

Technický list - strojově přeloženo

## IGP-DURA®*than* 8909B-A2

Vysoce lesklý polyuretan s velmi vysokou odolností vůči chemikáliím a elegantním rozlivem v transparentním provedení.



### Charakteristika

- lesk
- hladký
- Transparentní
- Průmyslová venkovní kvalita
- anti-graffiti



### Vlastnosti prášku

|                  |                                                           |
|------------------|-----------------------------------------------------------|
| Velikost částic: | < 100 µm                                                  |
| Pevné látky:     | > 99 %                                                    |
| Hustota:         | 1.2 kg/l-1.3 kg/l                                         |
| Skladovatelnost: | min. 12 měsíce at ≤ 25 °C<br>v neotevřeném původním obalu |
| Barevné tóny:    | transparentní-jednobarevné                                |



### Zpracování

#### Předúprava

Vhodný k přelakování již natřených povrchů, zejména k ochraně lakování.

Vhodnost předúpravy povrchu musí být předem ověřena zpracovatelem pomocí odborných zkušebních metod. V této souvislosti se řiďte pokyny Qualicoat, GSB a Qualisteelcoat. Další informace -> IGP TI100  
Předúprava povrchu kovů.

#### Zařízení pro nanášení povlaků

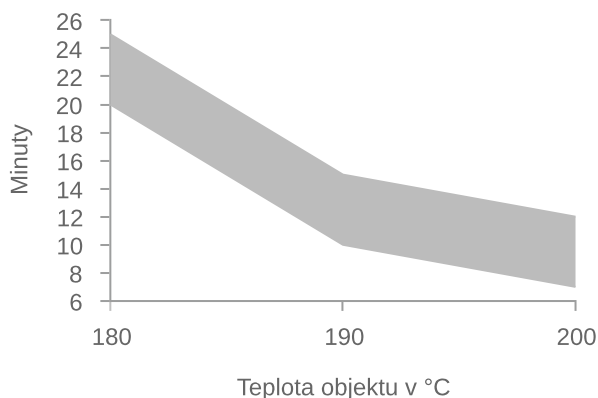
Všechny konvenční elektrostatické systémy s korona nabíjením.

Při konstrukci a provozu práškové lakovny je nutné dodržovat následující předpisy: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

#### Doporučená tloušťka filmu

50 µm - 60 µm

## Podmínky vytvrzování



| T Objekt      | t <sub>min</sub> | t <sub>max</sub> |
|---------------|------------------|------------------|
| 180 °C        | 20 Minuty        | 25 Minuty        |
| <b>190 °C</b> | <b>10 Minuty</b> | <b>15 Minuty</b> |
| 200 °C        | 7 Minuty         | 12 Minuty        |

V každém případě se doporučují praktické zkoušky s příslušným objektem a vypalovací pecí, aby bylo možné určit optimální vypalovací podmínky.

Během vypalování vznikají emise e-kaprolaktamu. Proto musí být zajištěno dobré větrání, aby bylo zajištěno dodržení povolené limitní koncentrace na pracovišti.

## Aplikace

V případě transparentního lakování je samozřejmě třeba věnovat zvláštní pozornost čistotě systémů a okolí. V případě nátěru IGP-DURA®than 8909B je rovněž nutné dodržovat směrnici pro zpracování IGP VR208.

## Zpětná vymahatelnost

Malé množství recyklovaného prášku lze přidat do čerstvého prášku, pokud možno automaticky. Důležité: Omezte přestřik na minimum.



## Vlastnosti filmu

### Testováno na

|                  |                                   |
|------------------|-----------------------------------|
| Substrát:        | Hliník (AlMg1), 0,8 mm bez chromu |
| Tloušťka filmu:  | 50 µm - 60 µm                     |
| Teplota objektu: | 190 °C, 10 min.                   |

### Vzhled

|              |               |                         |
|--------------|---------------|-------------------------|
| Úroveň lesku | 80-100 R'/60° | DIN EN ISO 2813 2015-02 |
|--------------|---------------|-------------------------|

### Mechanické zkoušky

|                     |             |                                    |
|---------------------|-------------|------------------------------------|
| mřížkový řez        | Gt 0        | DIN EN ISO 2409 2020-12            |
| Mandrel Bend test   | ≤ 5 mm      | DIN EN ISO 1519 2011               |
| hloubka úderu       | ≥ 20 inchp. | ASTM D 2794 1993                   |
| hloubení Erichsen   | ≥ 5 mm      | DIN EN ISO 1520 2007-11            |
| buchholzova tvrdost | ≥ 80        | DIN EN ISO 2815 2003-10 (Anhang A) |

### Zvětrávání

|                    |                      |                            |
|--------------------|----------------------|----------------------------|
| QUV-SE-B-313, 200h | > 50 % zbytkový lesk | DIN EN ISO 16474-3 2014-03 |
|--------------------|----------------------|----------------------------|

### Chemické testy

|                  |                                                   |
|------------------|---------------------------------------------------|
| Organic solvents | Vynikající odolnost vůči organickým rozpouštědlům |
|------------------|---------------------------------------------------|



## Další informace

### Balení

15 kg karton s vloženým antistatickým PE sáčkem

### Vhodnost pro přetírání

Pro přelakování práškovými anti-graffiti nátěry je nezbytné broušení a předběžné zkoušky.

### Tisk a lepení

Vzhledem k anti-graffiti vlastnostem je nutná mechanická a/nebo chemická předúprava povrchu. Předběžné zkoušky jsou povinné.

### Ochrana lakovaných dílů

Po vychladnutí by měly být nalakované díly zabaleny do vhodných materiálů bez změkčovadel. Měly by být skladovány chráněné před povětrnostními vlivy, aby se zabránilo vzniku kondenzace a tím i vodních skvrn na lakování.

### Odstraňování graffiti

Při Graffiti-Entfernung je třeba dodržovat následující postup:

- Graffiti by mělo zůstat na povrchu co nejkratší dobu.
- Předběžné testy pro výběr vhodného odstraňovače graffiti

Provádějte oplachování očištěných ploch vodou.

Udržujte co nejkratší dobu udržování Graffiti-Entfernung na lakování.

Doporučení IGP:

Graffiti-Entfernung Elite 007 od společnosti Crous Chemicals GmbH

- Socostrip T4210P od společnosti Socomore

- Bonderite S-ST 1302 a Bonderite C-MC 400 od společnosti Henkel AG

- nebo jiný vhodný neabrazivní čistič

### Odstraňování a likvidace nátěrů

Nalakované zboží by mělo být po skončení používání předáno k běžnému recyklačnímu procesu. Cesty likvidace kalů nebo zbytkového prášku je třeba dodržovat v souladu s místními úředními předpisy, s přihlédnutím ke kódu odpadu "080201, odpad z práškového povlaku" podle evropského katalogu odpadů EWC.

Tento překlad byl vytvořen automaticky. Rozhodující jsou německá a anglická verze tohoto dokumentu.

Tyto rady týkající se použití jsou poskytovány podle našeho nejlepšího vědomí. Tyto informace však nejsou závazné a nezbavují vás povinnosti provést vlastní testy. Použití, spotřeba a zpracování těchto produktů jsou mimo naši kontrolu, a proto za ně nesete odpovědnost vy.

Před použitím si přečtěte bezpečnostní list. Bezpečnostní list konkrétního výrobku a komplexní opatření pro řízení rizik jsou k dispozici na adrese: **[igp-powder.com](http://igp-powder.com)**