

TI113 – Revêtements en poudre versus revêtements liquides dans les applications architecturales

Critères	Revêtements en poudre	Revêtements liquides peints
Surfaces / Propriétés de la couche / Propriété du film	<ul style="list-style-type: none"> • Haute résistance aux produits chimiques et mécaniques dans les applications industrielles • Haute élasticité et résistance aux chocs. • Systèmes de peinture en poudre pour l'extérieur des façades avec certifications Qualicoat et/ou GSB 	<ul style="list-style-type: none"> • Haute résistance aux produits chimiques et mécaniques pour les applications industrielles • La résistance aux chocs et l'élasticité dépendent du produit. • Systèmes résistants aux intempéries dans l'échelle de brillance (à base de PVDF)
Substrat	<ul style="list-style-type: none"> • Les petites irrégularités du substrat sont très bien masquées par une forte épaisseur de couche du revêtement. • Très bonne liaison avec le support prétraité 	<ul style="list-style-type: none"> • Les irrégularités, les rayures doivent être mastiquées ou apprêtées avant le revêtement. • Bon mouillage du substrat et bonne adhérence
Rentabilité / degré d'efficacité d'application	<ul style="list-style-type: none"> • 60% à 80% d'efficacité de la première application • L'overspray est récupéré et réintroduit dans le circuit de la poudre 	<ul style="list-style-type: none"> • 30% à 40% Efficacité de la première application • L'overspray ne peut pas être récupéré dans les systèmes à base de solvants.
Écologie	<ul style="list-style-type: none"> • Sans solvant • Sans substances nocives • 100% d'extraits secs • Risque d'incendie minimal • Certification EPD (déclaration environnementale de produit) 	<ul style="list-style-type: none"> • Contient des solvants • Rejet de COV • 35% d'extraits secs • Risque d'incendie élevé
Stockage / Transport	<ul style="list-style-type: none"> • Pas de prescriptions de sécurité particulières 	<ul style="list-style-type: none"> • Prescriptions particulières de transport et de stockage
Épaisseur de couche / épaisseur de film	<ul style="list-style-type: none"> • Épaisseur de couche possible jusqu'à 120 µm en une seule opération. • Applications monocouches avec label de qualité de Qualicoat / GSB dans les applications de façades 	<ul style="list-style-type: none"> • Épaisseurs de couche de 25 - 30 µm en une seule opération • Systèmes à 2 couches, selon les exigences
Processus de cuisson / réticulation	<ul style="list-style-type: none"> • Fusion thermique et cuisson (15 min. 160° C à 200° C) 	<ul style="list-style-type: none"> • Est durci chimiquement (2 composants).

Qualité / résistance (corrosion DIN EN ISO 9227)	<ul style="list-style-type: none"> • Très bons résultats 	<ul style="list-style-type: none"> • Bons à très bons résultats
Temps de passage	<ul style="list-style-type: none"> • Temps de passage rapide • Après la cuisson et le refroidissement, la peinture en poudre peut immédiatement être soumise à une charge complète. • Possibilité de traitement ultérieur immédiat 	<ul style="list-style-type: none"> • Temps de passage plus longs • En cas de séchage à l'air, le traitement ultérieur est possible après env. 24 heures, beaucoup plus court en cas de séchage forcé.
Mise en œuvre	<ul style="list-style-type: none"> • Mise en œuvre industrielle (application en usine) nécessaire 	<ul style="list-style-type: none"> • Application directe sur place possible indépendamment du lieu
Application	<ul style="list-style-type: none"> • Avec des installations électrostatiques (corona) et triboélectriques (tribo), automatisables. • Les installations nécessitent des investissements importants 	<ul style="list-style-type: none"> • Avec des appareils d'application (pulvérisateurs airless, pulvérisateurs à air comprimé), automatisables
Quantités d'achat	<ul style="list-style-type: none"> • Articles en stock disponibles à partir de 2,5 kg • Des quantités minimales de production sont parfois nécessaires 	<ul style="list-style-type: none"> • Disponible à partir de 1 à 2 kg • Rampe de mélange / systèmes de mélange disponibles sur place pour les Couleurs unies