



Teknisk datablad - maskinoversat

## IGP-DURA<sup>®</sup>than 8303B-A0

Matte, superdurable powder clear coat with a smooth finish.



### Karakteristika

- Mat
- Glat finish
- Gennemsigtig
- Meget vejrbestandig industriel kvalitet



### Pulveregenskaber

|                    |                                                         |
|--------------------|---------------------------------------------------------|
| Partikelstørrelse: | < 100 µm                                                |
| Faste stoffer:     | > 99 %                                                  |
| Tæthed:            | 1.2 kg/l-1.4 kg/l                                       |
| Opbevaringsevne:   | min. 24 måneder at ≤ 25 °C<br>i uåbnet originalbeholder |
| Farvetoner:        | gennemsigtig-enfarvet                                   |



### Behandling

#### Forbehandling

Velegnet til overlakering af allerede malede overflader, især til beskyttelse af metalliske belægninger.

Forbehandlingens egnethed skal kontrolleres på forhånd af applikatøren ved hjælp af professionelle testmetoder. I denne sammenhæng henvises til Qualicoat-, GSB- og Qualisteelcoat-retningslinjerne. For yderligere information -> IGP TI100 Forbehandling af metaller.

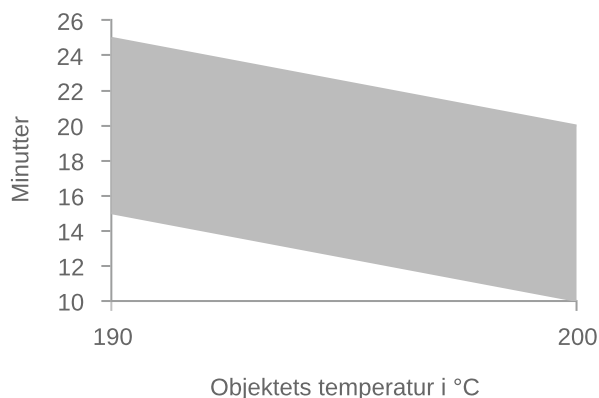
#### Belægningsanordninger

Alle kommercielt tilgængelige elektrostatiske systemer, både corona- og triboopladningssystemer. Følgende regler skal overholdes i forbindelse med konstruktion og drift af pulverlakeringsanlæg: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

#### Anbefalet filmtykkelse

60 µm - 80 µm

## Hærdningsbetingelser



| T Objekt | t <sub>min</sub> | t <sub>maks</sub> |
|----------|------------------|-------------------|
| 190 °C   | 15 Minutter      | 25 Minutter       |
| 200 °C   | 10 Minutter      | 20 Minutter       |

Under alle omstændigheder anbefales praktiske tests med det respektive objekt og hærdeovn for at bestemme de optimale hærdebetingelser.

## Genvindbarhed

Små mængder genbrugspulver kan tilsættes det friske pulver, om muligt automatisk. Vigtigt: Hold oversprøjtningen på et absolut minimum.



## Filmegenskaber

### Testet på

|                       |                                   |
|-----------------------|-----------------------------------|
| Underlag:             | Aluminium (AlMg1), 0,8 mm kromfri |
| Filmtykkelse:         | 60 µm - 80 µm                     |
| Objektets temperatur: | 190 °C, 15 min.                   |

### Udseende

|             |              |                         |
|-------------|--------------|-------------------------|
| Glansniveau | 25-35 R'/60° | DIN EN ISO 2813 2015-02 |
|-------------|--------------|-------------------------|

### Mekaniske tests

|                                         |             |                                    |
|-----------------------------------------|-------------|------------------------------------|
| Krydsskæring                            | Gt 0        | DIN EN ISO 2409 2020-12            |
| Dornbøjningstest / test af klæbebånd    | ≤ 5 mm      | DIN EN ISO 1519 2011               |
| Slagindrykning / test af klæbebånd      | ≥ 20 inchp. | ASTM D 2794 1993                   |
| Erichsentiefung / test af klæbende tape | ≥ 5 mm      | DIN EN ISO 1520 2007-11            |
| Buchholz-hårdhed                        | ≥ 80        | DIN EN ISO 2815 2003-10 (Anhang A) |

### Vejrbestandighedstest

|                      |                  |                            |
|----------------------|------------------|----------------------------|
| 3 år Florida, 5° syd | > 50 % restglans | DIN EN ISO 2810 2021-01    |
| Xenon, 1000 timer    | > 90 % restglans | DIN EN ISO 16474-2 2014-03 |

### Kemiske tests

|                   |                                                        |                  |
|-------------------|--------------------------------------------------------|------------------|
| Mortar resistance | Let at fjerne efter 24 timer uden at efterlade rester. | ASTM D 3260 2001 |
|-------------------|--------------------------------------------------------|------------------|



## Yderligere oplysninger

### Emballage

15 kg karton med indsat antistatisk PE-pose

### Egnethed til overmaling

Forudgående tests er absolut nødvendige for at genbehandle belagte overflader.

### Trykning og limning

Forudgående tests er helt afgørende for printning og limning af malede overflader.

### Beskyttelse af belagte dele

Efter afkøling skal belagte dele emballeres med egnede materialer uden blødgørere. De skal opbevares beskyttet mod vejret for at forhindre dannelse af kondens og dermed vandpletter på belægningen.

### Rengøring

De belagte dele skal rengøres i overensstemmelse med retningslinjerne i RAL-GZ 632 eller SZFF 61.01.

### Fjernelse og bortskaffelse af maling

Coatede varer skal sendes til den normale genbrugsproces efter endt brug. Bortskaffelsesvejene for slam eller restpulver skal overholdes i overensstemmelse med de lokale officielle bestemmelser under hensyntagen til affaldskoden "080201, affald fra coatingpulver" i overensstemmelse med det europæiske affaldskatalog EWC.

Denne oversættelse er maskinoversat. Den tyske og engelske version af dette dokument er gældende.

Denne anvendelsesrelaterede rådgivning gives efter vores bedste overbevisning. Oplysningerne er dog ikke bindende og fritager dig ikke for at udføre dine egne tests. Anvendelse, brug og forarbejdning af disse produkter ligger uden for vores kontrol og er derfor dit ansvar.

Læs sikkerhedsdatabladet inden brug. Artikelspecifikt sikkerhedsdatablad og omfattende risikostyringsforanstaltninger findes på: **[igp-powder.com](https://www.igp-powder.com)**