

Technisches Datenblatt

IGP-RAPID®complete 8864B-A2

Seidenmatter, hochreaktiver Einschicht-Pulverklarlack auf der Basis von Polyesterharzen für die Beschichtung von Echtholz.



Eigenschaften

- Seidenmatt
- Natural smooth
- Transparent
- Innenqualität



Zulassungen

- [EPD IGP-RAPIDcomplete 88](#)



Pulvereigenschaften

Korngrösse:	< 100 µm
Festkörper:	> 99 %
Dichte:	1.2 kg/l-1.4 kg/l
Lagerfähigkeit:	mind. 6 Monate bei ≤ 15 °C mind. 12 Monate bei ≤ 5 °C in ungeöffnetem Originalgebinde
Farbtöne:	transparent-farblos



Verarbeitung

Vorbehandlung

Wenn die Oberflächenbeschaffenheit der MDF ab Werk nicht den Qualitätsanforderungen des Endprodukts entspricht, muss die Oberfläche geschliffen werden. Dadurch wird sichergestellt, dass das Material eine gleichmäßig glatte Oberfläche aufweist und frei von Verunreinigungen, kleinen Kratzern, Staub, Fett usw. ist. Für weitere Informationen siehe IGP-TI 111.

Beschichtungsgeräte

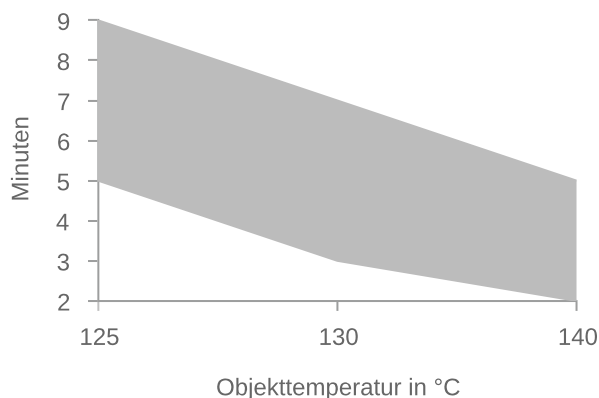
Alle herkömmlichen elektrostatischen Systeme mit Koronaaufladung.

Für den Bau und den Betrieb von Pulverbeschichtungsanlagen müssen folgende Vorschriften eingehalten werden: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

Empfohlene Filmdicke

80 µm - 120 µm

Einbrennbedingungen



T Objekt	t _{min}	t _{max}
125 °C	5 Minuten	9 Minuten
130 °C	3 Minuten	7 Minuten
140 °C	2 Minuten	5 Minuten

Aufgrund der begrenzten thermischen Leitfähigkeit wird die Verwendung von Infrarot- (elektrisch/ gaskatalytisch) oder Umluft-Infrarot kombinierten Öfen empfohlen.

Zu empfehlen sind in jedem Fall praktische Versuche, auf das jeweilige Objekt und den Einbrennofen abgestimmt, um optimale Einbrennbedingungen zu ermitteln. Die Aushärtebedingungen müssen sorgfältig kontrolliert werden. Ausserhalb des Einbrennfensters eingebrannte Pulverlacke können Defizite in der Filmflexibilität aufweisen.

Unser technischer Kundenservice wird Sie gerne beraten.

Applikation

Für eine optimale Beschichtung und eine optimale Oberflächenqualität beachten Sie die Empfehlungen der technischen Information TI111

Rückgewinnbarkeit

Um Verunreinigungen zu vermeiden, ist besonders auf die gründliche Reinigung der gesamten Beschichtungsanlage zu achten. Grundsätzlich sind Transparentpulverlacke für die Rückgewinnung geeignet.



Filmeigenschaften

Geprüft auf

Substrate:	EGGER MBP-L 25mm
Schichtdicke:	110 µm - 130 µm
Objekttemperatur:	130 °C, 3 min.

Mechanische Prüfungen

Topfband-Test	≤ 1.1	IGP AA341.42
---------------	-------	--------------

Chemische Prüfungen

Aceton-Test	2N bis Stufe 2	IGP AA341.44
-------------	----------------	--------------



Weitere Informationen

Verpackung

15 kg Karton mit eingelegtem antistatischem PE-Sack

Schutz beschichteter Teile

Beschichtete Teile sollten nach dem Abkühlen mit geeigneten Materialien ohne Weichmacher verpackt werden. Sie sollten vor Witterungseinflüssen geschützt gelagert werden, um die Bildung von Kondenswasser und damit Wasserflecken auf der Beschichtung zu vermeiden.

Reinigung

Die beschichteten Teile müssen nach den Richtlinien RAL-GZ 632 oder SZFF 61.01 gereinigt werden.

Farbentfernung und -entsorgung

Beschichtete Güter sollen nach Ende der Verwendung dem ordentlichen Recyclingprozess zugeführt werden. Die Entsorgungswege für Schlämme oder Restpulver sind gemäss den örtlichen behördlichen Vorgaben einzuhalten unter Berücksichtigung des Abfallschlüssels „080201, Abfälle von Beschichtungspulver“ gemäss europäischem Abfallartenkatalog EAK.

Diese anwendungstechnische Beratung erfolgt nach derzeitigem Erkenntnisstand. Sie gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis und befreit Sie nicht von eigenen Prüfungen. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und unterliegen daher ausschliesslich Ihrem Verantwortungsbereich.

Vor Verwendung Sicherheitsdatenblatt konsultieren. Artikelspezifisches Sicherheitsdatenblatt und weiterführende Risikomanagement-Massnahmen unter: [**igp-powder.com**](https://www.igp-powder.com)