



Műszaki adatlap - gép által lefordított

## IGP-RAPID®complete 871TE-I1

Poliészter gyantán alapuló, matt, finom szerkezetű, az infravörös sugárzást optimálisan reflexiózó, időjárásálló és magas reaktivitású porbevonat.



### Jellemzők

- mély matt
- finom struktúr
- gyöngyház csillám
- Ipari kültéri minőség
- IR-optimalizált



### A porfesték tulajdonságai

|                             |                                                                                                                          |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Részecskeméret:             | < 100 µm                                                                                                                 |
| Szilárdság:                 | > 99 %                                                                                                                   |
| Sűrűség:                    | 1.3 kg/l-1.6 kg/l                                                                                                        |
| Tárolásra való alkalmasság: | min. 6 hónap fokon ≤ 15 °C<br>min. 12 hónap fokon ≤ 5 °C<br>min. 24 hónap fokon ≤ -20 °C<br>bontatlan eredeti tartályban |
| Színárnyalatok:             | RAL fém és egyedi metál színek kérésre                                                                                   |



### Feldolgozás

#### Előkezelés

Az előzetesen bevont fémét zsírtalanítani és csiszolni kell a rétegek közötti tapadás biztosítása érdekében. A hordozó alkalmasságát és az alkalmazott előkezelési módszert általában a porszórónak megfelelő vizsgálati módszerekkel előzetesen ellenőriznie kell. A minimális követelmény a forráspróba/nyomásos főzőpróba elvégzése, amelyet rácsvágás és ragasztószalag eltávolítása követ. Hivatkozunk a GSB International, a Qualicoat és a Qualisteelcoat iránymutatásaira. További információkért: Lásd még az előkezelésről szóló speciális tájékoztatónkat (IGP-TI 100).

#### Festő készülékek

Minden hagyományos elektrosztatikus rendszer koronatöltéssel. Porfestő üzem építésénél és üzemeltetésénél a következő előírásokat kell betartani: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

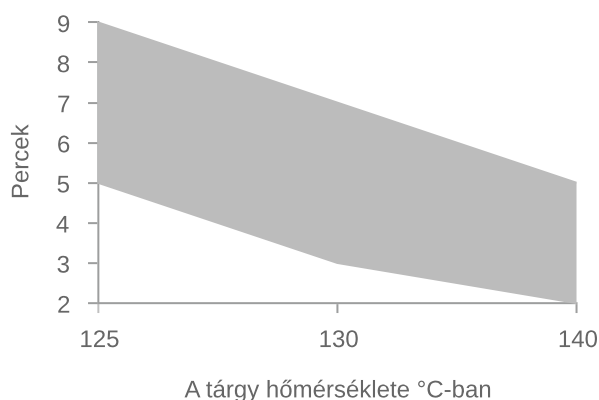
### Ajánlott rétegvastagság

80 µm - 100 µm

A homogén bevonati eredmény elérése texturált festékekkel vagy szín- vagy árucikk-specifikus fedőképességbeli különbségekkel nagyobb Filmvastagságot igényelhet. A vonatkozó feldolgozási irányelveket be kell tartani.

A szükséges porbevonat mennyiségének előzetes kiszámításához minden egyes cikkre vonatkozóan meg kell határozni a szükséges Filmvastagságot.

### Beégetési feltételek



| T Objektum | t <sub>min</sub> | t <sub>max</sub> |
|------------|------------------|------------------|
| 125 °C     | 5 Percek         | 9 Percek         |
| 130 °C     | 3 Percek         | 7 Percek         |
| 140 °C     | 2 Percek         | 5 Percek         |

A korlátozott hővezetőképesség miatt infravörös (elektromos/gázkatalitikus) vagy keringtetett levegő/infravörös kombinált sütők használata ajánlott.

Az optimális beégetési feltételek meghatározása érdekében minden esetben az adott tárgyra és a beégető kemencere szabott gyakorlati vizsgálatok javasoltak. Beégetési feltételeket gondosan ellenőrizni kell. A kikeményedési ablakon kívül kikeményített porbevonatoknál a film rugalmassága csökkenhet.

Műszaki ügyfélszolgálatunk szívesen ad Önnek tanácsot.

### Visszanyerhetőség

Kis mennyiségű visszanyert por adható a friss porhoz, lehetőség szerint automatikusan. Fontos: A permetezést a lehető legkisebbre kell csökkenteni. A VR201.1 feldolgozási utasításokat be kell tartani.



## Réteg tulajdonságai

### Tesztelve

Alapanyag: Tekercselt horganyzott acél  
Filmvastagság: 80 µm - 100 µm  
Tárgyhőmérséklet: 130 °C, 3 min.

### Megjelenés

Fényesség 4-14 R'/60° DIN EN ISO 2813 2015-02

### Mechanikai vizsgálatok

rácsvágás Gt 0 DIN EN ISO 2409 2020-12

### Időjárási vizsgálatok

|                      |                             |                            |
|----------------------|-----------------------------|----------------------------|
| 1 év Florida, 5° dél | > 50 % Fennmaradó fényesség | DIN EN ISO 2810 2021-01    |
| QUV/SE-B-313, 300h   | > 50 % Fennmaradó fényesség | DIN EN ISO 16474-3 2014-03 |
| Xenon, 10000h        | > 50 % Fennmaradó fényesség | DIN EN ISO 16474-2 2014-03 |

### Korróziós vizsgálatok

|                                  |        |                           |
|----------------------------------|--------|---------------------------|
| Kondenzációs víz teszt, 1000h    | Gt ≤ 1 | DIN EN ISO 6270-2 2018-04 |
| Semleges sóspray teszt, 1000 óra | Gt ≤ 1 | DIN EN ISO 9227 2017-07   |

### Kémiai vizsgálatok

|              |                 |              |
|--------------|-----------------|--------------|
| Acetone test | 2N a 2. szintre | IGP AA341.58 |
|--------------|-----------------|--------------|



## További információk

### Csomagolás

20 kg-os kartondobozban, beillesztett antisztatikus PE-zsákkal.

### Felületi bevonat alkalmassága

Az önmagával történő felületi bevonáshoz enyhe közbenső csiszolás szükséges.

### Bevont alkatrészek védelme

A lehűlés után a porszórt alkatrészeket megfelelő, lágyítószereket nem tartalmazó anyagokkal kell csomagolás. Az időjárástól védve kell tárolni őket, hogy megakadályozzák a kondenzáció és ezáltal a porszóráson a vízfoltok kialakulását.

### Tisztítás

A bevont alkatrészeket a RAL-GZ 632 vagy az SZFF 61.01 irányelveknek megfelelően kell tisztítás. A gyöngyház csillám hatáznál be kell tartani az IGP-TI 106 műszaki információkat.

### Festékeltávolítás

A porszórt árukat használatuk végén a szokásos újrahasznosítási folyamatnak kell alávetni. Az iszap vagy a maradék por ártalmatlanítási útvonalait a helyi hatósági előírásoknak megfelelően kell betartani, figyelembe véve a "080201, porfestékből származó hulladék" hulladékkódot az európai hulladékkatalógus EWC szerint.

Ez a fordítás géppel készült. A dokumentum német és angol nyelvű változata az irányadó.

Az alkalmazással kapcsolatos tanácsokat legjobb tudásunk szerint adjuk. Azonban ezek az információk nem kötelező érvényűek, és nem mentesítenek Önt a saját tesztjeinek elvégzése alól. Ezen termékek alkalmazása, használata és feldolgozása a mi ellenőrzésünkön kívül esik, ezért azokért Ön felel.

Használat előtt olvassa el a biztonsági adatlapot. A termékekre vonatkozó biztonsági adatlap és átfogó kockázatkezelési intézkedések elérhetők a következő weboldalon: **[igp-powder.com](http://igp-powder.com)**