

Scheda tecnica - traduzione automatica

## IGP-DURA®*than* 8303B-A0

Matte, superdurable powder clear coat with a smooth finish.



### Proprietà

- Opaco
- Liscio
- Trasparente
- Qualità industriale altamente resistente agli agenti atmosferici



### Proprietà delle polveri

|                     |                                                                |
|---------------------|----------------------------------------------------------------|
| Granulometria:      | < 100 µm                                                       |
| Corpi solidi:       | > 99 %                                                         |
| Densità:            | 1.2 kg/l-1.4 kg/l                                              |
| Stoccaggio:         | min. 24 mesi a ≤ 25 °C<br>nel contenitore originale non aperto |
| Tonalità di colore: | trasparente-unicolore                                          |



### Applicazione

#### Pretrattamento

Adatto per la sovraverniciatura di superfici già verniciate, in particolare per proteggere i rivestimenti metallici.

L'idoneità del pretrattamento deve essere verificata in anticipo dall'applicatore con metodi di prova professionali. A tale proposito, si rimanda alle linee guida di Qualicoat, GSB e Qualisteelcoat. Per ulteriori informazioni -> IGP TI100 Pretrattamento dei metalli.

#### Impianti di verniciatura

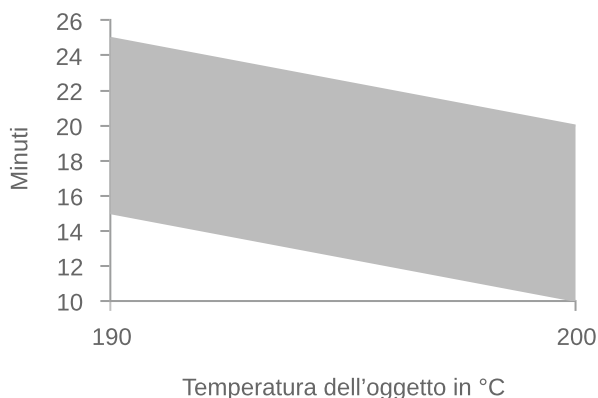
Tutti i sistemi elettrostatici disponibili in commercio, sia a corona che a tribo.

Per la costruzione e il funzionamento degli impianti di rivestimento in polvere è necessario osservare le seguenti norme: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

#### Spessore del film consigliato

60 µm - 80 µm

## Condizioni di polimerizzazione



| T <sub>oggetto</sub> | t <sub>min</sub> | t <sub>max</sub> |
|----------------------|------------------|------------------|
| 190 °C               | 15 minuti        | 25 minuti        |
| 200 °C               | 10 minuti        | 20 minuti        |

In ogni caso, si raccomandano prove pratiche con il rispettivo oggetto e forno di polimerizzazione per determinare le condizioni di polimerizzazione ottimali.

## Application

Nel caso di rivestimenti trasparenti, è naturalmente necessario prestare particolare attenzione alla pulizia degli impianti e dell'ambiente circostante.

A tal proposito, si prega di attenersi alle raccomandazioni contenute nella linea guida per la lavorazione VR209.

## Recupero

Per evitare contaminazioni, è necessario prestare particolare attenzione alla pulizia accurata dell'intero impianto di verniciatura. In linea di massima, le vernici in polvere trasparenti sono adatte al recupero.



## Caratteristiche del film

### Testato su

|                           |                                        |
|---------------------------|----------------------------------------|
| Substrati:                | Alluminio (AlMg1), 0,8 mm esente cromo |
| Spessore:                 | 60 µm - 80 µm                          |
| Temperatura dell'oggetto: | 190 °C, 15 min.                        |

### Aspetto

|              |              |                         |
|--------------|--------------|-------------------------|
| Brillantezza | 25-35 R'/60° | DIN EN ISO 2813 2015-02 |
|--------------|--------------|-------------------------|

### Prove meccaniche

|                                                         |             |                                    |
|---------------------------------------------------------|-------------|------------------------------------|
| Taglio incrociato                                       | Gt 0        | DIN EN ISO 2409 2020-12            |
| Test di piegatura su mandrino / test del nastro adesivo | ≤ 5 mm      | DIN EN ISO 1519 2011               |
| Penetrazione per impatto / test su nastro adesivo       | ≥ 20 inchp. | ASTM D 2794 1993                   |
| Curvatura erichsen / Test del nastro adesivo            | ≥ 5 mm      | DIN EN ISO 1520 2007-11            |
| Durezza Buchholz                                        | ≥ 80        | DIN EN ISO 2815 2003-10 (Anhang A) |

### Test di resistenza agli agenti atmosferici

|                        |                             |                            |
|------------------------|-----------------------------|----------------------------|
| 3 anni Florida, 5° sud | > 50 % Brillantezza residua | DIN EN ISO 2810 2021-01    |
| Xenon, 1000h           | > 90 % Brillantezza residua | DIN EN ISO 16474-2 2014-03 |

## Prove chimiche

Resistenza al calcestruzzo

Facile da rimuovere dopo 24 ore  
senza lasciare residui.

ASTM D 3260 2001



## Altre informazioni

### Imballaggio

Cartone da 15 kg con sacchetto PE antistatico inserito

### Sovraverniciabilità

I test preliminari sono assolutamente necessari per la riverniciatura delle superfici verniciate.

### Stampaggio e incollaggio

I test preliminari sono assolutamente necessari per la stampa e l'incollaggio di superfici verniciate.

### Protezione delle superfici verniciate

Dopo il raffreddamento, i pezzi verniciati devono essere imballati con materiali adatti e privi di plastificanti. Devono essere conservati al riparo dalle intemperie per evitare la formazione di condensa e quindi di macchie d'acqua sul verniciare.

### Pulizia

La pulizia delle parti verniciate deve essere effettuata secondo le linee guida RAL-GZ 632 o SZFF 61.01.

### Rimozione e smaltimento della pittura

I prodotti verniciati devono essere avviati al normale processo di riciclaggio al termine del loro utilizzo. Le vie di smaltimento dei fanghi o della polvere residua devono essere rispettate in conformità alle normative ufficiali locali, tenendo conto del codice dei rifiuti "080201, rifiuti da polvere di verniciatura" in conformità al catalogo europeo dei rifiuti EWC.

Questa traduzione è stata effettuata automaticamente. Fanno fede le versioni tedesca e inglese del presente documento. Le presenti informazioni di natura tecnica relative all'utilizzo sono fornite sulla base delle conoscenze attuali. Tuttavia devono essere considerate come indicazioni non vincolanti che non esonerano dall'effettuazione di controlli autonomi. Utilizzo, destinazione e applicazione di prodotti hanno luogo senza possibilità di controllo da parte nostra e, pertanto, soggiacciono esclusivamente alla vostra responsabilità.

Prima dell'applicazione consultare la scheda di sicurezza. Scheda di sicurezza specifica per l'articolo e misure più approfondite sulla gestione del rischio alla pagina: [igp-powder.com](https://www.igp-powder.com)