cromatica diversa.

Il recupero è possibile in misura limitata (secondo VR); per determinare la percentuale di recupero è necessario creare campioni limite.

Se un lavoro di verniciatura viene eseguito su diversi sistemi, è obbligatorio creare una serie pilota.

Rivestimento manuale non raccomandato

### 1-STAR\*

Lievi differenze nel contenuto di agenti ad effetto determinano un'impressione cromatica diversa.

Le variazioni nell'orientamento delle particelle di effetto determinano un'impressione cromatica diversa.

Il recupero è possibile solo in casi individuali, nel qual caso è obbligatoria la creazione di campioni limite per determinare la percentuale di recupero.

Si deve evitare di eseguire l'ordine su sistemi diversi.

Solo per verniciare in modo automatizzato

## Panoramica delle categorie di effetti IGP e delle descrizioni dei processi

Le varie verniciature in polvere d'effetto hanno requisiti di applicazione diversi. Per garantire un'applicazione senza errori, le diverse condizioni di lavorazione delle vernici in polvere d'effetto di IGP-Pulvertechnik sono suddivise in cinque categorie (1-5 stelle).

Descrizione del processo	Categoria 5 stelle	Categoria 4 stelle	Categoria 3 stelle	Categoria 2 stelle	Categoria 1 stella
<b>Parametri di documentazione</b>	Documentazione consigliata	Documentazione consigliata	Documentazione consigliata	Documentazione dettagliata	Documentazione dettagliata
<b>Mock-up pilota/pre-serie</b>	Pre-serie non necessaria	Pre-serie non necessaria	Pre-serie non necessaria	Processo di pre-serie / mock-up e rilascio	Processo di pre-serie / mock-up e rilascio
<b>Campione limite</b>	Non necessario	Non necessario	Si raccomanda la creazione di campioni limite	Creare campioni limite	Creare campioni limite
<b>Diverse installazioni</b>	Sono possibili diversi sistemi	Diverse installazioni possibili con poco sforzo	Diverse installazioni condizionate da test/adattamenti	Diversi impianti condizionati dopo il collaudo / l'adeguamento	Nessun sistema diverso
<b>Modalità di recupero</b>	Recupero al 90%	Recupero secondo VR	Recupero secondo VR	Recupero secondo VR	Nessun recupero
<b>Tipo di rivestimento</b>	Verniciatura manuale o automatica	Rivestimento manuale possibile con poco sforzo	Evitare il rivestimento manuale	Verniciatura completamente automatica	Verniciatura completamente automatica
<b>Raccomandazioni sui prodotti</b>	-	-	-	-	Passare al prodotto di incollaggio