

## TI113 – Revêtements en poudre versus revêtements liquides dans les applications architecturales

Critères	Revêtements en poudre	Revêtements liquides peints
Surfaces / Propriétés de la couche / Propriété du film	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Haute résistance aux produits chimiques et mécaniques dans les applications industrielles</li> <li>• Haute élasticité et résistance aux chocs.</li> <li>• Systèmes de peinture en poudre pour l'extérieur des façades avec certifications Qualicoat et/ou GSB</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Haute résistance aux produits chimiques et mécaniques pour les applications industrielles</li> <li>• La résistance aux chocs et l'élasticité dépendent du produit.</li> <li>• Systèmes résistants aux intempéries dans l'échelle de brillance (à base de PVDF)</li> </ul>
Substrat	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les petites irrégularités du substrat sont très bien masquées par une forte épaisseur de couche du revêtement.</li> <li>• Très bonne liaison avec le support prétraité</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Les irrégularités, les rayures doivent être mastiquées ou apprêtées avant le revêtement.</li> <li>• Bon mouillage du substrat et bonne adhérence</li> </ul>
Rentabilité / degré d'efficacité d'application	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 60% à 80% d'efficacité de la première application</li> <li>• L'overspray est récupéré et réintroduit dans le circuit de la poudre</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 30% à 40% Efficacité de la première application</li> <li>• L'overspray ne peut pas être récupéré dans les systèmes à base de solvants.</li> </ul>
Écologie	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sans solvant</li> <li>• Sans substances nocives</li> <li>• 100% d'extraits secs</li> <li>• Risque d'incendie minimal</li> <li>• Certification EPD (déclaration environnementale de produit)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contient des solvants</li> <li>• Rejet de COV</li> <li>• 35% d'extraits secs</li> <li>• Risque d'incendie élevé</li> </ul>
Stockage / Transport	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pas de prescriptions de sécurité particulières</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Prescriptions particulières de transport et de stockage</li> </ul>
Épaisseur de couche / épaisseur de film	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Épaisseur de couche possible jusqu'à 120 µm en une seule opération.</li> <li>• Applications monocouches avec label de qualité de Qualicoat / GSB dans les applications de façades</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Épaisseurs de couche de 25 - 30 µm en une seule opération</li> <li>• Systèmes à 2 couches, selon les exigences</li> </ul>
Processus de cuisson / réticulation	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fusion thermique et cuisson (15 min. 160° C à 200° C)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Est durci chimiquement (2 composants).</li> </ul>
Qualité / résistance (corrosion DIN EN ISO 9227)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Très bons résultats</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bons à très bons résultats</li> </ul>

Temps de passage	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temps de passage rapide</li> <li>• Après la cuisson et le refroidissement, la peinture en poudre peut immédiatement être soumise à une charge complète.</li> <li>• Possibilité de traitement ultérieur immédiat</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temps de passage plus longs</li> <li>• En cas de séchage à l'air, le traitement ultérieur est possible après env. 24 heures, beaucoup plus court en cas de séchage forcé.</li> </ul>
Mise en œuvre	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mise en œuvre industrielle (application en usine) nécessaire</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Application directe sur place possible indépendamment du lieu</li> </ul>
Application	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Avec des installations électrostatiques (corona) et triboélectriques (tribo), automatisables.</li> <li>• Les installations nécessitent des investissements importants</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Avec des appareils d'application (pulvérisateurs airless, pulvérisateurs à air comprimé), automatisables</li> </ul>
Quantités d'achat	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Articles en stock disponibles à partir de 2,5 kg</li> <li>• Des quantités minimales de production sont parfois nécessaires</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Disponible à partir de 1 à 2 kg</li> <li>• Rampe de mélange / systèmes de mélange disponibles sur place pour les Couleurs unies</li> </ul>