



Technický list - preložené strojovo

IGP-RAPID®primer 854SA-A2

Hochreaktive Grundierung zur optimalen Vorbereitung des Substrats für die Überbeschichtung mit Flüssiglacke.



Charakteristika

- Seidenglanz
- Rozdielna Feinstruktur
- Uni, bez účinku
- Kvalita interiéru



Vlastnosti praha

Vel'kosť častíc:	< 100 µm
Tuhé látky:	> 99 %
Hustota:	1.3 kg/l-1.6 kg/l
Skladovateľnosť:	min. 6 mesiace at ≤ 15 °C min. 12 mesiace at ≤ 5 °C v neotvorenom pôvodnom obale
Farebné tóny:	približne NCS S 0500-N



Spracovanie

Predbežná úprava

Ak Oberfläche MDF ex works nespĺňa požiadavky na kvalitu konečného výrobku, Oberfläche sa musí obrúsiť. Tým sa zabezpečí, že materiál má rovnomerne hladkú Oberfläche a je bez nečistôt, drobných škrabancov, prachu, mastnoty atď. Weitere Informationen nájdete v dokumente IGP-TI 111.

Zariadenia na nanášanie povlakov

Všetky konvenčné elektrostatische systémy s Koronaaufladung.

Pri konštrukcii a prevádzke Pulverbeschichtungsanlage sa musia dodržiavať nasledujúce predpisy: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

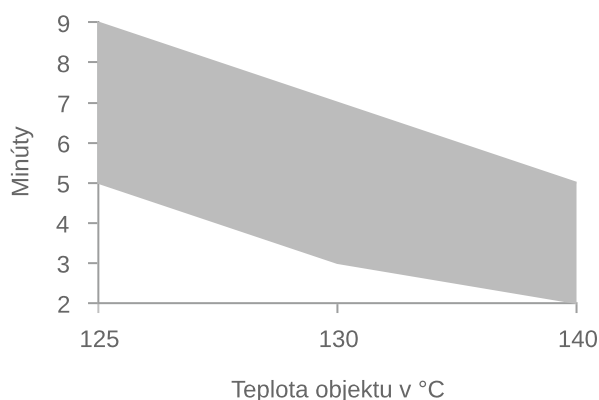
Odporúčaná hrúbka filmu

100 µm - 140 µm

Homogénny výsledok náteru s textúrovanými farbami alebo farebnými či predmetovo špecifickými rozdielmi v krycej schopnosti môže vyžadovať väčšiu hrúbku filmu. Musia sa dodržiavať príslušné pokyny na spracovanie.

Na predbežný výpočet potrebného množstva práškovej farby sa musí pre každý konkrétny výrobok určiť požadovaná hrúbka filmu.

Podmienky vytvrdzovania



T Objekt	t _{min}	t _{max}
125 °C	5 Minúty	9 Minúty
130 °C	3 Minúty	7 Minúty
140 °C	2 Minúty	5 Minúty

Vzhľadom na obmedzenú tepelnú vodivosť sa odporúča používať infračervené (elektrické/plynové katalytické) alebo kombinované pece s cirkuláciou vzduchu/infračerveným žiarením.

V každom prípade sa odporúčajú praktické testy prispôbené príslušnému objektu a vytvrdzovacej peci, aby sa určili optimálne Podmienky vypaľovania. Podmienky vytvrdzovania sa musia starostlivo monitorovať. Práškové nátery vytvrdené mimo vytvrdzovacieho okna môžu vykazovať nedostatky v pružnosti filmu.

Náš technický zákaznícky servis vám rád poradí.

Vratnosť

K Frischpulver sa môže pridávať malé množstvo recyklovaného Pulveru, podľa možnosti automaticky.

Dôležité: Udržujte Overspray na absolútnom minime.



Vlastnosti filmu

Testované na

Substrát:

Testované nastavenie:

EGGER MBP-L 25 mm

IGP-RAPID®primer 85 was tested in the build-up with wet paints from Dold AG. The primer was sanded before the following wet paints were overcoated:

- Duro Pur
- Durocal topcoat
- DPU 240-90
- DPU 240-10
- AI DO Clear Lacquer

Hrúbka filmu:

Teplota objektu:

110 µm - 130 µm

130 °C, 3 min.

Mechanické skúšky

Gitterschnitt

Gt 0

DIN EN ISO 2409 2020-12

Ďalšie vlastnosti

Resistance to alternating climates

i.O.

AMK-Merkblatt 005 2015-04

Modul 3, 10 cyklov:
žiadne viditeľné zmeny



Ďalšie informácie

Balenie

20 kg kartón s vloženým antistatickým PE vreckom

Vhodnosť na prelakovanie

Pre matné až seidenglänzende vrchné nátery sa odporúčajú nasledujúce stupne brúsenia:

P220 alebo P240 / (voliteľne P280) / P320

Pre vysokoglänzende Oberfläche sa odporúčajú nasledujúce ďalšie stupne brúsenia:

P400 a voliteľne P500

Úplná Vernetzung základnej vrstvy vedie k optimálnej brúsiteľnosti.

Odstraňovanie a likvidácia farieb

Beschichteter tovar by sa mal po skončení používania odovzdať do bežného recyklačného procesu. Cesty likvidácie kalu alebo Restpulvéru sa musia dodržiavať v súlade s miestnymi úradnými predpismi, pričom sa musí zohľadniť kód odpadu "080201, odpad z Beschichtungspulver" podľa europäischen Abfallartenkatalogu EWC.

Tento preklad bol vytvorený automaticky. Rozhodujúce sú nemecká a anglická verzia tohto dokumentu.

Tieto odporúčania týkajúce sa použitia sú poskytované podľa našich najlepších vedomostí. Tieto informácie však nie sú záväzné a nezavádzajú vás povinnosti vykonať vlastné testy. Použitie, spracovanie a spracovanie týchto produktov je mimo našej kontroly, a preto je na vašu zodpovednosť.

Pred použitím si prečítajte bezpečnostný list. Bezpečnostný list konkrétneho výrobku a komplexné opatrenia na riadenie rizík sú k dispozícii na: **igp-powder.com**