



Tekniskt datablad - maskinöversatt

IGP-DURA[®]than 8303B-A0

Matte, superdurable powder clear coat with a smooth finish.



Egenskaper

- Matt
- Slät finish
- Transparent
- Mycket väderbeständig industriell kvalitet



Egenskaper praha

Partikelstorlek:	< 100 µm
Fasta ämnen:	> 99 %
Densitet:	1.2 kg/l-1.4 kg/l
Lagringsduglighet:	min. 24 månader at ≤ 25 °C i oöppnad originalbehållare
Färgtoner:	transparent-olikfärgad



Bearbetning

Förbehandling

Lämplig för övermålning av redan målade ytor, särskilt för att skydda metallicbeläggningar.

Förbehandlingens lämplighet måste kontrolleras i förväg av applikatören med hjälp av professionella testmetoder. I detta sammanhang hänvisas till riktlinjerna för Qualicoat, GSB och Qualisteelcoat. För ytterligare information -> IGP TI100 Förbehandling av metaller.

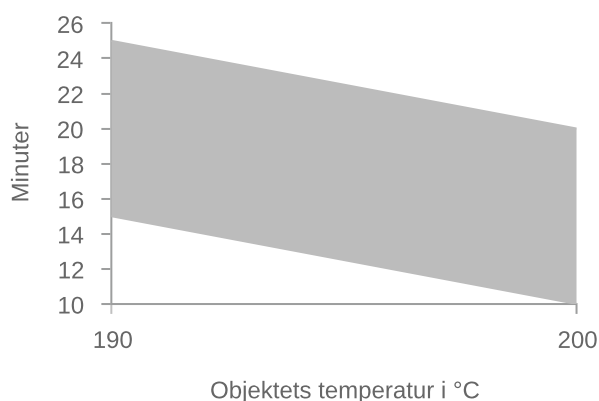
Beläggingsanordningar

Alla kommersiellt tillgängliga elektrostatiske system, både corona- och tribo-laddningssystem. Följande föreskrifter måste följas vid konstruktion och drift av pulverlackeringsanläggningar: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

Rekommenderad filmtjocklek

60 µm - 80 µm

Härdningsförhållanden



T Objekt	t min	t max
190 °C	15 Minuter	25 Minuter
200 °C	10 Minuter	20 Minuter

I vilket fall som helst rekommenderas praktiska tester med respektive objekt och härdningsugn för att fastställa de optimala Härdningsförhållandena.

Återvinningsbarhet

Små mängder av det återvunna pulvret kan tillsättas till det färska pulvret, om möjligt automatiskt. Viktigt: Håll översprutning till ett absolut minimum.



Filmegenskaper

Testad på

Substrat:	Aluminium (AlMg1), 0,8 mm kromfri
Filmtjocklek:	60 µm - 80 µm
Objektets temperatur:	190 °C, 15 min.

Utseende

Glansnivå	25-35 R'/60°	DIN EN ISO 2813 2015-02
-----------	--------------	-------------------------

Mekaniska tester

Tvärsnitt	Gt 0	DIN EN ISO 2409 2020-12
Böjningsprov med dorn / test av självhäftande tejp	≤ 5 mm	DIN EN ISO 1519 2011
Slaginttryck / test av självhäftande tejp	≥ 20 inchp.	ASTM D 2794 1993
Erichsentiefung / test av självhäftande tejp	≥ 5 mm	DIN EN ISO 1520 2007-11
Buchholz hårdhet	≥ 80	DIN EN ISO 2815 2003-10 (Anhang A)

Väderbeständighetstest

3 år Florida, 5° syd	> 50 % restglans	DIN EN ISO 2810 2021-01
Xenon, 1000 timmar	> 90 % restglans	DIN EN ISO 16474-2 2014-03

Kemiska tester

Mortar resistance	Lätt att ta bort efter 24 timmar utan att lämna några rester.	ASTM D 3260 2001
-------------------	---	------------------



Ytterligare information

Förpackning

15 kg kartong med infogad antistatisk PE-påse

Lämplighet för övermålning

Förhandstester är absolut nödvändiga för att kunna återbehandla ytbeläggningar.

Tryckning och limning

Preliminära tester är absolut nödvändiga för tryckning och limning av målade ytor.

Skydd av belagda delar

Efter kylning ska de lackerade delarna förpackas med lämpliga material utan mjukgörare. De bör förvaras skyddade från väder och vind för att förhindra att kondens bildas och därmed vattenfläckar på beläggningen.

Rengöring

De belagda delarna måste rengöras i enlighet med riktlinjerna RAL-GZ 632 eller SZFF 61.01.

Borttagning och avfallshantering av färg

Belagda varor ska efter avslutad användning lämnas till normal återvinning. Avfallshanteringen av slam eller restpulver måste ske i enlighet med lokala myndighetsbestämmelser och med beaktande av avfallskoden "080201, avfall från beläggingspulver" enligt den europeiska avfallskatalogen EWC.

Denna översättning är maskinöversatt. Den tyska och engelska versionen av detta dokument är giltiga.

Dessa användningsrelaterade råd ges efter bästa kunskap. Informationen är dock inte bindande och befriar dig inte från att utföra egna tester. Användning, hantering och bearbetning av dessa produkter ligger utanför vår kontroll och är därför ditt ansvar.

Läs säkerhetsdatabladet före användning. Artikelspecifikt säkerhetsdatablad och omfattande riskhanteringsåtgärder finns på: **igp-powder.com**