



Arkuszy techniczny

IGP-RAPID®primer 854SA-A2

Wysoce reaktywna i ultra nisko utwardzana podkładowa powłoka proszkowa dla optymalnych właściwości szlifowania oraz zróżnicowane płynne materiały do powlekania wierzchniego dla wsparcia optymalnego przepływu powierzchni.



Właściwości

- Satyna
- Wariant drobnej struktury
- Uni, bez efektu
- Jakość wnętrza



Właściwości farby proszkowej

Wielkość ziarna:	< 100 µm
Składniki nietłotne:	> 99 %
Gęstość:	1.3 kg/l-1.6 kg/l
Okres przechowywania:	min. 6 miesiącemiesięce dla ≤ 15 °C min. 12 miesiącemiesięce dla ≤ 5 °C w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu
Odcienie kolorów:	ca. NCS S 0500-N



Przetwarzanie

Przygotowanie powierzchni

Jeśli fabryczne wykończenie powierzchni płyty MDF nie spełnia wymagań jakościowych produktu końcowego, powierzchnię należy przeszlifować. Dzięki temu materiał będzie miał równomiernie gładką powierzchnię i będzie wolny od wszelkich zanieczyszczeń, drobnych rys, kurzu, tłuszczu itp. Więcej informacji można znaleźć w IGP-TI 111.

Sprzęt lakierniczy

Wszystkie konwencjonalne systemy elektrostatyczne z ładowaniem koronowym.

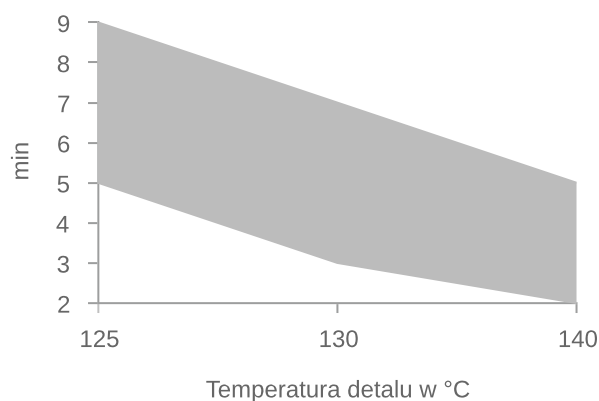
Przy budowie i eksploatacji lakierni proszkowych należy przestrzegać następujących przepisów: ATEX RL 2014/34/UE, EN 50177, DIN EN 16985.

Zalecana grubość powłoki

100 μm - 140 μm

Jednorodny wynik powlekania dla powłok strukturalnych lub różnice w sile krycia specyficzne dla artykułu i koloru mogą wymagać większej grubości powłoki. Należy przestrzegać odpowiednich wytycznych dotyczących stosowania. W celu wstępnego obliczenia wymaganej ilości farby proszkowej należy określić wymaganą grubość powłoki dla każdego artykułu.

Parametry utwardzania



T Obiekt	t _{min}	t _{max}
125 °C	5 min	9 min
130 °C	3 min	7 min
140 °C	2 min	5 min

Ze względu na ograniczoną przewodność cieplną zaleca się stosowanie pieców na podczerwień (elektrycznych/gazowych katalitycznych) lub pieców z obiegiem powietrza/podczerwienią. W każdym przypadku zaleca się przeprowadzenie testów praktycznych, dostosowanych do danego obiektu i pieca do utwardzania, w celu określenia optymalnych parametrów utwardzania. Warunki utwardzania muszą być dokładnie monitorowane. Powłoki proszkowe utwardzone poza oknem utwardzania mogą wykazywać braki w elastyczności powłoki.

Nasz Dział Technicznej Obsługi Klienta chętnie udzieli porady.

Możliwość odzysku

Małe porcje proszku pochodzącego z odzysku mogą być dodawane automatycznie, jeśli to możliwe, do świeżego proszku. Ważne: Ogranicz nadmiar napyłania do absolutnego minimum.



Właściwości powłoki

Sprawdzone pod kątem

Podłoża:

Sprawdzone ustawienie:

EGGER MBP-L 25mm

IGP-RAPID®primer 85 was tested in the build-up with wet paints from Dold AG. The primer was sanded before the following wet paints were overcoated:

- Duro Pur
- Durocal topcoat
- DPU 240-90
- DPU 240-10
- Al DO Clear Lacquer

Grubość powłoki:

110 μm - 130 μm

Temperatura detalu:

130 °C, 3 min.

Próby mechaniczne

Test przyczepności metodą
siatki nacięć

Gt 0

DIN EN ISO 2409 2020-12

Dodatkowe właściwości

Resistance to alternating
climates

i.O.

AMK-Merkblatt 005 2015-04

„Moduł 3, 10 cykli: brak widocznych zmian”



Dodatkowe informacje

Opakowanie

Pudło kartonowe 20 kg z włożoną antystatyczną torbą PE

Możliwość powtórnego powlekania

W przypadku wykończeń matowych do półbłyszczących zalecane są następujące etapy szlifowania:
P220 lub P240 / (P280 opcjonalnie) / P320

W przypadku wykończeń o wysokim połysku zalecane są następujące dodatkowe etapy szlifowania:
P400 i opcjonalnie P500

Pełne utwardzenie podkładu zapewnia optymalną szlifowalność.

Usuwanie i zagospodarowanie farb

Po zużyciu wyroby powlekane należy przekazać do normalnego procesu recyklingu. Metody utylizacji szlamów lub pozostałości proszków muszą być zgodne z lokalnymi przepisami urzędowymi, biorąc pod uwagę kod odpadów „080201 Odpady proszków lakierniczych” zgodnie z Europejskim Katalogiem Odpadów.

Niniejsze doradztwo techniczne odpowiada obecnemu stanowi wiedzy. Stanowi ono jednak tylko niewiążące wskazówki i nie zwalnia użytkownika z obowiązku wykonania własnych prób. Zastosowanie, użycie i przerób produktów odbywa się poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność ponosi użytkownik.

Przed użyciem należy sprawdzić kartę charakterystyki substancji chemicznej. Właściwa dla produktu karta charakterystyki substancji chemicznej i informacje dotyczące dalszych działań w zakresie zarządzania ryzykiem są dostępne pod adresem: **igp-powder.com**