

IGP Powder Coatings

TDS IGP-RAPID®complete 881TA|240424|v1

Niniejsze doradztwo techniczne odpowiada obecnemu stanowi wiedzy. Stanowi ono jednak tylko niewiążące wskazówki i nie zwalnia użytkownika z obowiązku wykonania własnych prób. Zastosowanie, użycie i przerób produktów odbywa się poza naszą kontrolą i w związku z tym wyłączną odpowiedzialność ponosi użytkownik.

Przed użyciem należy sprawdzić kartę charakterystyki substancji chemicznej. Właściwa dla produktu karta charakterystyki substancji chemicznej i informacje dotyczące dalszych działań w zakresie zarządzania ryzykiem są dostępne pod adresem: **igp-powder.com**

IGP Powder Coatings

TDS IGP-RAPID®complete 881TA|240424|v1

Arkuszy techniczny

IGP-RAPID®complete 881TA

Głęboko matowa, wysoce reaktywna poliestrowa jednowarstwowa powłoka proszkowa o drobnej strukturze, opracowana specjalnie do podłoży wrażliwych na temperaturę.



Właściwości

- Głęboki matowa
- Drobna struktura
- Kolory
- Jakość wnętrza
- Odporne na zarysowania



Właściwości farby proszkowej

Okres przechowywania:

min. 6 miesiące dla $\leq 15\text{ }^{\circ}\text{C}$

w nieotwieranym oryginalnym opakowaniu



Przetwarzanie

Przygotowanie powierzchni

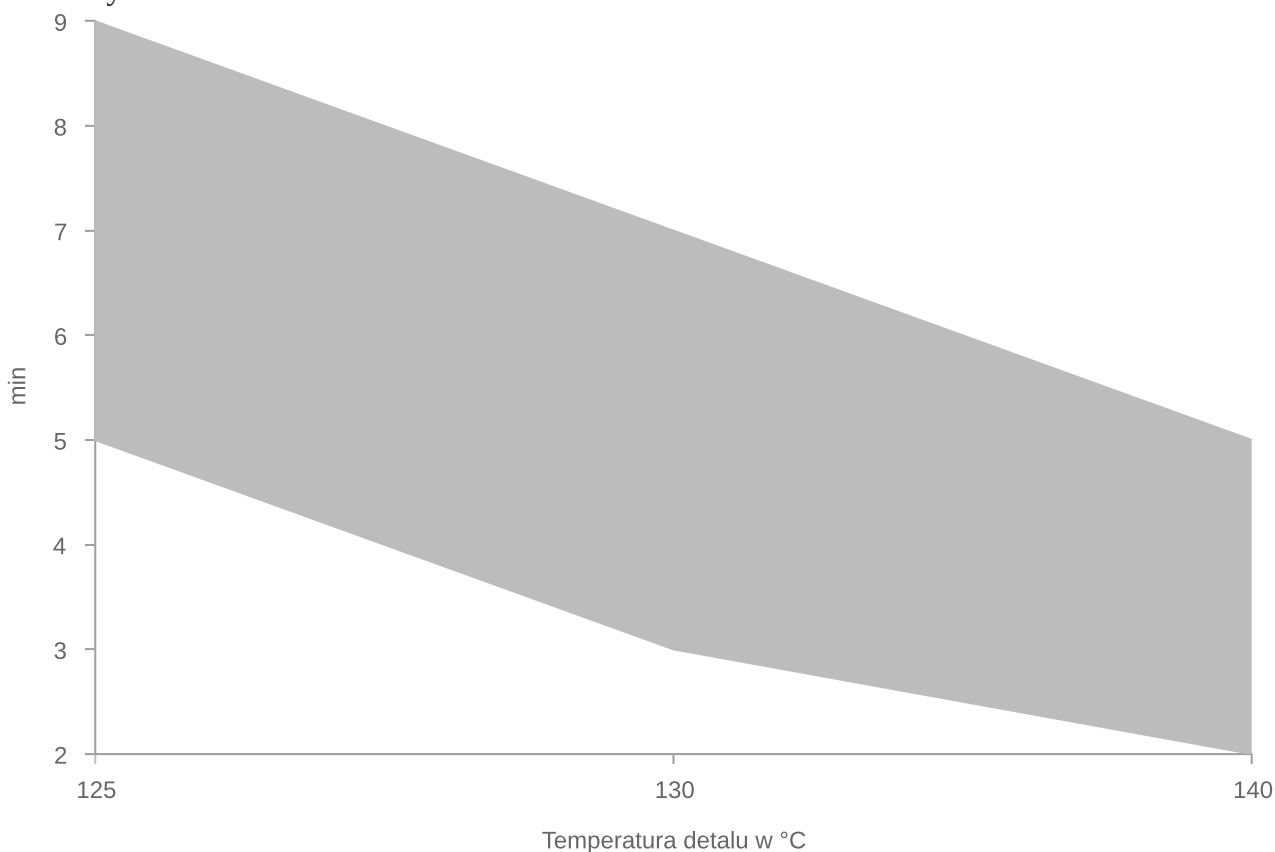
Jeśli fabryczne wykończenie powierzchni płyty MDF nie spełnia wymagań jakościowych produktu końcowego, powierzchnię należy przeszlifować. Dzięki temu materiał będzie miał równomiernie gładką powierzchnię i będzie wolny od wszelkich zanieczyszczeń, drobnych rys, kurzu, tłuszczu itp. Więcej informacji można znaleźć w IGP-TI 111.

Sprzęt lakierniczy

Wszystkie konwencjonalne systemy elektrostatyczne z ładowaniem koronowym.

Przy budowie i eksploatacji lakierni proszkowych należy przestrzegać następujących przepisów: ATEX RL 2014/34/UE, EN 50177, DIN EN 16985.

Parametry utwardzania



T Objekt t_{min} t_{max}

125 °C 5 min 9 min

130 °C 3 min 7 min

140 °C 2 min 5 min

W celu ustalenia optymalnych parametrów wypalania zaleca się w każdym przypadku wykonanie praktycznych prób z wykorzystaniem danego detalu i pieca do wypalania.



Właściwości powłoki

Sprawdzone pod kątem
Temperatura detalu:
130 °C, 3 min.



Dodatkowe informacje