

TI112 – IGP-LivingSurfaces

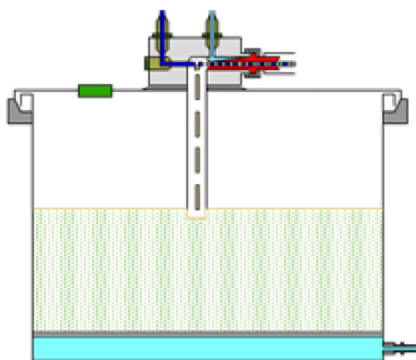
Wprowadzenie

Ze względu na grubo zmieloną strukturę niektórych powłok proszkowych z serii *IGP-LivingSurfaces* (Grupa D), na technologię systemu nakładane są specjalne wymagania (patrz VR213).

Obraz segregacji podczas fluidyzacji sprężonym powietrzem

Normalna powłoka proszkowa z fluidyzacją

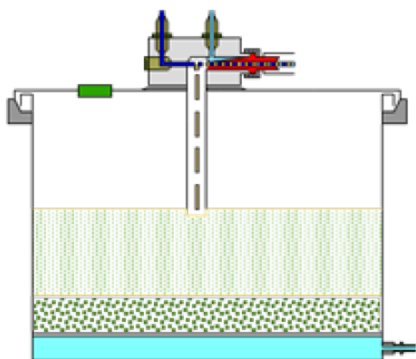
Ze względu na jednolity rozkład granulometryczny powłoki proszkowej, wszystkie cząstki proszku uzyskują jednolitą pływalność i dlatego mogą być utrzymywane w zawieszynie.



Zgrubne szlifowanie z fluidyzacją

Ze względu na bardzo duże różnice w wielkości ziarna, drobniejsze części powłoki proszkowej są zawieszone. Jednak grubsze, a zatem znacznie cięższe cząstki nie mogą zostać zawieszone i koncentrują się na dnie pojemnika na proszek natychmiast po dodaniu fluidyzującego powietrza.

Tam grubsze części są odsysane jako pierwsze, co oznacza, że po krótkim czasie powlekania w pojemniku pozostaje tylko drobniejsza część, a pożądana charakterystyka powierzchni nie może zostać osiągnięta.



Szlifowanie zgrubne za pomocą wibracji

Ze względu na niski wpływ fizyczny na powłokę proszkową, praktycznie nie występuje segregacja poszczególnych składników powłoki. Oznacza to, że można uzyskać jednolitą powierzchnię przez cały okres powlekania. Wibracje są wymagane tylko w celu zapewnienia, że proszek spływa po rurze ssącej.

