

Technický list - strojově přeloženo

IGP-DURA[®]than 8909B-A2

Vysoce lesklý polyuretan s velmi vysokou odolností vůči chemikáliím a elegantním rozlivem v transparentním provedení.



Charakteristika

- lesk
- hladký
- Transparentní
- Průmyslová venkovní kvalita
- anti-graffiti



Vlastnosti prášku

Velikost částic:	< 100 µm
Pevné látky:	> 99 %
Hustota:	1.2 kg/l-1.3 kg/l
Skladovatelnost:	min. 12 měsíce at ≤ 25 °C v neotevřeném původním obalu
Barevné tóny:	transparentní-jednobarevné



Zpracování

Předúprava

Vhodný k přelakování již natřených povrchů, zejména k ochraně lakování.

Vhodnost předúpravy povrchu musí být předem ověřena zpracovatelem pomocí odborných zkušebních metod. V této souvislosti se řiďte pokyny Qualicoat, GSB a Qualisteelcoat. Další informace -> IGP TI100
Předúprava povrchu kovů.

Zařízení pro nanášení povlaků

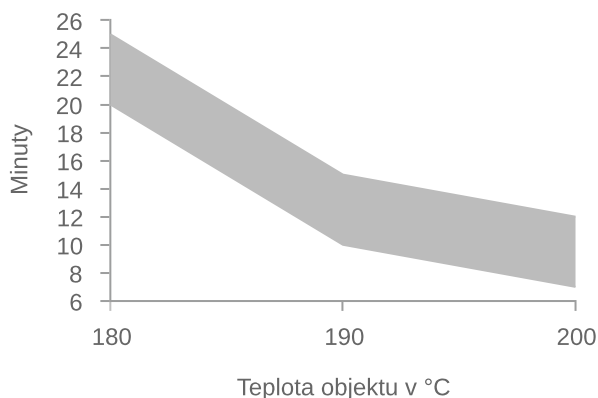
Všechny konvenční elektrostatické systémy s korona nabíjením.

Při konstrukci a provozu práškové lakovny je nutné dodržovat následující předpisy: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

Doporučená tloušťka filmu

50 µm - 60 µm

Podmínky vytvrzování



T Objekt	t _{min}	t _{max}
180 °C	20 Minuty	25 Minuty
190 °C	10 Minuty	15 Minuty
200 °C	7 Minuty	12 Minuty

V každém případě se doporučují praktické zkoušky s příslušným objektem a vypalovací pecí, aby bylo možné určit optimální vypalovací podmínky.

Během vypalování vznikají emise e-kaprolaktamu. Proto musí být zajištěno dobré větrání, aby bylo zajištěno dodržení povolené limitní koncentrace na pracovišti.

Aplikace

Při průhledném lakování je samozřejmě třeba dbát na mimořádnou čistotu zařízení a okolí. V tomto ohledu dodržujte doporučení uvedená v směrnici pro zpracování VR208.

Zpětná vymahatelnost

Aby se zabránilo znečištění, je třeba věnovat zvláštní pozornost důkladnému čištění celého lakovacího zařízení. Průhledné práškové laky jsou obecně vhodné k procesu vracení.



Vlastnosti filmu

Testováno na

Substrát:	Hliník (AlMg1), 0,8 mm bez chromu
Tloušťka filmu:	50 µm - 60 µm
Teplota objektu:	190 °C, 10 min.

Vzhled

Úroveň lesku	80-100 R'/60°	DIN EN ISO 2813 2015-02
--------------	---------------	-------------------------

Mechanické zkoušky

mřížkový řez	Gt 0	DIN EN ISO 2409 2020-12
Mandrel Bend test	≤ 5 mm	DIN EN ISO 1519 2011
hloubka úderu	≥ 20 inchp.	ASTM D 2794 1993
hloubení Erichsen	≥ 5 mm	DIN EN ISO 1520 2007-11
buchholzova tvrdost	≥ 80	DIN EN ISO 2815 2003-10 (Anhang A)

Zvětrávání

QUV-SE-B-313, 200h	> 50 % zbytkový lesk	DIN EN ISO 16474-3 2014-03
--------------------	----------------------	----------------------------

Chemické testy

Organická rozpouštědla	Vynikající odolnost vůči organickým rozpouštědlům
------------------------	---



Další informace

Balení

15 kg karton s vloženým antistatickým PE sáčkem

Vhodnost pro přetírání

Pro přelakování práškovými anti-graffiti nátěry je nezbytné broušení a předběžné zkoušky.

Tisk a lepení

Vzhledem k anti-graffiti vlastnostem je nutná mechanická a/nebo chemická předúprava povrchu. Předběžné zkoušky jsou povinné.

Ochrana lakovaných dílů

Po vychladnutí by měly být nalakované díly zabaleny do vhodných materiálů bez změkčovadel. Měly by být skladovány chráněné před povětrnostními vlivy, aby se zabránilo vzniku kondenzace a tím i vodních skvrn na lakování.

Odstraňování graffiti

Při Graffiti-Entfernung je třeba dodržovat následující postup:

- Graffiti by mělo zůstat na povrchu co nejkratší dobu.
 - Předběžné testy pro výběr vhodného odstraňovače graffiti
- Provádějte oplachování očištěných ploch vodou.
Udržujte co nejkratší dobu udržování Graffiti-Entfernung na lakování.

Doporučení IGP:

Graffiti-Entfernung Elite 007 od společnosti Crous Chemicals GmbH

- Socostrip T4210P od společnosti Socomore
- Bonderite S-ST 1302 a Bonderite C-MC 400 od společnosti Henkel AG
- nebo jiný vhodný neabrazivní čistič

Odstraňování a likvidace nátěrů

Nalakované zboží by mělo být po skončení používání předáno k běžnému recyklačnímu procesu. Cesty likvidace kalů nebo zbytkového prášku je třeba dodržovat v souladu s místními úředními předpisy, s přihlédnutím ke kódu odpadu "080201, odpad z práškového povlaku" podle evropského katalogu odpadů EWC.

Tento překlad byl vytvořen automaticky. Rozhodující jsou německá a anglická verze tohoto dokumentu.

Tyto rady týkající se použití jsou poskytovány podle našeho nejlepšího vědomí. Tyto informace však nejsou závazné a nezbavují vás povinnosti provést vlastní testy. Použití, spotřeba a zpracování těchto produktů jsou mimo naši kontrolu, a proto za ně nesete odpovědnost vy.

Před použitím si přečtěte bezpečnostní list. Bezpečnostní list konkrétního výrobku a komplexní opatření pro řízení rizik jsou k dispozici na adrese: **igp-powder.com**