



Arkuszy techniczny

## IGP-RAPID®primer 854SA-E2

Wysoce reaktywny środek gruntujący do optymalnego przygotowania podłoża MDF do pokrycia lakierami proszkowymi.



### Właściwości

- Satyna
- Wariant drobnej struktury
- Uni, bez efektu
- Jakość wnętrza
- Bardziej elastyczne



### Właściwości farby proszkowej

|                       |                                                                                                      |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Wielkość ziarna:      | < 100 µm                                                                                             |
| Składniki nietłoczne: | > 99 %                                                                                               |
| Gęstość:              | 1.3 kg/l-1.6 kg/l                                                                                    |
| Okres przechowywania: | min. 6 miesięcy dla ≤ 15 °C<br>min. 12 miesięcy dla ≤ 5 °C<br>w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu |
| Odcienie kolorów:     | ca. NCS S 0500-N<br>ca. NCS S 5000-N                                                                 |



### Przetwarzanie

#### Przygotowanie powierzchni

Jeśli fabryczne wykończenie powierzchni płyty MDF nie spełnia wymagań jakościowych produktu końcowego, powierzchnię należy przeszlifować. Dzięki temu materiał będzie miał równomiernie gładką powierzchnię i będzie wolny od wszelkich zanieczyszczeń, drobnych rys, kurzu, tłuszczu itp. Więcej informacji można znaleźć w IGP-TI 111.

#### Sprzęt lakierniczy

Wszystkie konwencjonalne systemy elektrostatyczne z ładowaniem koronowym.

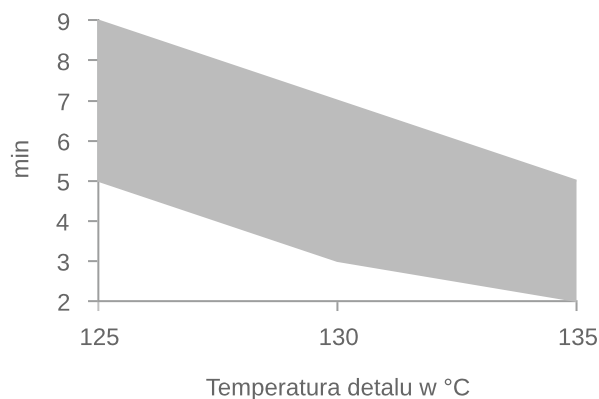
Przy budowie i eksploatacji lakierni proszkowych należy przestrzegać następujących przepisów: ATEX RL 2014/34/UE, EN 50177, DIN EN 16985.

## Zalecana grubość powłoki

80 µm - 100 µm

Jednorodny wynik powlekania dla powłok strukturalnych lub różnice w sile krycia specyficzne dla artykułu i koloru mogą wymagać większej grubości powłoki. Należy przestrzegać odpowiednich wytycznych dotyczących stosowania. W celu wstępnego obliczenia wymaganej ilości farby proszkowej należy określić wymaganą grubość powłoki dla każdego artykułu.

## Parametry utwardzania



| T Obiekt      | t <sub>min</sub> | t <sub>max</sub> |
|---------------|------------------|------------------|
| 125 °C        | 5 min            | 9 min            |
| <b>130 °C</b> | <b>3 min</b>     | <b>7 min</b>     |
| 135 °C        | 2 min            | 5 min            |

Ze względu na ograniczoną przewodność cieplną zaleca się stosowanie pieców na podczerwień (elektrycznych/gazowych katalitycznych) lub pieców z obiegiem powietrza/podczerwienią. W każdym przypadku zaleca się przeprowadzenie testów praktycznych, dostosowanych do danego obiektu i pieca do utwardzania, w celu określenia optymalnych parametrów utwardzania. Warunki utwardzania muszą być dokładnie monitorowane. Powłoki proszkowe utwardzone poza oknem utwardzania mogą wykazywać braki w elastyczności powłoki.

Nasz Dział Technicznej Obsługi Klienta chętnie udzieli porady.

## Możliwość odzysku

Małe porcje proszku pochodzącego z odzysku mogą być dodawane automatycznie, jeśli to możliwe, do świeżego proszku. Ważne: Ogranicz nadmiar napyłania do absolutnego minimum.



## Właściwości powłoki

### Sprawdzone pod kątem

Sprawdzone ustawienie:  
Temperatura detalu:

Tested with 381M with a total film thickness > 160µm  
130 °C, 3 min.

### Próby mechaniczne

Test otworu zawiasu

≤ 1.1

IGP AA341.54



## Dodatkowe informacje

### Opakowanie

Pudło kartonowe 20 kg z włożoną antystatyczną torbą PE

### Usuwanie i zagospodarowanie farb

Po zużyciu wyroby powlekane należy przekazać do normalnego procesu recyklingu. Metody utylizacji szlamów lub pozostałości proszków muszą być zgodne z lokalnymi przepisami urzędowymi, biorąc pod uwagę kod odpadów „080201 Odpady proszków lakierniczych” zgodnie z Europejskim Katalogiem Odpadów.

Niniejsze doradztwo techniczne odpowiada obecnemu stanowi wiedzy. Stanowi ono jednak tylko niewiążące wskazówki i nie zwalnia użytkownika z obowiązku wykonania własnych prób. Zastosowanie, użycie i przerób produktów odbywa się poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność ponosi użytkownik.

Przed użyciem należy sprawdzić kartę charakterystyki substancji chemicznej. Właściwa dla produktu karta charakterystyki substancji chemicznej i informacje dotyczące dalszych działań w zakresie zarządzania ryzykiem są dostępne pod adresem: **[igp-powder.com](http://igp-powder.com)**