

Műszaki adatlap - gép által lefordított

IGP-DURA®*than* 8005B-A1

Selyem matt, időjárásálló és nem repedező poliuretán belső és külső használatra.



Jellemzők

- selyem matt
- sima felületű
- Átlátszó
- homlokzati minőség,
1 év Florida > 50% maradék fényesség



A porfesték tulajdonságai

Részecskeméret:	< 100 µm
Szilárdság:	> 99 %
Sűrűség:	1.2 kg/l-1.3 kg/l
Tárolásra való alkalmasság:	min. 24 hónap fokon ≤ 25 °C bontatlan eredeti tartályban
Színárnyalatok:	átlátszó egyszínű



Feldolgozás

Előkezelés

Alkalmas már festett felületek felületi bevonására, különösen porszórás védelmére.

Az előkezelés alkalmasságát a Feldolgozásnak előzetesen, szakszerű vizsgálati módszerekkel kell ellenőriznie. Ezzel kapcsolatban lásd a Qualicoat, GSB és Qualisteelcoat irányelveket. További információ -> IGP TI100 Fémek előkezelés.

Festő készülékek

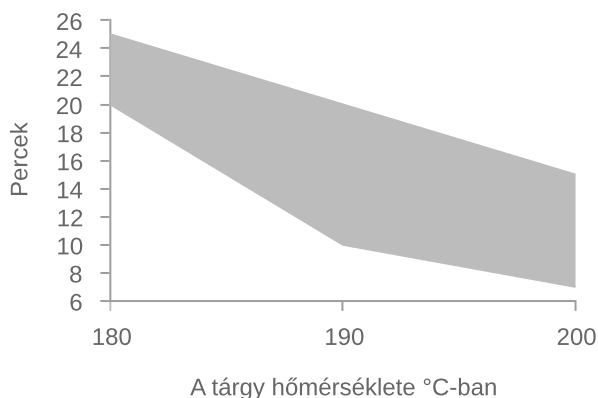
Minden hagyományos elektrosztatikus rendszer koronatöltéssel.

Porfestő üzem építésénél és üzemeltetésénél a következő előírásokat kell betartani: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

Ajánlott rétegvastagság

60 µm - 80 µm

Beégetési feltételek



T Objektum	t _{min}	t _{max}
180 °C	20 Percek	25 Percek
190 °C	10 Percek	20 Percek
200 °C	7 Percek	15 Percek

Az optimális beégetési feltételek meghatározásához minden esetben gyakorlati tesztek elvégzése ajánlott az adott tárgy és a beégető kemencevel.

Alkalmazás

Átlátszó porszórások esetén természetesen különös figyelmet kell fordítani a berendezések és a környezet tisztaságára.

Kérjük, vegye figyelembe a VR209 feldolgozási irányelvben szereplő ajánlásokat.

Visszanyerhetőség

A szennyeződések elkerülése érdekében különös figyelmet kell fordítani a teljes porszóró üzem alapos tisztítására. Az átlátszó porfestékek elvileg alkalmasak a visszanyerésre.



Réteg tulajdonságai

Tesztelve

Alapanyag:	Alumínium (AlMg1), 0,8 mm, krómozott
Filmvastagság:	60 µm - 80 µm
Tárgyhőmérséklet:	190 °C, 10 min.

Megjelenés

Fényesség	45-55 R'/60°	DIN EN ISO 2813 2015-02
-----------	--------------	-------------------------

Mechanikai vizsgálatok

rácsvágás	Gt 0	DIN EN ISO 2409 2020-12
tűskehajlítási vizsgálat	≤ 5 mm	DIN EN ISO 1519 2011
ütéshatolás	≥ 20 inchn.	ASTM D 2794 1993
Erichsen féle mélyhúzóteszt	≥ 5 mm	DIN EN ISO 1520 2007-11
buchholz féle keménység	≥ 80	DIN EN ISO 2815 2003-10 (Anhang A)

Időjárási vizsgálatok

1 év Florida, 5° dél	> 50 % Fennmaradó fényesség	DIN EN ISO 2810 2021-01
QUV/SE-B-313, 300h	> 50 % Fennmaradó fényesség	DIN EN ISO 16474-3 2014-03
Xenon, 1000h	> 50 % Fennmaradó fényesség	DIN EN ISO 16474-2 2014-03



További információk

Csomagolás

15 kg-os kartondobozban, beillesztett antisztatikus PE-zsákkal.

Bevont alkatrészek védelme

A lehűlés után a porszórt alkatrészeket megfelelő, lágyítószereket nem tartalmazó anyagokkal kell csomagolás. Az időjárástól védve kell tárolni őket, hogy megakadályozzák a kondenzáció és ezáltal a porszóráson a vízfoltok kialakulását.

Tisztítás

A bevont alkatrészeket a RAL-GZ 632 vagy az SZFF 61.01 irányelveknek megfelelően kell tisztítás.

Festékeltávolítás

A porszórt árukat használatuk végén a szokásos újrahasznosítási folyamatnak kell alávetni. Az iszap vagy a maradék por ártalmatlanítási útvonalait a helyi hatósági előírásoknak megfelelően kell betartani, figyelembe véve a "080201, porfestékből származó hulladék" hulladékkódot az európai hulladékkatalógus EWC szerint.

Ez a fordítás géppel készült. A dokumentum német és angol nyelvű változata az irányadó.

Az alkalmazással kapcsolatos tanácsokat legjobb tudásunk szerint adjuk. Azonban ezek az információk nem kötelező érvényűek, és nem mentesítenek Önt a saját tesztjeinek elvégzése alól. Ezen termékek alkalmazása, használata és feldolgozása a mi ellenőrzésünkön kívül esik, ezért azokért Ön felel.

Használat előtt olvassa el a biztonsági adatlapot. A termékekre vonatkozó biztonsági adatlap és átfogó kockázatkezelési intézkedések elérhetők a következő weboldalon: igp-powder.com