



Műszaki adatlap - gép által lefordított

IGP-RAPID®top 381TE-A2

Mély matt, finom struktúr porfesték a hőmérséklet-érzékeny faalapú anyagok belső terekben történő kétrétegű alkalmazásához.



Jellemzők

- mély matt
- finom struktúr
- gyöngyház csillám
- Belső minőség



A porfesték tulajdonságai

Részecskeméret:	< 100 µm
Szilárdság:	> 99 %
Sűrűség:	1.3 kg/l-1.6 kg/l
Tárolásra való alkalmasság:	min. 9 hónap fokon ≤ 15 °C min. 6 hónap fokon ≤ 25 °C bontatlan eredeti tartályban
Színárnyalatok:	RAL fém és egyedi metál színek kérésre



Feldolgozás

Előkezelés

Ha az MDF-lapok felülete nem felel meg a végtermék minőségi követelményeinek, a felületet csiszolni kell. Ez biztosítja, hogy az anyag egyenletesen sima felületű legyen, és mentes legyen a szennyeződésektől, apró karcolásoktól, portól, zsírtól stb. További információkért lásd az IGP-TI 111.

Festő készülékek

Minden hagyományos elektrosztatikus rendszer koronatöltéssel.

Porfestő üzem építésénél és üzemeltetésénél a következő előírásokat kell betartani: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

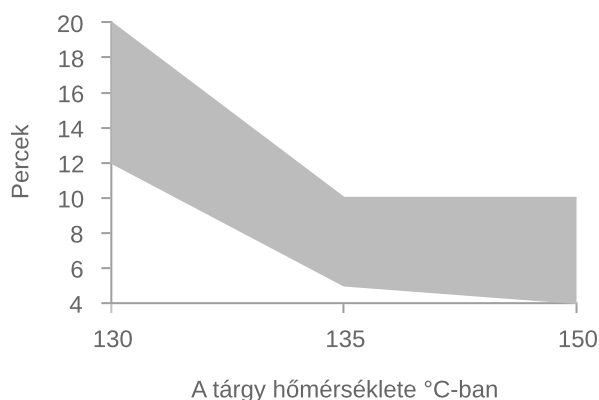
Ajánlott rétegvastagság

80 µm - 100 µm

A homogén bevonati eredmény elérése texturált festékekkel vagy szín- vagy árucikk-specifikus fedőképességbeli különbségekkel nagyobb Filmvastagságot igényelhet. A vonatkozó feldolgozási irányelveket be kell tartani.

A szükséges porbevonat mennyiségének előzetes kiszámításához minden egyes cikkre vonatkozóan meg kell határozni a szükséges Filmvastagságot.

Beégetési feltételek



T Objektum	t _{min}	t _{max}
130 °C	12 Percek	20 Percek
135 °C	5 Percek	10 Percek
150 °C	4 Percek	10 Percek

A korlátozott hővezetőképesség miatt infravörös (elektromos/gázkatalitikus) vagy keringtetett levegő/infravörös kombinált sütők használata ajánlott.

Az optimális beégetési feltételek meghatározása érdekében minden esetben az adott tárgyra és a beégető kemencere szabott gyakorlati vizsgálatok javasoltak. Beégetési feltételeket gondosan ellenőrizni kell. A kikeményedési ablakon kívül kikeményített porbevonatoknál a film rugalmassága csökkenhet.

Műszaki ügyfélszolgálatunk szívesen ad Önnek tanácsot.

Alkalmazás

Az optimális porszórás és felületi minőség elérése érdekében vegye figyelembe a TI111 műszaki információkban szereplő ajánlásokat.

Visszanyerhetőség

Annak érdekében, hogy kizárható legyen a porszórás során az effektusvesztés miatt bekövetkező színárnyalat-változás, a gyöngyházfényű termékeket visszanyerés nélkül kell feldolgozni. Automatikus porszórás esetén, megfelelő tételmenyiség mellett, a színárnyalat besorolásától függően bizonyos mennyiségű visszanyert por adagolható hozzá. Ehhez vegye figyelembe a csomagolás címkéjén feltüntetett effektkategóriát és a VR201.1 feldolgozási irányelvet.



Réteg tulajdonságai

Tesztelve

Alapanyag:

EGGER MBP-L 25mm

Tesztelt beállítás:

Tested on Primer 13 with a total film thickness > 160µm

Tárgyhőmérséklet:

135 °C, 5 min.

Mechanikai vizsgálatok

Fazékszív vizsgálat	≤ 1.1	IGP AA341.42
---------------------	------------	--------------

Kémiai vizsgálatok

aceton	1N a 2. szintre	IGP AA341.44
--------	-----------------	--------------

Tulajdonságok

Viselkedés kémiai stressz alatt	B	DIN 68861 - 1 2011-01
Viselkedés kopási igénybevétel esetén	C	DIN 68861 - 2 2020-07
Viselkedés vakarózási stressz alatt	D	DIN 68861 - 4 2013-02
Viselkedés száraz hőségben	C	DIN 68861-7 1985-04
Viselkedés párás melegben	B	DIN 68861 - 8 2001-04
fényállóság	> 6	DIN EN 15187 2006-12
Vízgőz expozíció 3 ciklus: nincs látható változás	i.O.	DIN 68930 2009-11
Ellenállás a változó éghajlattal szemben 1 ciklus: nincs látható változás	i.O.	DIN 68930 2009-11
Ellenállás a változó éghajlattal szemben 3. modul, 10 ciklus: nincs látható változás	i.O.	AMK-Merkblatt 005 2015-04
Nedvességállóság 2. modul, 14 nap: nincs látható változás	i.O.	AMK-Merkblatt 005 2015-04



További információk

Csomagolás

20 kg-os kartondobozban, beillesztett antisztatikus PE-zsákkal.

Bevont alkatrészek védelme

A lehűlés után a porszórt alkatrészeket megfelelő, lágyítószereket nem tartalmazó anyagokkal kell csomagolás. Az időjárástól védve kell tárolni őket, hogy megakadályozzák a kondenzáció és ezáltal a porszórás a vízfoltok kialakulását.

Tisztítás

A bevont alkatrészeket a RAL-GZ 632 vagy az SZFF 61.01 irányelveknek megfelelően kell tisztítás. A gyöngyház csillám hatásnál be kell tartani az IGP-TI 106 műszaki információkat.

Festékeltávolítás

A porszórt árukat használatuk végén a szokásos újrahasznosítási folyamatnak kell alávetni. Az iszap vagy a maradék por ártalmatlanítási útvonalait a helyi hatósági előírásoknak megfelelően kell betartani, figyelembe véve a "080201, porfestékből származó hulladék" hulladékkódot az európai hulladékkatalógus EWC szerint.

Ez a fordítás géppel készült. A dokumentum német és angol nyelvű változata az irányadó.

Az alkalmazással kapcsolatos tanácsokat legjobb tudásunk szerint adjuk. Azonban ezek az információk nem kötelező érvényűek, és nem mentesítenek Önt a saját tesztjeinek elvégzése alól. Ezen termékek alkalmazása, használata és feldolgozása a mi ellenőrzésünkön kívül esik, ezért azokért Ön felel.

Használat előtt olvassa el a biztonsági adatlapot. A termékekre vonatkozó biztonsági adatlap és átfogó kockázatkezelési intézkedések elérhetők a következő weboldalon: **igp-powder.com**