

TI000 – Kategoryzacja efektowych powłok proszkowych

Kategoryzacja efektowych powłok proszkowych

Test Różne efektowe powłoki proszkowe mają różne wymagania w zakresie Przetwarzania. Różne warunki przetwarzania efektowych powłok proszkowych firmy IGP Pulvertechnik AG zostały podzielone na pięć kategorii (od 1 do 5 gwiazdek), aby zapewnić bezbłędne przetwarzanie.

W zależności od przyporządkowania danego produktu do kategorii, użytkownik otrzymuje informacje na temat wymagań procesowych i wskazówki dotyczące Przetwarzania. Dalsze szczegóły dotyczące parametrów powlekania i informacje na temat odzysku można znaleźć w odpowiednich instrukcjach przetwarzania. Kategoria powłoki proszkowej i odpowiednie instrukcje przetwarzania są wydrukowane na etykiecie kartonu lub worka BigBag.

Podstawy

Parametry i współczynniki odzysku zalecane w instrukcjach przetwarzania IGP należy rozumieć jako wartości orientacyjne. W każdym zastosowaniu muszą one zostać sprawdzone przez firmę lakierniczą na jej własnych systemach i w razie potrzeby skorygowane.

Ponieważ rodzaj systemu powlekania i ustawione parametry systemu mają znaczący wpływ na uzyskany odcień efektu, przed przystąpieniem do przetwarzania należy koniecznie przeprowadzić test przydatności systemu.

W celu utrzymania stałych proporcji i składu mieszanek efektowych, na początku procesu powlekania należy rozpocząć mieszanie świeżego i odzyskanego proszku. Proporcja ta powinna być utrzymywana przez cały proces powłoki.

Maksymalna proporcja proszku z odzysku określona w przypisanych instrukcjach przetwarzania nie może zostać przekroczona.

Firma powlekająca jest odpowiedzialna za regularne sprawdzanie wychodzących towarów pod kątem zatwierdzonego odcienia koloru.

Uwaga

Im ciemniejszy proszek efektowy, tym wyższa zawartość efektu, a im drobniejszy dodatek efektowy, tym wyższe wymagania dotyczące przetwarzania.

Kategorie efektów IGP

5-STAR*****

- Dodatek efektowy silnie połączony z ziarnem proszku(technologia IGP-Effectives®)
- Możliwość odzysku 90% nadmiaru lakieru
- Możliwość łatwego Przetwarzanie do wszystkich kształtów geometrycznych
- Możliwość ręcznego i automatycznego powlekania bez wysiłku

4-STAR****

- Dodatki efektowe są wiązane z ziarnem proszku w procesie Premium-Bond.
- Zasadniczo możliwy jest odzysk na poziomie maks. 30% (zgodnie z VR)
- Niewielkie różnice w zawartości efektu i orientacji efektu Możliwość przetwarzania na wszystkich kształtach geometrycznych

- Możliwość powlekania automatycznego i ręcznego

3-STAR***

- Niewielkie odchylenia w zawartości środka efektowego są nieznacznie widoczne
- Zmiany w ułożeniu pigmentów efektowych są nieznacznie widoczne
- Możliwy ograniczony odzysk (zgodnie z VR)
- Zaleca się tworzenie próbek granicznych w celu określenia procentu odzysku.
- Jeśli aplikacja powłoki jest przetwarzana na różnych systemach, zaleca się utworzenie serii pilotażowej.
- W miarę możliwości należy unikać powlekania ręcznego.

2-STAR**

- Niewielkie różnice w zawartości środka efektowego mogą prowadzić do innego wrażenia kolorystycznego.
- Zmiany w orientacji cząsteczek efektu mogą prowadzić do innego wrażenia kolorystycznego.
- Odzysk jest możliwy w ograniczonym zakresie (zgodnie z VR), przy czym tworzenie próbek granicznych jest obowiązkowe w celu określenia procentu odzysku.
- Jeśli zadanie powlekania jest przetwarzane na różnych systemach, obowiązkowe jest utworzenie serii pilotażowej.
- Powlekanie ręczne nie jest zalecane

1-STAR*

- Niewielkie różnice w zawartości środka efektowego prowadzą do innego wrażenia kolorystycznego.
- Zmiany w orientacji cząsteczek efektu prowadzą do innego wrażenia kolorystycznego.
- Odzysk jest możliwy tylko w indywidualnych przypadkach, w którym to przypadku tworzenie próbek granicznych jest obowiązkowe w celu określenia procentu odzysku.
- Należy unikać realizacji zamówienia na różnych systemach.
- Tylko powłoka automatyczna

Przegląd kategorii efektów IGP i opisy procesów

Różne efektowe powłoki proszkowe mają różne wymagania w zakresie przetwarzania. Aby zapewnić bezbłędne przetwarzanie, różne warunki przetwarzania efektowych powłok proszkowych firmy IGP-Pulvertechnik zostały podzielone na pięć kategorii (1-5 gwiazdek).

Opis procesu	Kategoria 5 gwiazdek	Kategoria 4 gwiazdki	Kategoria 3 gwiazdki	Kategoria 2 gwiazdki	Kategoria 1-gwiazdkowa
Parametry dokumentacji	Zalecana dokumentacja	Zalecana dokumentacja	Zalecana dokumentacja	Szczegółowa dokumentacja	Szczegółowa dokumentacja
Makieta pilotażowa/ przedseryjna	Seria wstępna nie jest konieczna	Seria wstępna nie jest konieczna	Seria wstępna nie jest konieczna	Seria wstępna / makieta i proces wydania	Seria wstępna / makieta i proces zwolnienia
Próbka graniczna	Nie jest konieczne	Nie jest konieczne	Zalecane tworzenie próbek granicznych	Tworzenie próbek granicznych	Tworzenie próbki granicznej
Różne instalacje	Możliwe różne systemy	Możliwe różne instalacje przy niewielkim wysiłku	Różne instalacje uzależnione od testów / regulacji	Różne instalacje warunkowe po testach / regulacji	Brak różnych systemów
Tryb odzysku	Odzysk 90%	Odzysk zgodnie z VR	Odzysk zgodnie z VR	Odzysk zgodnie z VR	Brak odzysku

Typ powłoki	Powłoka ręczna lub automatyczna	Powlekanie ręczne możliwe przy niewielkim wysiłku	Unikanie powlekania ręcznego	W pełni automatyczna powłoka	Powłoka w pełni automatyczna
Zalecenia dotyczące produktu	-	-	-	-	Przejsście na produkt wiążący
