



Teknisk datablad - maskinoversat

## IGP-RAPID®*top* 381TA-A2

Dybmat pulverlak med fin struktur til to-lags påføring af temperaturfølsomme træbaserede materialer i interiør.



### Karakteristika

- Dyb mat
- Fin struktur
- Uni, uden virkning
- Indvendig kvalitet



### Pulveregenskaber

|                    |                                                                                     |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Partikelstørrelse: | < 100 µm                                                                            |
| Faste stoffer:     | > 99 %                                                                              |
| Tæthed:            | 1.3 kg/l-1.6 kg/l                                                                   |
| Opbevaringsevne:   | min. 9 måneder at ≤ 15 °C<br>min. 6 måneder at ≤ 25 °C<br>i uåbnet originalbeholder |
| Farvetoner:        | RAL- og NCS-S-nuancer, individuelle farver på forespørgsel                          |



### Behandling

#### Forbehandling

Hvis overfladefinishen på MDF af fabrik ikke lever op til kvalitetskravene til slutproduktet, skal overfladen slibes. Dette sikrer, at materialet har en ensartet glat overflade og er fri for urenheder, små ridser, støv, fedt osv. For mere information, se IGP-TI 111.

#### Belægningsanordninger

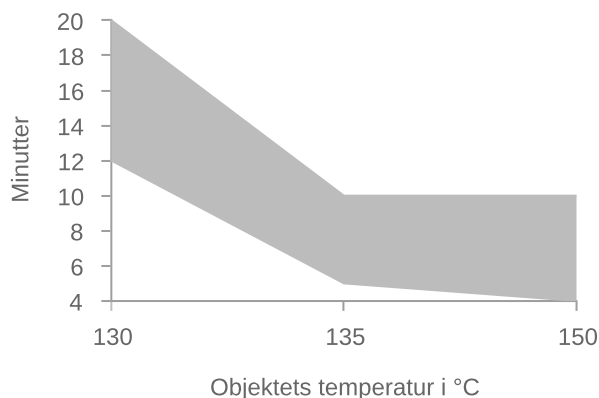
Alle konventionelle elektrostatiske systemer med koronaopladning.  
Følgende forskrifter skal overholdes ved konstruktion og drift af pulverlakeringsanlæg: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

#### Anbefalet filmtykkelse

80 µm - 100 µm

Et homogent lakeringsresultat med strukturerede lakker eller farve- eller artikelspecifikke forskelle i dækkeevne kan kræve højere filmtykkelse. De relevante retningslinjer for forarbejdning skal overholdes. For en foreløbig beregning af den nødvendige pulverlakeringsmængde skal den nødvendige Filmtykkelse bestemmes for hver enkelt artikel.

## Hærdningsbetingelser



| T Objekt      | t <sub>min</sub>  | t <sub>maks</sub>  |
|---------------|-------------------|--------------------|
| 130 °C        | 12 Minutter       | 20 Minutter        |
| <b>135 °C</b> | <b>5 Minutter</b> | <b>10 Minutter</b> |
| 150 °C        | 4 Minutter        | 10 Minutter        |

På grund af den begrænsede varmeledningsevne anbefales det at bruge infrarøde (elektriske/gas-katalytiske) eller kombinerede cirkulationsluft-/infrarøde ovne.

Under alle omstændigheder anbefales praktiske tests, der er skræddersyet til det respektive objekt og hærdeovnen, for at bestemme de optimale hærdebetingelser. Hærdningsbetingelserne skal overvåges nøje. Pulverlakker, der hærdes uden for hærdningsvinduet, kan udvise mangler i filmens fleksibilitet.

Vores tekniske kundeservice rådgiver dig gerne.

## Genvindbarhed

Små mængder genbrugspulver kan tilsættes det friske pulver, om muligt automatisk. Vigtigt: Hold oversprøjtningen på et absolut minimum. Forarbejdningsvejledningen VR214 skal overholdes.



## Filmegenskaber

### Testet på

|                       |                                                         |
|-----------------------|---------------------------------------------------------|
| Underlag:             | EGGER MBP-L 25mm                                        |
| Testet indstilling:   | Tested on Primer 13 with a total film thickness > 160µm |
| Objektets temperatur: | 135 °C, 5 min.                                          |

### Mekaniske tests

|                    |       |              |
|--------------------|-------|--------------|
| Test af pottebælte | ≤ 1.1 | IGP AA341.54 |
|--------------------|-------|--------------|

### Yderligere egenskaber

|                                      |      |                       |
|--------------------------------------|------|-----------------------|
| Behavior at chemical influence       | B    | DIN 68861 - 1 2011-01 |
| Behavior at abrasion                 | C    | DIN 68861 - 2 2020-07 |
| Behaviour at scratches               | D    | DIN 68861 - 4 2013-02 |
| Behaviour subjection to dry heat     | C    | DIN 68861-7 1985-04   |
| Behaviour on subjection to wet heat  | B    | DIN 68861 - 8 2001-04 |
| Lightfastness                        | > 6  | DIN EN 15187 2006-12  |
| Water vapor admission                | i.O. | DIN 68930 2009-11     |
| 3 cyklusser: ingen synlige ændringer |      |                       |

|                                                                                         |      |                           |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|------|---------------------------|
| Resistance to alternating climates<br>1 cyklus: ingen synlige ændringer                 | i.O. | DIN 68930 2009-11         |
| Resistance to alternating climates<br>Modul 3, 10 cyklusser:<br>ingen synlige ændringer | i.O. | AMK-Merkblatt 005 2015-04 |
| Humidity resistance<br>Modul 2, 14 dage:<br>ingen synlige ændringer                     | i.O. | AMK-Merkblatt 005 2015-04 |



## Yderligere oplysninger

### Beskyttelse af belagte dele

Efter afkøling skal belagte dele emballeres med egnede materialer uden blødgørere. De skal opbevares beskyttet mod vejret for at forhindre dannelse af kondens og dermed vandpletter på belægningen.

### Rengøring

De belagte dele skal rengøres i overensstemmelse med retningslinjerne i RAL-GZ 632 eller SZFF 61.01.

### Fjernelse og bortskaffelse af maling

Coatede varer skal sendes til den normale genbrugsproces efter endt brug. Bortskaffelsesvejene for slam eller restpulver skal overholdes i overensstemmelse med de lokale officielle bestemmelser under hensyntagen til affaldskoden "080201, affald fra coatingpulver" i overensstemmelse med det europæiske affaldskatalog EWC.

Denne oversættelse er maskinoversat. Den tyske og engelske version af dette dokument er gældende.

Denne anvendelsesrelaterede rådgivning gives efter vores bedste overbevisning. Oplysningerne er dog ikke bindende og fritager dig ikke for at udføre dine egne tests. Anvendelse, brug og forarbejdning af disse produkter ligger uden for vores kontrol og er derfor dit ansvar.

Læs sikkerhedsdatabladet inden brug. Artikelspecifikt sikkerhedsdatablad og omfattende risikostyringsforanstaltninger findes på: **igp-powder.com**