

TI113 – Powłoki proszkowe a powłoki ciekłe w zastosowaniach architektonicznych

Kryteria	Powłoki proszkowe	Powłoki ciekłe
Powierzchnie / właściwości powłoki / właściwości powłoki	- Wysoka odporność chemiczna i mechaniczna w zastosowaniach przemysłowych - Wysoka elastyczność i odporność na uderzenia - Systemy farb proszkowych do zastosowania na zewnątrz budynków z aprobatami Qualicoat i/lub GSB	- Wysoka odporność chemiczna i mechaniczna w zastosowaniach przemysłowych - Odporność na uderzenia i elastyczność zależą od produktu - Systemy odporne na warunki pogodowe w zakresie połysku (na bazie PVDF)
Podłoże	- Małe nierówności podłoża są bardzo dobrze pokrywane przez dużą grubość powłoki. - Bardzo dobre wiązanie z wstępnie przygotowanym podłożem	- Nierówności i zadrapania należy wyrównać lub zagruntować przed nałożeniem powłoki - Dobre zwilżanie podłoża i przyczepność
Ekonomiczność / wydajność aplikacji	- Wydajność pierwszej aplikacji od 60% do 80% - Przetrysk jest odzyskiwany i wprowadzany z powrotem do cyklu proszkowego	- Wydajność pierwszej warstwy od 30% do 40% - Przetrysk nie może być odzyskany w przypadku systemów rozpuszczalnikowych
Ekologia	- Bez zawartości rozcieńczalników - Nie wymaga deklaracji 100% składników nielotnych - Minimalne ryzyko pożaru - Certyfikat EPD (deklaracja środowiskowa produktu)	- Zawiera rozpuszczalniki - Uwalnianie lotnych związków organicznych 35% składników nielotnych - Zwiększone ryzyko pożaru
Składowanie / transport	Brak specjalnych przepisów bezpieczeństwa	Specjalne przepisy dotyczące transportu i przechowywania
Grubość powłoki / grubość filmu	- Grubość powłoki do 120 µm możliwa w jednej aplikacji - Aplikacje jednowarstwowe ze znakiem jakości Qualicoat / GSB w zastosowaniach elewacyjnych	- Grubość powłoki 25 - 30 µm w jednej operacji - Systemy 2-warstwowe, w zależności od wymagań
Proces utwardzania / sieciowania	Topienie i utwardzanie termiczne (15 min. 160° C do 200° C)	Utwardzany chemicznie (2-składnikowy) twardość

Jakość / odporność (korozja DIN EN ISO 9227)	• Bardzo dobre wyniki	• Wyniki dobre do bardzo dobrych
Czasy przetwarzania	• Szybkie czasy realizacji • Po utwardzaniu i schłodzeniu powłoka proszkowa może być natychmiast w pełni załadowana • Możliwa natychmiastowa dalsza obróbka	• Dłuższe czasy przetwarzania • W przypadku suszenia powietrzem dalsze przetwarzanie jest możliwe po ok. 24 godzinach, znacznie krócej w przypadku suszenia wymuszonego.
Przetwarzanie	• Przetwarzanie przemysłowe (aplikacja fabryczna) konieczne	• Możliwość aplikacji bezpośrednio na miejscu, niezależnie od lokalizacji
Aplikacja	• Systemy elektrostatyczne (korona) i tryboelektryczne (Tribo) mogą być zautomatyzowane. • Sprzęt wymaga dużych nakładów inwestycyjnych	• Z urządzeniami aplikacyjnymi (natrysk bezpowietrzny, natrysk sprężonym powietrzem), może być zautomatyzowany
Zamawiane ilości	• Artykuły magazynowe dostępne od 2,5 kg • Czasami wymagane są minimalne ilości produkcyjne	• Dostępne od 1 do 2 kg • Rampa mieszająca / systemy mieszania dostępne na miejscu dla Kolorów bez efektu