

Teknisk datablad - maskinoversat

IGP-DURA®*than* 8909B-A2

Højglans polyuretanpulverklarlak med meget høj kemisk modstandsdygtighed og elegant flow i en transparent finish.



Karakteristika

- Glans
- Glat finish
- Gennemsigtig
- Industriel udvendig kvalitet
- Anti-graffiti



Pulveregenskaber

Partikelstørrelse:	< 100 µm
Faste stoffer:	> 99 %
Tæthed:	1.2 kg/l-1.3 kg/l
Opbevaringsevne:	min. 12 måneder at ≤ 25 °C i uåbnet originalbeholder
Farvetoner:	gennemsigtig-enfarvet



Behandling

Forbehandling

Velegnet til overlakering af allerede malede overflader, især til beskyttelse af metalliske belægninger.

Forbehandlingens egnethed skal kontrolleres på forhånd af applikatøren ved hjælp af professionelle testmetoder. I denne sammenhæng henvises til Qualicoat-, GSB- og Qualisteelcoat-retningslinjerne. For yderligere information -> IGP TI100 Forbehandling af metaller.

Belægningsanordninger

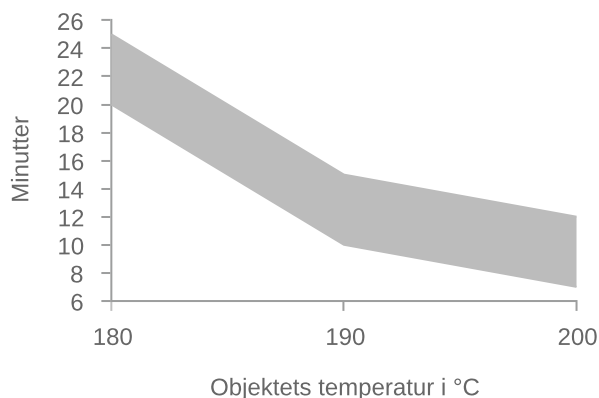
Alle konventionelle elektrostatiske systemer med koronaopladning.

Følgende forskrifter skal overholdes ved konstruktion og drift af pulverlakeringsanlæg: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

Anbefalet filmtykkelse

50 µm - 60 µm

Hærdningsbetingelser



T Objekt	t _{min}	t _{maks}
180 °C	20 Minutter	25 Minutter
190 °C	10 Minutter	15 Minutter
200 °C	7 Minutter	12 Minutter

Under alle omstændigheder anbefales praktiske tests med det respektive objekt og hærdeovn for at bestemme de optimale hærdebetingelser.

Under hærdningen produceres e-caprolactam-emissioner. Der skal derfor sørges for god ventilation for at sikre, at den tilladte grænseværdikoncentration på arbejdspladsen overholdes.

Anvendelse

Ved transparente belægninger skal der naturligvis lægges særlig vægt på, at anlæg og omgivelser er rene. Overhold i denne forbindelse anbefalingerne i forarbejdningsvejledningen VR208.

Genvindbarhed

For at undgå forurening skal man være særlig opmærksom på, at hele belægningsanlægget udføres med en grundig rengøring. Generelt er transparente pulverlakker egnede til genvinding.



Filmegenskaber

Testet på

Underlag:	Aluminium (AlMg1), 0,8 mm kromfri
Filmtykkelse:	50 µm - 60 µm
Objektets temperatur:	190 °C, 10 min.

Udseende

Glansniveau	80-100 R'/60°	DIN EN ISO 2813 2015-02
-------------	---------------	-------------------------

Mekaniske tests

Krydsskæring	Gt 0	DIN EN ISO 2409 2020-12
Bøjningstest af dorn	≤ 5 mm	DIN EN ISO 1519 2011
Uddybning af slag	≥ 20 inchp.	ASTM D 2794 1993
Erichs uddybning	≥ 5 mm	DIN EN ISO 1520 2007-11
Buchholz-hårdhed	≥ 80	DIN EN ISO 2815 2003-10 (Anhang A)

Vejrbestandighedstest

QUV-SE-B-313, 200h	> 50 % restglans	DIN EN ISO 16474-3 2014-03
--------------------	------------------	----------------------------

Kemiske tests

Organiske opløsningsmidler	Enestående modstandsdygtighed over for organiske opløsningsmidler
Syrer og baser	Meget god modstandsdygtighed over for mange fortyndede syrer og baser.



Yderligere oplysninger

Emballage

15 kg karton med indsat antistatisk PE-pose

Egnethed til overmaling

Slibning og indledende tests er afgørende for overmaling af antigraffiti-pulvermaling.

Trykning og limning

På grund af dets anti-graffiti egenskaber er mekanisk og/eller kemisk forbehandling nødvendig. Indledende tests er obligatoriske.

Beskyttelse af belagte dele

Efter afkøling skal belagte dele emballeres med egnede materialer uden blødgørere. De skal opbevares beskyttet mod vejret for at forhindre dannelse af kondens og dermed vandpletter på belægningen.

Fjernelse af graffiti

Følgende procedure skal følges, når man fjerner graffiti:

- Graffiti skal forblive på overfladen i så kort tid som muligt.
- Indledende test for at vælge en passende graffiti-fjerner
- Skyl de rengjorte områder grundigt med vand
- Hold graffiti-fjernerens opholdstid på belægningen så kort som muligt

IGP's anbefaling:

- Graffiti-fjerner Elite 007 fra Crous Chemicals GmbH
- Socostrip T4210P fra Socomore
- Bonderite S-ST 1302 og Bonderite C-MC 400 fra Henkel AG
- eller et andet egnet ikke-slibende rengøringsmiddel

Fjernelse og bortskaffelse af maling

Coatede varer skal sendes til den normale genbrugsproces efter endt brug. Bortskaffelsesvejene for slam eller restpulver skal overholdes i overensstemmelse med de lokale officielle bestemmelser under hensyntagen til affaldskoden "080201, affald fra coatingpulver" i overensstemmelse med det europæiske affaldskatalog EWC.

Denne oversættelse er maskinoversat. Den tyske og engelske version af dette dokument er gældende.

Denne anvendelsesrelaterede rådgivning gives efter vores bedste overbevisning. Oplysningerne er dog ikke bindende og fritager dig ikke for at udføre dine egne tests. Anvendelse, brug og forarbejdning af disse produkter ligger uden for vores kontrol og er derfor dit ansvar.

Læs sikkerhedsdatabladet inden brug. Artikelspecifikt sikkerhedsdatablad og omfattende risikostyringsforanstaltninger findes på: **igp-powder.com**