

## TI113 – Pulverlackbeschichtungen versus Flüssiglackbeschichtungen in Architekturanwendungen

| Kriterien  | Pulver-Beschichtungen   | Flüssig-Beschichtungen  |
|--|---|---|
| Oberflächen / Schichteigenschaften / Filmeigenschaft | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe chemische und mechanische Beständigkeit bei industriellen Anwendungen</li> <li>• Hohe Elastizität und Schlagfestigkeit</li> <li>• Pulverlacksysteme für den Fassaden-Aussenbereich mit Qualicoat- und/oder GSB Zulassungen</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe chemische und mechanische Beständigkeit bei industriellen Anwendungen</li> <li>• Schlagfestigkeit und Elastizität sind produktabhängig</li> <li>• Bewitterungsstabile Systeme im Glanzbereich (PVDF-Basis)</li> </ul> |
| Untergrund   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kleine Unregelmässigkeiten im Untergrund werden durch hohe Schichtdicke der Beschichtung sehr gut überdeckt</li> <li>• Sehr gute Verbindung mit dem vorbehandelten Substrat</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Unebenheiten, Kratzer müssen vor dem Beschichten gespachtelt oder grundiert werden</li> <li>• Gute Substratbenetzung und Haftfestigkeit</li> </ul>   |
| Wirtschaftlichkeit / Auftragswirkungsgrad            | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 60% bis 80% Erstauftragswirkungsgrad</li> <li>• Overspray wird zurückgewonnen und wieder in den Pulverkreislauf eingespeist</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 30% bis 40% Erstauftragswirkungsgrad</li> <li>• Overspray kann bei lösungsmittelhaltigen Systemen nicht zurückgewonnen werden</li> </ul>   |
| Ökologie   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lösungsmittelfrei</li> <li>• Kennzeichnungsfrei</li> <li>• 100% Festkörper</li> <li>• Minimales Brandrisiko</li> <li>• EPD Zertifizierung (Umweltproduktedeklaration)</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lösungsmittelhaltig</li> <li>• VOC-Abgabe</li> <li>• 35% Festkörper</li> <li>• Erhöhtes Brandrisiko</li> </ul>   |
| Lagerung / Transport                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Keine besonderen Sicherheitsvorschriften</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Besondere Transport- und Lagerungsvorschriften</li> </ul>  |
| Schichtdicke / Filmdicke                             | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bis zu 120 µm Schichtdicke in einem Arbeitsgang möglich</li> <li>• Einschichtanwendungen mit Gütesiegel von Qualicoat / GSB in der Fassadenanwendung</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schichtdicken von 25 - 30 µm in einem Arbeitsgang</li> <li>• 2-Schichtsysteme, je nach Anforderung</li> </ul>  |
| Einbrennprozess / Vernetzung                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wird thermisch geschmolzen und ausgehärtet (15Min. 160° C bis 200 ° C)</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Wird chemisch ausgehärtet (2-Komponenten) gehärtet</li> </ul>  |
| Qualität / Beständigkeit (Korrosion DIN EN ISO 9227) | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr gute Ergebnisse</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute bis sehr gute Ergebnisse</li> </ul>   |

|                 |  |   |
|-----------------|--|---|
| Durchlaufzeiten | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnelle Durchlaufzeiten</li> <li>• Nach der Aushärtung und Abkühlung ist der Pulverlack sofort voll belastbar</li> <li>• Sofortige Weiterverarbeitung möglich</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Längere Durchlaufzeiten</li> <li>• Bei Lufttrocknung ist die Weiterverarbeitung nach ca. 24 Std. möglich, wesentlich kürzer durch forcierte Trocknung</li> </ul> |
| Verarbeitung    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Industrielle Verarbeitung (Werksapplikation) notwendig</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ortsunabhängige, direkte Applikation vor Ort möglich</li> </ul>  |
| Applikation     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mit elektrostatischen (Korona) und triboelektrischen Anlagen (Tribo), automatisierbar</li> <li>• Einrichtungen sind investitionsintensiv</li> </ul>                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mit Applikationsgeräten (Airless-Spritzen, Druckluftspritzen), automatisierbar</li> </ul>  |
| Bezugsmengen    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lagerartikel ab 2,5 kg lieferbar</li> <li>• Teilweise sind Mindestproduktionsmengen notwendig</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• ab 1 bis 2 kg lieferbar</li> <li>• Mischrampe / Mischsysteme vor Ort für Unifarben verfügbar</li> </ul>  |