

## TI112 – IGP-LivingSurfaces

### Introduzione

A causa della grossolana macinazione di alcuni rivestimenti in polvere della serie *IGP-LivingSurfaces* (Gruppo D), sono richiesti requisiti speciali per la tecnologia del sistema (vedere VR213).

---

### Rappresentazione della segregazione durante la fluidizzazione ad aria compressa

#### Rivestimento in polvere normale con fluidizzazione

Grazie alla distribuzione uniforme delle particelle del rivestimento in polvere, tutte le particelle di polvere ricevono una galleggiabilità uniforme e possono quindi essere mantenute in sospensione.

---

#### Macinatura grossolana con fluidizzazione

A causa delle grandi differenze nelle dimensioni delle particelle, le parti più fini del rivestimento in polvere vengono sospese. Tuttavia, le particelle più grossolane e quindi molto più pesanti non possono essere sospese e si concentrano sul fondo del contenitore di polvere subito dopo l'aggiunta di aria di fluidizzazione.

In questo caso, le parti più grossolane vengono aspirate per prime, il che significa che dopo un breve tempo di rivestimento, nel contenitore rimane solo la parte più fine e non è più possibile ottenere le caratteristiche superficiali desiderate.

---

#### Macinatura grossolana con vibrazione

Grazie al basso impatto fisico sul rivestimento in polvere, non si verifica praticamente alcuna segregazione dei singoli componenti del rivestimento. Ciò significa che è possibile ottenere una superficie uniforme per l'intera durata del rivestimento. Le vibrazioni sono necessarie solo per garantire che la polvere scenda lungo il tubo di aspirazione.

---