



Technický list - preložené strojovo

IGP-DURA®*than* 8009B-A0S

Hochglänzend, wetterbeständig a netriešlivý Polyurethan na použitie v interiéri a exteriéri, dostupný aj ako Klarlack.



Charakteristika

- Glanz
- glattverlaufend
- Transparentné
- Premyselná Aussenqualität



Vlastnosti praha

Vel'kosť častíc:	< 100 µm
Tuhé látky:	> 99 %
Hustota:	1.2 kg/l-1.3 kg/l
Skladovateľnosť:	min. 24 mesiace at ≤ 25 °C v neotvorenom pôvodnom obale
Farebné tóny:	transparentné-jednofarebné



Spracovanie

Predbežná úprava

Vhodný na Überbeschichtung už natretých povrchov, najmä na ochranu Beschichtung.

Vhodnosť Vorbehandlung musí Verarbeitung vopred skontrolovať pomocou odborných skúšobných metód. V tejto súvislosti si prečítajte usmernenia Qualicoat, GSB a Qualisteelcoat. Ďalšie informácie -> IGP TI100 Vorbehandlung kovov.

Zariadenia na nanášanie povlakov

Všetky komerčne dostupné elektrostatické systémy, systémy s korónovým aj Tribo.

Pri konštrukcii a prevádzke Pulverbeschichtungsanlage sa musia dodržiavať nasledujúce predpisy: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

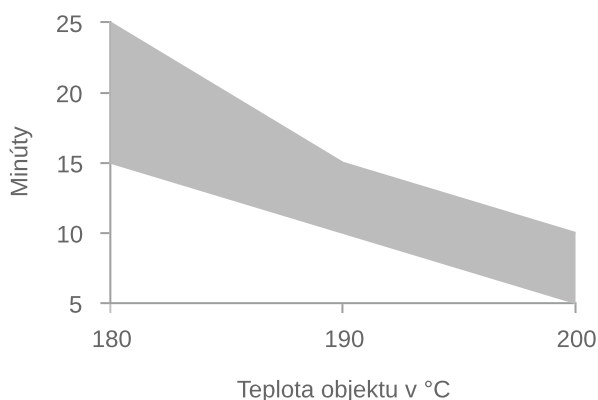
Odporúčaná hrúbka filmu

60 µm - 80 µm

Homogénny výsledok náteru s textúrovanými farbami alebo farebnými či predmetovo špecifickými rozdielmi v krycej schopnosti môže vyžadovať väčšiu hrúbku filmu. Musia sa dodržiavať príslušné pokyny na spracovanie.

Na predbežný výpočet potrebného množstva práškovej farby sa musí pre každý konkrétny výrobok určiť požadovaná hrúbka filmu.

Podmienky vytvrdzovania



T Objekt	t _{min}	t _{max}
180 °C	15 Minúty	25 Minúty
190 °C	10 Minúty	15 Minúty
200 °C	5 Minúty	10 Minúty

V každom prípade sa odporúča vykonať praktické skúšky s príslušným objektom a vytvrdzovacou pecou, aby sa určili optimálne Podmienky vypaľovania.

Aplikácia

Pri transparentných náteroch je samozrejme potrebné dbať na mimoriadnu čistotu zariadení a okolia.

Pri farebných transparentných práškových náteroch je potrebné venovať osobitnú pozornosť rovnomernému rozloženiu hrúbky vrstvy.

V tejto súvislosti dodržiavajte odporúčania uvedené v smernici o spracovaní VR219.

Vratnosť

K Frischpulver sa môže pridávať malé množstvo recyklovaného Pulveru, podľa možnosti automaticky.

Dôležité: Udržujte Overspray na absolútnom minime.



Vlastnosti filmu

Testované na

Substrát:	Hliník (AlMg1), 0,8 mm bez chrómu
Hrúbka filmu:	60 µm - 80 µm
Teplota objektu:	190 °C, 10 min.

Vzhľad

Úroveň lesku	85-100 R'/60°	DIN EN ISO 2813 2015-02
--------------	---------------	-------------------------

Mechanické skúšky

Gitterschnitt	Gt 0	DIN EN ISO 2409 2020-12
Erichsentiefung	≥ 5 mm	DIN EN ISO 1520 2007-11
Schlagtiefung	≥ 20 inchp.	ASTM D 2794 1993
Dornbiegeprüfung	≤ 5 mm	DIN EN ISO 1519 2011
Buchholzärte	≥ 80	DIN EN ISO 2815 2003-10 (Anhang A)

Zvetrávanie

1 rok Florida, 5° južne	> 50 % zvyškový lesk	DIN EN ISO 2810 2021-01
QUV/SE-B-313, 300h	> 50 % zvyškový lesk	DIN EN ISO 16474-3 2014-03
Xenón, 1000 h	> 50 % zvyškový lesk	DIN EN ISO 16474-2 2014-03

Chemické testy

Mörtelbeständigkeit	Ľahko sa odstraňuje po 24 hodinách bez zanechania zvyškov.	ASTM D 3260 2001
---------------------	--	------------------



Ďalšie informácie

Balenie

15 kg kartón s vloženým antistatickým PE vreckom

Vhodnosť na prelakovanie

Predbežné skúšky sú absolútne nevyhnutné pri opätovnom natieraní beschichteter Oberfläche.

Tlač a lepenie

Predbežné testy sú absolútne nevyhnutné pre tlač a lepenie lakovaných Oberfläche.

Ochrana povrchovo upravených dielov

Po vychladnutí by sa mali beschichtete diely zabaliť do vhodných materiálov bez zmäkčovadiel. Mali by sa skladovať chránené pred poveternostnými vplyvmi, aby sa zabránilo tvorbe kondenzátu, a tým vzniku vodných škvŕn na Beschichtung.

Čistenie

Reinigung diely sa musia vykonávať v súlade so smernicami RAL-GZ 632 alebo SZFF 61.01.

Odstraňovanie a likvidácia farieb

Beschichteter tovar by sa mal po skončení používania odovzdať do bežného recyklačného procesu. Cesty likvidácie kalu alebo Restpulvéru sa musia dodržiavať v súlade s miestnymi úradnými predpismi, pričom sa musí zohľadniť kód odpadu "080201, odpad z Beschichtungspulver" podľa europäischen Abfallartenkatalogu EWC.

Tento preklad bol vytvorený automaticky. Rozhodujúce sú nemecká a anglická verzia tohto dokumentu.

Tieto odporúčania týkajúce sa použitia sú poskytované podľa našich najlepších vedomostí. Tieto informácie však nie sú záväzné a nezbavujú vás povinnosti vykonať vlastné testy. Použitie, spracovanie a spracovanie týchto produktov je mimo našej kontroly, a preto je na vašu zodpovednosť.

Pred použitím si prečítajte bezpečnostný list. Bezpečnostný list konkrétneho výrobku a komplexné opatrenia na riadenie rizík sú k dispozícii na: [**igp-powder.com**](http://igp-powder.com)