



TI113 – Vernici in polvere contro vernici liquide nelle applicazioni architettoniche

Criteri	Polvere	Rivestimenti liquidi
Superfici / proprietà del rivestimento / proprietà del film	<ul style="list-style-type: none">Elevata resistenza ai prodotti chimici e meccanici nelle applicazioni industrialiElevata elasticità e resistenza agli urtiSistemi di rivestimento in polvere per facciate esterne con omologazioni Qualicoat e/o GSB	<ul style="list-style-type: none">Elevata resistenza ai prodotti chimici e meccanici in applicazioni industrialiLa resistenza agli urti e l'elasticità dipendono dal prodottoSistemi resistenti alle intemperie nella gamma di lucentezza (a base di PVDF)
Il substrato	<ul style="list-style-type: none">Le piccole irregolarità del substrato vengono coperte molto bene dall'elevato Spessore del verniciareOttimo legame con il substrato pretrattato	<ul style="list-style-type: none">Le irregolarità e i graffi devono essere livellati o trattati con il primer prima della verniciaturaBuona bagnatura e resistenza all'adesione del substrato
Economia / efficienza dell'applicazione	<ul style="list-style-type: none">60%-80% di efficienza di prima applicazioneL'overspray viene recuperato e reimmesso nel ciclo della polvere	<ul style="list-style-type: none">30%-40% di efficienza della prima manoL'overspray non può essere recuperato con i sistemi a base di solventi
Ecologia	<ul style="list-style-type: none">Senza solventiSenza dichiarazioni100% Corpi solidiMinimo rischio di incendioCertificazione EPD (Dichiarazione Ambientale di Prodotto)	<ul style="list-style-type: none">Contiene solventiRilascio di VOC35% di Corpi solidiAumenta il rischio di incendio
Magazzinaggio / trasporto	<ul style="list-style-type: none">Nessuna norma di sicurezza speciale	<ul style="list-style-type: none">Norme speciali per il trasporto e lo stoccaggio
Spessore dello strato / spessore del film	<ul style="list-style-type: none">Fino a 120 µm di spessore possibile in un'unica applicazioneApplicazioni monostrato con marchio di qualità Qualicoat / GSB in applicazioni per facciate	<ul style="list-style-type: none">Spessori di 25 - 30 µm in una sola operazioneSistemi a 2 strati, a seconda delle esigenze
Processo di polimerizzazione / reticolazione	<ul style="list-style-type: none">Viene fuso e polimerizzato termicamente (15 min. da 160° C a 200° C).	<ul style="list-style-type: none">Polimerizzazione chimica (2 componenti) con durezza
Qualità / resistenza (corrosione DIN EN ISO 9227)	<ul style="list-style-type: none">Risultati molto buoni	<ul style="list-style-type: none">Risultati da buoni a molto buoni

Tempi di lavorazione	<ul style="list-style-type: none"> Tempi di lavorazione rapidi Dopo la polimerizzazione e il raffreddamento, il rivestimento in polvere può essere immediatamente caricato completamente Possibilità di ulteriore lavorazione immediata 	<ul style="list-style-type: none"> Tempi di lavorazione più lunghi Con l'essiccazione all'aria, l'ulteriore lavorazione è possibile dopo circa 24 ore; con l'essiccazione forzata i tempi sono notevolmente più brevi.
Applicazione	<ul style="list-style-type: none"> Applicazione industriale (applicazione in fabbrica) necessaria 	<ul style="list-style-type: none"> Indipendente dall'ubicazione, è possibile l'Applikation diretta in loco
Applikation	<ul style="list-style-type: none"> Con i sistemi elettrostatici (a corona) e triboelettrici (Tribo), può essere automatizzato L'attrezzatura richiede un notevole investimento 	<ul style="list-style-type: none"> Con apparecchiature di applicazione (spruzzatura airless, spruzzatura ad aria compressa), può essere automatizzato
Quantità ordinate	<ul style="list-style-type: none"> Articoli a magazzino disponibili a partire da 2,5 kg A volte sono richieste quantità minime di produzione 	<ul style="list-style-type: none"> Disponibile da 1 a 2 kg Rampa di miscelazione / sistemi di miscelazione disponibili in loco per le Tinte unite