

Tekniskt datablad - maskinöversatt

IGP-DURA[®]than 8909B-A2

Högblank polyuretanpulverklarlack med mycket hög kemisk beständighet och elegant flyt i en transparent finish.



Egenskaper

- Glans
- Slät finish
- Transparent
- Industriell exteriör kvalitet
- Anti-graffiti



Egenskaper praha

Partikelstorlek:	< 100 µm
Fasta ämnen:	> 99 %
Densitet:	1.2 kg/l-1.3 kg/l
Lagringsduglighet:	min. 12 månader at ≤ 25 °C i oöppnad originalbehållare
Färgtoner:	transparent-olikfärgad



Bearbetning

Förbehandling

Lämplig för övermålning av redan målade ytor, särskilt för att skydda metallicbeläggningar.

Förbehandlingens lämplighet måste kontrolleras i förväg av applikatören med hjälp av professionella testmetoder. I detta sammanhang hänvisas till riktlinjerna för Qualicoat, GSB och Qualisteelcoat. För ytterligare information -> IGP TI100 Förbehandling av metaller.

Beläggingsanordningar

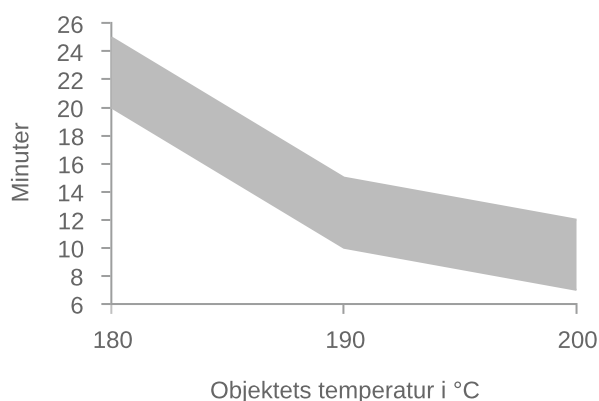
Alla konventionella elektrostatiske system med koronaladdning.

Följande föreskrifter måste följas vid konstruktion och drift av pulverlackeringsanläggningar: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

Rekommenderad filmtjocklek

50 µm - 60 µm

Härdningsförhållanden



T Objekt	t min	t max
180 °C	20 Minuter	25 Minuter
190 °C	10 Minuter	15 Minuter
200 °C	7 Minuter	12 Minuter

I vilket fall som helst rekommenderas praktiska tester med respektive objekt och härdningsugn för att fastställa de optimala Härdningsförhållandena.

Under härdningsprocessen bildas utsläpp av e-caprolactam. God ventilation måste därför finnas för att säkerställa att den tillåtna arbetsplatsgränsvärdeskoncentrationen följs.

Applikation

Vid transparenta beläggningar måste man naturligtvis se till att anläggningarna och omgivningen är särskilt rena. Följ rekommendationerna i bearbetningsriktlinjen VR208.

Återvinningsbarhet

För att undvika föroreningar måste man särskilt se till att hela beläggningsanläggningen genomförs noggrann rengöring. I princip är transparenta pulverlacker lämpliga för återvinning.



Filmegenskaper

Testad på

Substrat:	Aluminium (AlMg1), 0,8 mm kromfri
Filmtjocklek:	50 µm - 60 µm
Objektets temperatur:	190 °C, 10 min.

Utseende

Glansnivå	80-100 R'/60°	DIN EN ISO 2813 2015-02
-----------	---------------	-------------------------

Mekaniska tester

Tvärsnitt	Gt 0	DIN EN ISO 2409 2020-12
Böjningsprov med dorn	≤ 5 mm	DIN EN ISO 1519 2011
Fördjupning av slag	≥ 20 inchp.	ASTM D 2794 1993
Erichs fördjupning	≥ 5 mm	DIN EN ISO 1520 2007-11
Buchholz hårdhet	≥ 80	DIN EN ISO 2815 2003-10 (Anhang A)

Väderbeständighetstest

QUV-SE-B-313, 200h	> 50 % restglans	DIN EN ISO 16474-3 2014-03
--------------------	------------------	----------------------------

Kemiska tester

Organiska lösningsmedel	Enastående motståndskraft mot organiska lösningsmedel
-------------------------	---



Ytterligare information

Förpackning

15 kg kartong med infogad antistatisk PE-påse

Lämplighet för övermålning

Slipning och preliminära tester är nödvändiga för övermålning av antigraffitpulverbeläggningar.

Tryckning och limning

På grund av dess antigraffitiegenskaper är mekanisk och/eller kemisk förbehandling nödvändig. Preliminära tester är obligatoriska.

Skydd av belagda delar

Efter kylning ska de lackerade delarna förpackas med lämpliga material utan mjukgörare. De bör förvaras skyddade från väder och vind för att förhindra att kondens bildas och därmed vattenfläckar på beläggningen.

Borttagning av graffiti

Följande förfarande bör följas vid borttagning av klotter:

- Klottret ska sitta kvar på ytan under så kort tid som möjligt
- Preliminära tester för att välja en lämplig klotterborttagare
- Skölj de rengjorda områdena noggrant med vatten
- Håll klotterborttagningsmedlets uppehållstid på beläggningen så kort som möjligt

IGP:s rekommendation:

- Klotterborttagningsmedel Elite 007 från Crous Chemicals GmbH
- Socostrip T4210P från Socomore
- Bonderite S-ST 1302 och Bonderite C-MC 400 från Henkel AG
- eller annat lämpligt icke-slipande rengöringsmedel

Borttagning och avfallshantering av färg

Belagda varor ska efter avslutad användning lämnas till normal återvinning. Avfallshanteringen av slam eller restpulver måste ske i enlighet med lokala myndighetsbestämmelser och med beaktande av avfallskoden "080201, avfall från beläggingspulver" enligt den europeiska avfallskatalogen EWC.

Denna översättning är maskinöversatt. Den tyska och engelska versionen av detta dokument är giltiga.

Dessa användningsrelaterade råd ges efter bästa kunskap. Informationen är dock inte bindande och befriar dig inte från att utföra egna tester. Användning, hantering och bearbetning av dessa produkter ligger utanför vår kontroll och är därför ditt ansvar.

Läs säkerhetsdatabladet före användning. Artikelspecifikt säkerhetsdatablad och omfattande riskhanteringsåtgärder finns på: **[igp-powder.com](https://www.igp-powder.com)**