



Tekniskt datablad - maskinöversatt

IGP-DURA[®]than 8009B-A0S

Högblank, väderbeständig och splitterfri polyuretanpulverlack för interiör och exteriör användning, finns även som klarlack.



Egenskaper

- Glans
- Slät finish
- Transparent
- Industriell exteriör kvalitet



Egenskaper praha

Partikelstorlek:	< 100 µm
Fasta ämnen:	> 99 %
Densitet:	1.2 kg/l-1.3 kg/l
Lagringsduglighet:	min. 24 <p>månader</p> at ≤ 25 °C i oöppnad originalbehållare
Färgtoner:	transparent-olikfärgad



Bearbetning

Förbehandling

Lämplig för övermålning av redan målade ytor, särskilt för att skydda metallicbeläggningar.

Förbehandlingens lämplighet måste kontrolleras i förväg av applikatören med hjälp av professionella testmetoder. I detta sammanhang hänvisas till riktlinjerna för Qualicoat, GSB och Qualisteelcoat. För ytterligare information -> IGP TI100 Förbehandling av metaller.

Beläggningsanordningar

Alla kommersiellt tillgängliga elektrostatiske system, både corona- och tribo-laddningssystem. Följande föreskrifter måste följas vid konstruktion och drift av pulverlackeringsanläggningar: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

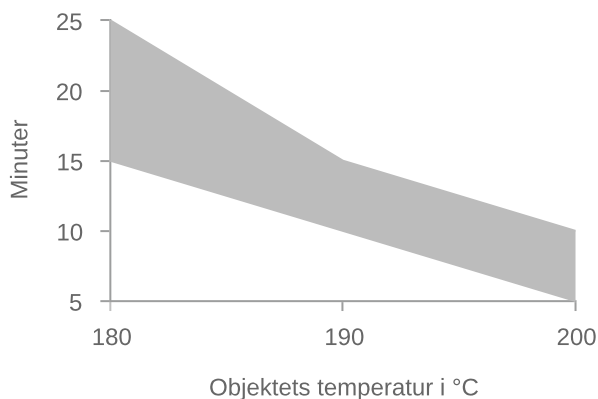
Rekommenderad filmtjocklek

60 µm - 80 µm

För ett homogent lackresultat med strukturlack eller färg- eller artikelspecifika skillnader i täckförmåga kan det krävas högre Filmtjocklek. Relevanta riktlinjer för bearbetning måste följas.

För en preliminär beräkning av den erforderliga pulverlackeringsmängden måste den erforderliga Filmtjockleken bestämmas för varje specifik artikel.

Härdningsförhållanden



T Objekt	t _{min}	t _{max}
180 °C	15 Minuter	25 Minuter
190 °C	10 Minuter	15 Minuter
200 °C	5 Minuter	10 Minuter

I vilket fall som helst rekommenderas praktiska tester med respektive objekt och härdningsugn för att fastställa de optimala Härdningsförhållandena.

Applikation

Vid transparenta beläggningar måste man naturligtvis se till att anläggningarna och omgivningen är särskilt rena.

Vid färgade, transparenta beläggingspulver måste man särskilt se till att skiktjockleken fördelas jämnt.

Följ rekommendationerna i bearbetningsriktlinjen VR219.

Återvinningsbarhet

Små mängder av det återvunna pulvret kan tillsättas till det färska pulvret, om möjligt automatiskt. Viktigt: Håll översprutning till ett absolut minimum.



Filmegenskaper

Testad på

Substrat: Aluminium (AlMg1), 0,8 mm kromfri
Filmtjocklek: 60 µm - 80 µm
Objektets temperatur: 190 °C, 10 min.

Utseende

Glansnivå 85-100 R'/60° DIN EN ISO 2813 2015-02

Mekaniska tester

Tvärsnitt Gt 0 DIN EN ISO 2409 2020-12
Erichs fördjupning ≥ 5 mm DIN EN ISO 1520 2007-11
Fördjupning av slag ≥ 20 inchp. ASTM D 2794 1993
Böjningsprov med dorn ≤ 5 mm DIN EN ISO 1519 2011
Buchholz hårdhet ≥ 80 DIN EN ISO 2815 2003-10 (Anhang A)

Väderbeständighetstest

1 år Florida, 5° söder	> 50 % restglans	DIN EN ISO 2810 2021-01
QUV/SE-B-313, 300h	> 50 % restglans	DIN EN ISO 16474-3 2014-03
Xenon, 1000 timmar	> 50 % restglans	DIN EN ISO 16474-2 2014-03

Kemiska tester

Motståndskraft mot murbruk	Lätt att ta bort efter 24 timmar utan att lämna några rester.	ASTM D 3260 2001
----------------------------	---	------------------



Ytterligare information

Förpackning

15 kg kartong med infogad antistatisk PE-påse

Lämplighet för övermålning

Förhandstester är absolut nödvändiga för att kunna återbehandla ytbeläggningar.

Tryckning och limning

Preliminära tester är absolut nödvändiga för tryckning och limning av målade ytor.

Skydd av belagda delar

Efter kylning ska de lackerade delarna förpackas med lämpliga material utan mjukgörare. De bör förvaras skyddade från väder och vind för att förhindra att kondens bildas och därmed vattenfläckar på beläggningen.

Rengöring

De belagda delarna måste rengöras i enlighet med riktlinjerna RAL-GZ 632 eller SZFF 61.01.

Borttagning och avfallshantering av färg

Belagda varor ska efter avslutad användning lämnas till normal återvinning. Avfallshanteringen av slam eller restpulver måste ske i enlighet med lokala myndighetsbestämmelser och med beaktande av avfallskoden "080201, avfall från beläggingspulver" enligt den europeiska avfallskatalogen EWC.

Denna översättning är maskinöversatt. Den tyska och engelska versionen av detta dokument är giltiga.

Dessa användningsrelaterade råd ges efter bästa kunskap. Informationen är dock inte bindande och befriar dig inte från att utföra egna tester. Användning, hantering och bearbetning av dessa produkter ligger utanför vår kontroll och är därför ditt ansvar.

Läs säkerhetsdatabladet före användning. Artikelspecifikt säkerhetsdatablad och omfattande riskhanteringsåtgärder finns på: igp-powder.com