

Teknisk datablad - maskinoversat

IGP-DURA®*than* 8009B-A0

Højglans, vejrbestandig og ikke-splintrende polyuretanpulverklarlak til indendørs og udendørs brug.



Karakteristika

- Glans
- Glat finish
- Gennemsigtig
- Standard facadekvalitet,
1 år Florida > 50 % restglans



Pulveregenskaber

Partikelstørrelse:	< 100 µm
Faste stoffer:	> 99 %
Tæthed:	1.2 kg/l-1.3 kg/l
Opbevaringsevne:	min. 24 måneder at ≤ 25 °C i uåbnet originalbeholder
Farvetoner:	gennemsigtig-enfarvet



Behandling

Forbehandling

Velegnet til overlakering af allerede malede overflader, især til beskyttelse af metalliske belægninger.

Forbehandlingens egnethed skal kontrolleres på forhånd af applikatøren ved hjælp af professionelle testmetoder. I denne sammenhæng henvises til Qualicoat-, GSB- og Qualisteelcoat-retningslinjerne. For yderligere information -> IGP TI100 Forbehandling af metaller.

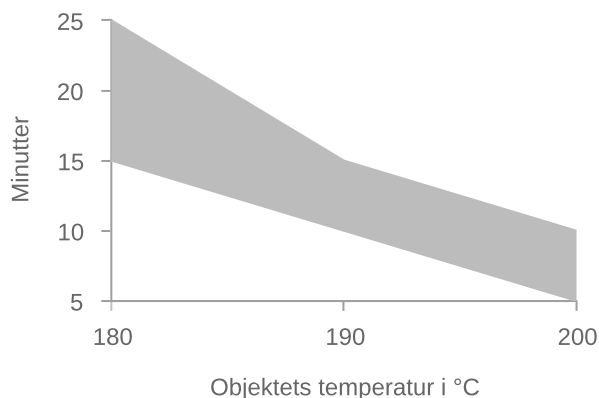
Belægningsanordninger

Alle kommercielt tilgængelige elektrostatiske systemer, både corona- og triboopladningssystemer. Følgende regler skal overholdes i forbindelse med konstruktion og drift af pulverlakeringsanlæg: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

Anbefalet filmtykkelse

60 µm - 80 µm

Hærdningsbetingelser



T Objekt	t _{min}	t _{maks}
180 °C	15 Minutter	25 Minutter
190 °C	10 Minutter	15 Minutter
200 °C	5 Minutter	10 Minutter

Under alle omstændigheder anbefales praktiske tests med det respektive objekt og hærdeovn for at bestemme de optimale hærdebetingelser.

Anvendelse

Ved transparente belægninger skal der naturligvis lægges særlig vægt på, at anlæg og omgivelser er rene. Overhold i denne forbindelse anbefalingerne i forarbejdningsvejledningen VR209.

Genvindbarhed

For at undgå forurening skal man være særlig opmærksom på, at hele belægningsanlægget udføres med en grundig rengøring. Generelt er transparente pulverlaker egnede til genvinding.



Filmegenskaber

Testet på

Underlag:	Aluminium (AlMg1), 0,8 mm, kromateret
Filmtykkelse:	60 µm - 80 µm
Objektets temperatur:	190 °C, 10 min.

Udseende

Glansniveau	85-100 R'/60°	DIN EN ISO 2813 2015-02
-------------	---------------	-------------------------

Mekaniske tests

Krydsskæring	Gt 0	DIN EN ISO 2409 2020-12
Bøjningstest af dorn	≤ 5 mm	DIN EN ISO 1519 2011
Uddybning af slag	≥ 20 inchp.	ASTM D 2794 1993
Erichs uddybning	≥ 5 mm	DIN EN ISO 1520 2007-11
Buchholz-hårdhed	≥ 80	DIN EN ISO 2815 2003-10 (Anhang A)

Vejrbestandighedstest

1 år Florida, 5° syd	> 50 % restglans	DIN EN ISO 2810 2021-01
QUV/SE-B-313, 300h	> 50 % restglans	DIN EN ISO 16474-3 2014-03
Xenon, 1000 timer	> 50 % restglans	DIN EN ISO 16474-2 2014-03



Yderligere oplysninger

Emballage

15 kg karton med indsat antistatisk PE-pose

Rengøring

De belagte dele skal rengøres i overensstemmelse med retningslinjerne i RAL-GZ 632 eller SZFF 61.01.

Fjernelse og bortskaffelse af maling

Coatede varer skal sendes til den normale genbrugsproces efter endt brug. Bortskaffelsesvejene for slam eller restpulver skal overholdes i overensstemmelse med de lokale officielle bestemmelser under hensyntagen til affaldskoden "080201, affald fra coatingpulver" i overensstemmelse med det europæiske affaldskatalog EWC.

Denne oversættelse er maskinoversat. Den tyske og engelske version af dette dokument er gældende.

Denne anvendelsesrelaterede rådgivning gives efter vores bedste overbevisning. Oplysningerne er dog ikke bindende og fritager dig ikke for at udføre dine egne tests. Anvendelse, brug og forarbejdning af disse produkter ligger uden for vores kontrol og er derfor dit ansvar.

Læs sikkerhedsdatabladet inden brug. Artikelspecifikt sikkerhedsdatablad og omfattende risikostyringsforanstaltninger findes på: [igp-powder.com](https://www.igp-powder.com)