



Műszaki adatlap - gép által lefordított

IGP-DURA®*than* 8009B-A0S

Magasfényű, időjárásálló és nem repedező poliuretán porszórt bevonat belső és külső használatra, átlátszó bevonatként is kapható.



Jellemzők

- fényesség
- sima felületű
- Átlátszó
- Ipari kültéri minőség



A porfesték tulajdonságai

Részecskeméret:	< 100 µm
Szilárdság:	> 99 %
Sűrűség:	1.2 kg/l-1.3 kg/l
Tárolásra való alkalmasság:	min. 24 hónap fokon ≤ 25 °C bontatlan eredeti tartályban
Színárnyalatok:	átlátszó egyszínű



Feldolgozás

Előkezelés

Alkalmas már festett felületek felületi bevonására, különösen porszórás védelmére.

Az előkezelés alkalmasságát a Feldolgozásnak előzetesen, szakszerű vizsgálati módszerekkel kell ellenőriznie. Ezzel kapcsolatban lásd a Qualicoat, GSB és Qualisteelcoat irányelveket. További információ -> IGP TI100 Fémek előkezelés.

Festő készülékek

Minden kereskedelmi forgalomban kapható elektrosztatikus rendszer, mind a korona-, mind a tribo-rendszerek.

Porfestő üzem építésénél és üzemeltetésénél a következő előírásokat kell betartani: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

Ajánlott rétegvastagság

60 µm - 80 µm

A homogén bevonati eredmény elérése texturált festékekkel vagy szín- vagy árucikk-specifikus fedőképességbeli különbségekkel nagyobb Filmvastagságot igényelhet. A vonatkozó feldolgozási irányelveket be kell tartani.

A szükséges porbevonat mennyiségének előzetes kiszámításához minden egyes cikkre vonatkozóan meg kell határozni a szükséges Filmvastagságot.

Beégetési feltételek



T _{Objektum}	t _{min}	t _{max}
180 °C	15 Percek	25 Percek
190 °C	10 Percek	15 Percek
200 °C	5 Percek	10 Percek

Az optimális beégetési feltételek meghatározásához minden esetben gyakorlati tesztek elvégzése ajánlott az adott tárgy és a beégető kemencevel.

Alkalmazás

Átlátszó porszórások esetén természetesen különös figyelmet kell fordítani a berendezések és a környezet tisztaságára.

Színes, átlátszó porszórások esetén különösen ügyelni kell az egyenletes rétegvastagság-eloszlásra. Ehhez vegye figyelembe a VR219 feldolgozási irányelvben szereplő ajánlásokat.

Visszanyerhetőség

A friss porhoz kis mennyiségű újrahasznosított por adható, lehetőség szerint automatikusan. Fontos: A túlpermetezést a lehető legkisebbre kell csökkenteni.



Réteg tulajdonságai

Tesztelve

Alapanyag:	Alumínium (AlMg1), 0,8 mm krómmentes
Filmvastagság:	60 µm - 80 µm
Tárgyhőmérséklet:	190 °C, 10 min.

Megjelenés

Fényesség	85-100 R'/60°	DIN EN ISO 2813 2015-02
-----------	---------------	-------------------------

Mechanikai vizsgálatok

rácsvágás	Gt 0	DIN EN ISO 2409 2020-12
Erichsen féle mélyhúzóteszt	≥ 5 mm	DIN EN ISO 1520 2007-11
ütésbehatalás	≥ 20 inchp.	ASTM D 2794 1993
tüskehajlítási vizsgálat	≤ 5 mm	DIN EN ISO 1519 2011
buchholz féle keménység	≥ 80	DIN EN ISO 2815 2003-10 (Anhang A)

Időjárási vizsgálatok

1 év Florida, 5° dél	> 50 % Fennmaradó fényesség	DIN EN ISO 2810 2021-01
QUV/SE-B-313, 300h	> 50 % Fennmaradó fényesség	DIN EN ISO 16474-3 2014-03
Xenon, 1000h	> 50 % Fennmaradó fényesség	DIN EN ISO 16474-2 2014-03

Kémiai vizsgálatok

habarcsállóság	Könnyen eltávolítható 24 óra elteltével anélkül, hogy maradványokat hagyyna maga után.	ASTM D 3260 2001
----------------	--	------------------



További információk

Csomagolás

15 kg-os kartondobozban, beillesztett antisztatikus PE-zsákkal.

Felületi bevonat alkalmassága

A bevont felületek újrabevonásához feltétlenül szükségesek az előzetes vizsgálatok.

Szórás és lágyítás

Festett felületek nyomtatásához és ragasztásához elengedhetetlenek az előzetes vizsgálatok.

Bevont alkatrészek védelme

A lehűlés után a porszórt alkatrészeket megfelelő, lágyítószereket nem tartalmazó anyagokkal kell csomagolás. Az időjárástól védve kell tárolni őket, hogy megakadályozzák a kondenzáció és ezáltal a porszórás a vízfoltok kialakulását.

Tisztítás

A bevont alkatrészeket a RAL-GZ 632 vagy az SZFF 61.01 irányelveknek megfelelően kell tisztítás.

Festékeltávolítás

A porszórt árukat használatuk végén a szokásos újrahasznosítási folyamatnak kell alávetni. Az iszap vagy a maradék por ártalmatlanítási útvonalait a helyi hatósági előírásoknak megfelelően kell betartani, figyelembe véve a "080201, porfestékből származó hulladék" hulladékkódot az európai hulladékkatalógus EWC szerint.

Ez a fordítás géppel készült. A dokumentum német és angol nyelvű változata az irányadó.

Az alkalmazással kapcsolatos tanácsokat legjobb tudásunk szerint adjuk. Azonban ezek az információk nem kötelező érvényűek, és nem mentesítenek Önt a saját tesztjeinek elvégzése alól. Ezen termékek alkalmazása, használata és feldolgozása a mi ellenőrzésünkön kívül esik, ezért azokért Ön felel.

Használat előtt olvassa el a biztonsági adatlapot. A termékekre vonatkozó biztonsági adatlap és átfogó kockázatkezelési intézkedések elérhetők a következő weboldalon: igp-powder.com