



Teknisk datablad - maskinoversat

IGP-RAPID[®]complete 8862B-A2

Mat, højreaktiv pulverklarlak i ét lag baseret på polyesterharpikser til overfladebehandling af ægte træ.



Karakteristika

- Dyb mat
- Naturligt glat
- Gennemsigtig
- Indvendig kvalitet



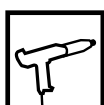
Godkendelse af materialer

- [EPD IGP-RAPIDcomplete 88](#)



Pulveregenskaber

Partikelstørrelse:	< 100 µm
Faste stoffer:	> 99 %
Tæthed:	1.2 kg/l-1.4 kg/l
Opbevaringsevne:	min. 6 måneder at ≤ 15 °C min. 12 måneder at ≤ 5 °C i uåbnet originalbeholder
Farvetoner:	gennemsigtig-enfarvet



Behandling

Forbehandling

Hvis overfladefinishen på MDF af fabrik ikke lever op til kvalitetskravene til slutproduktet, skal overfladen slibes. Dette sikrer, at materialet har en ensartet glat overflade og er fri for urenheder, små ridser, støv, fedt osv. For mere information, se IGP-TI 111.

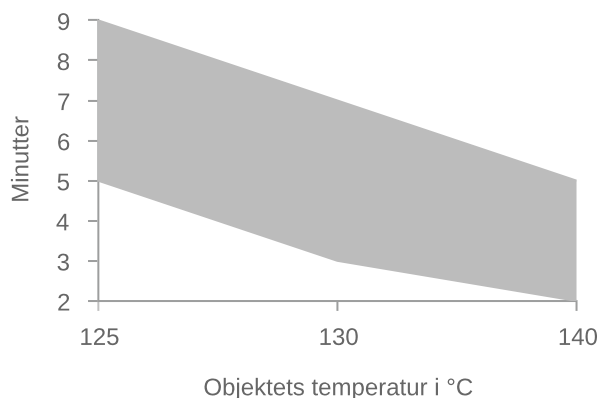
Belægningsanordninger

Alle konventionelle elektrostatiske systemer med koronaopladning.
Følgende forskrifter skal overholdes ved konstruktion og drift af pulverlakeringsanlæg: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

Anbefalet filmtykkelse

80 µm - 120 µm

Hærdningsbetingelser



T Objekt	t min	t maks
125 °C	5 Minutter	9 Minutter
130 °C	3 Minutter	7 Minutter
140 °C	2 Minutter	5 Minutter

På grund af den begrænsede varmeledningsevne anbefales det at bruge infrarøde (elektriske/gas-katalytiske) eller kombinerede cirkulationsluft-/infrarøde ovne.

Under alle omstændigheder anbefales praktiske tests, der er skræddersyet til det respektive objekt og hærdeovnen, for at bestemme de optimale hærdebetingelser. Hærdningsbetingelserne skal overvåges nøje. Pulverlakker, der hærdes uden for hærdningsvinduet, kan udvise mangler i filmens fleksibilitet.

Vores tekniske kundeservice rådgiver dig gerne.

Anvendelse

For at opnå en optimal belægning og overfladekvalitet skal du følge anbefalingerne i den tekniske information T1111

Genvindbarhed

For at undgå forurening skal man være særlig opmærksom på, at hele belægningsanlægget udføres med en grundig rengøring. Generelt er transparente pulverlakker egnede til genvinding.



Filmegenskaber

Testet på

Underlag:	EGGER MBP-L 25mm
Filmtykkelse:	110 µm - 130 µm
Objektets temperatur:	130 °C, 3 min.

Mekaniske tests

Test af pottebælte	1.1	IGP AA341.42
--------------------	-----	--------------

Kemiske tests

Test med acetone	2N til niveau 2	IGP AA341.44
------------------	-----------------	--------------



Yderligere oplysninger

Emballage

15 kg karton med indsat antistatisk PE-pose

Egnethed til overmaling

En let mellemslibning er påkrævet for at overtrække med sig selv.

Beskyttelse af belagte dele

Efter afkøling skal belagte dele emballeres med egnede materialer uden blødgørere. De skal opbevares beskyttet mod vejret for at forhindre dannelse af kondens og dermed vandpletter på belægningen.

Rengøring

De belagte dele skal rengøres i overensstemmelse med retningslinjerne i RAL-GZ 632 eller SZFF 61.01.

Fjernelse og bortskaffelse af maling

Coatede varer skal sendes til den normale genbrugsproces efter endt brug. Bortskaffelsesvejene for slam eller restpulver skal overholdes i overensstemmelse med de lokale officielle bestemmelser under hensyntagen til affaldskoden "080201, affald fra coatingpulver" i overensstemmelse med det europæiske affaldskatalog EWC.

Denne oversættelse er maskinoversat. Den tyske og engelske version af dette dokument er gældende.

Denne anvendelsesrelaterede rådgivning gives efter vores bedste overbevisning. Oplysningerne er dog ikke bindende og fritager dig ikke for at udføre dine egne tests. Anvendelse, brug og forarbejdning af disse produkter ligger uden for vores kontrol og er derfor dit ansvar.

Læs sikkerhedsdatabladet inden brug. Artikelspecifikt sikkerhedsdatablad og omfattende risikostyringsforanstaltninger findes på: [igp-powder.com](https://www.igp-powder.com)