



88

IGP Powder Coatings

TDS IGP-RAPID®complete 881TA|240424|v1

La présente préconisation d'application est basée sur les connaissances actuelles. Elle est transmise à titre indicatif et ne vous dispense pas de réaliser vos propres tests. L'utilisation, l'application et la mise en œuvre des produits ont lieu en dehors de notre champ de contrôle et relèvent de ce fait exclusivement de votre responsabilité.

Consulter la fiche de données de sécurité avant d'utiliser le produit. Fiche de données de sécurité spécifique à l'article et mesures complémentaires de gestion des risques : **igp-powder.com**

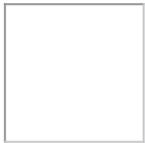
IGP Powder Coatings

TDS IGP-RAPID®complete 881TA|240424|v1

Fiche technique

IGP-RAPID®complete 881TA

Peinture en poudre polyester monocouche hautement réactive spécialement conçue pour les substrats thermosensibles, rendu mat profond et structure fine.



Propriétés

- Mat profond
- Structure fine
- Couleurs unies
- Qualité intérieure
- résistant aux rayures

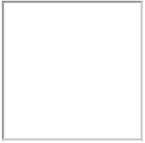


Propriétés de la poudre

Durée de stockage:

au moins 6 months à ≤ 15 °C

dans le récipient d'origine intact



Mise en œuvre

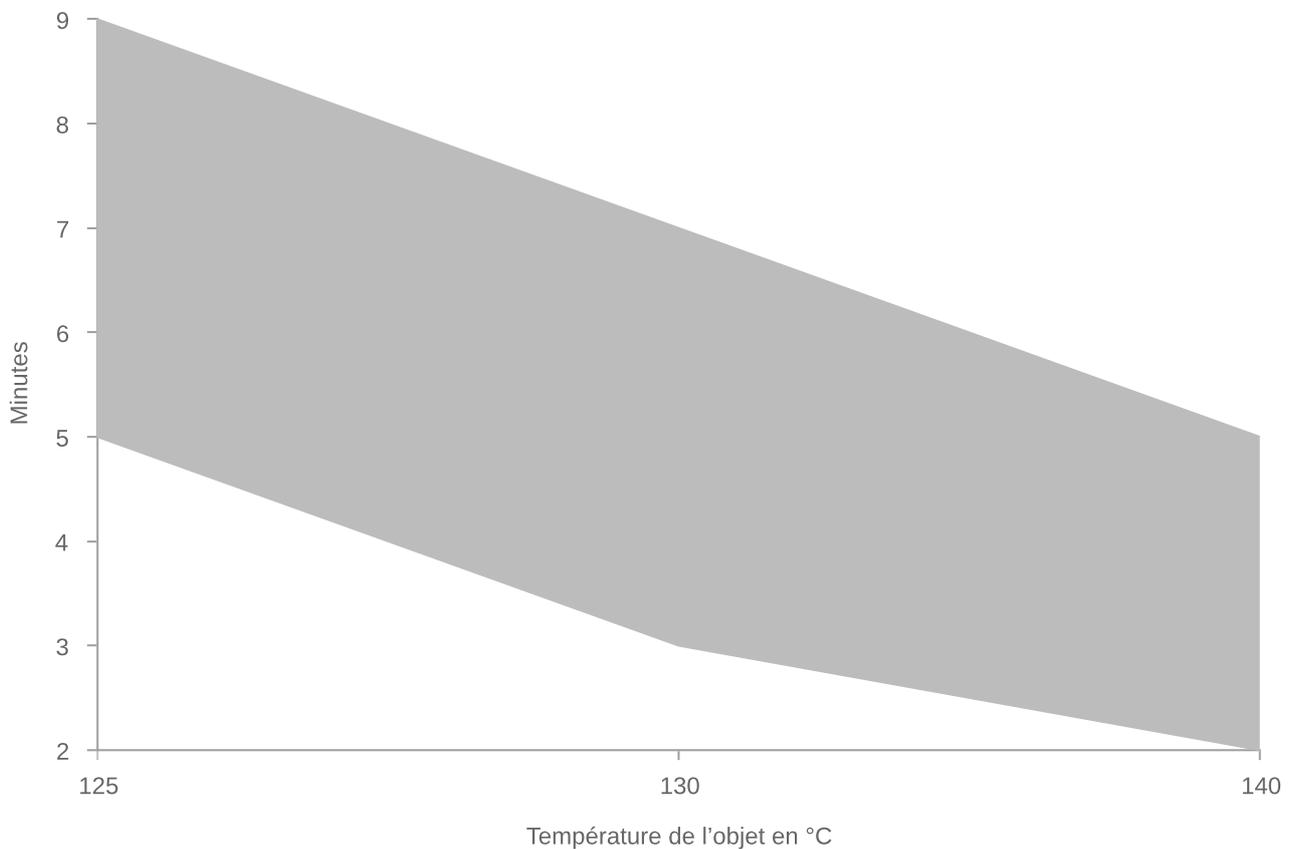
Prétraitement

Si l'état de la surface du MDF en sortie d'usine ne correspond pas aux exigences de qualité du produit final, la surface doit être poncée. Cette démarche permet de s'assurer que le matériau présente une surface uniformément lisse et qu'il est exempt d'impuretés, de petites rayures, de poussière, de graisse, etc. Pour plus d'informations, voir IGP-TI 111.

Appareils de revêtement

Tous les systèmes électrostatiques classiques à charge corona. Les prescriptions suivantes doivent être respectées pour la construction et l'exploitation d'installations de revêtement en poudre : ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

Conditions de cuisson



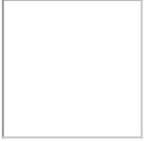
| T Objet | t min | t max |
|----------------|--------------|--------------|
| 125 °C | 5 minutes | 9 minutes |
| 130 °C | 3 minutes | 7 minutes |
| 140 °C | 2 minutes | 5 minutes |

Il est conseillé, dans tous les cas, de procéder à des essais pratiques en fonction de l'objet et du four de cuisson afin de déterminer les conditions optimales de cuisson.



Propriétés du film

Testé sur
Température de l'objet:
130 °C, 3 min.



Informations complémentaires