



Scheda tecnica - traduzione automatica

IGP-DURA®mix 335MA-A0

Rivestimento in polvere opaco in molti colori con struttura superficiale variabile e grossolana, formulabile per l'applicazione interna.



Proprietà

- Opaco
- Struttura grossolana variabile
- Uni, senza effetto
- Qualità degli interni



Proprietà delle polveri

Granulometria:	< 100 µm
Corpi solidi:	> 99 %
Densità:	1.3 kg/l-1.6 kg/l
Stoccaggio:	min. 24 mesi a ≤ 25 °C nel contenitore originale non aperto
Tonalità di colore:	Tinte RAL e NCS-S, colori individuali su richiesta



Applicazione

Pretrattamento

Il substrato deve essere privo di olio, grasso e prodotti di ossidazione. Il pretrattamento dipende dal tipo di substrato e dalla protezione dalla corrosione che si vuole ottenere. Si consigliano i seguenti pretrattamenti:

Alluminio

- Cromatazione secondo la norma DIN EN 12487
- Preanodizzazione
- Pretrattamento senza cromo in conformità alle specifiche di qualità e di prova GSB e Qualicoat

Acciaio

- Fosfatazione allo zinco
- Fosfatazione del ferro

Acciaio zincato

- Fosfatazione allo zinco
- Passivazione al cromo (III)
- Cromatazione secondo la norma DIN EN 12487

L'idoneità del pretrattamento deve essere verificata in anticipo dall'Applicazione con metodi di prova professionali. In questo contesto, facciamo riferimento alle linee guida Qualicoat, GSB e Qualisteelcoat. Per ulteriori informazioni -> IGP TI 100 Pretrattamento dei metalli.

Impianti di verniciatura

Tutti i sistemi elettrostatici disponibili in commercio, sia a corona che a tribo.

Per la costruzione e il funzionamento degli impianti di rivestimento in polvere è necessario osservare le seguenti norme: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

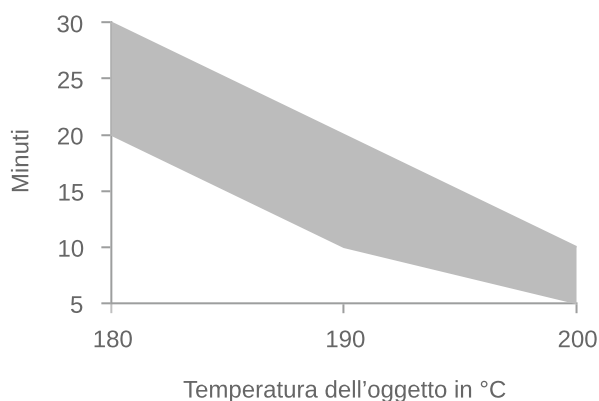
Spessore del film consigliato

80 µm - 100 µm

Per ottenere un risultato di rivestimento omogeneo con vernici strutturate o differenze di colore o di potere coprente specifiche dell'articolo, possono essere necessari spessori maggiori. È necessario osservare le relative linee guida per la lavorazione.

Per un calcolo preliminare della quantità di vernice in polvere necessaria, è necessario determinare lo Spessore richiesto per ogni articolo specifico.

Condizioni di polimerizzazione



T _{oggetto}	t _{min}	t _{max}
180 °C	20 minuti	30 minuti
190 °C	10 minuti	20 minuti
200 °C	5 minuti	10 minuti

In ogni caso, si raccomandano prove pratiche con il rispettivo oggetto e forno di polimerizzazione per determinare le condizioni di polimerizzazione ottimali.

Application

Per ottenere una buona verniciatura e una buona qualità superficiale, attenersi alle raccomandazioni contenute nella linea guida per la lavorazione VR202.

Recupero

Per evitare contaminazioni, è necessario prestare particolare attenzione alla pulizia accurata dell'intero impianto di verniciatura, sia prima di caricare una polvere a grana grossa, sia quando si torna a utilizzare altre qualità di polvere.

In linea di massima, le vernici in polvere a grana grossa a tinta unita sono adatte al recupero. Le vernici in polvere a struttura grossolana con effetti speciali possono essere applicate, previa verifica, anche con una certa percentuale di polvere recuperata.

A tal proposito, si prega di prestare attenzione alla categoria di effetto riportata sull'etichetta del contenitore e alle linee guida per la lavorazione VR202.

Compatibility

La contaminazione con altri rivestimenti in polvere può portare a una riduzione del livello di lucentezza, alla formazione di crateri, alla perdita di proprietà meccaniche, ecc. Le attrezzature e i sistemi di rivestimento devono essere accuratamente puliti prima e dopo l'uso della polvere.



Caratteristiche del film

Testato su

Substrati:	Acciaio, 0,5 mm
Spessore:	80 µm - 100 µm
Temperatura dell'oggetto:	190 °C, 10 min.

Prove meccaniche

Taglio incrociato	Gt 0	DIN EN ISO 2409 2020-12
Test di piegatura su mandrino	≤ 5 mm	DIN EN ISO 1519 2011
Penetrazione per impatto	≥ 20 inhp.	ASTM D 2794 1993
Curvatura erichsen	≥ 3 mm	DIN EN ISO 1520 2007-11
Durezza Buchholz	≥ 80	DIN EN ISO 2815 2003-10 (Anhang A)

Verifiche della resistenza alla corrosione

Test con acqua di condensa, 500-1000h*	Nessuna infiltrazione, nessuna vescica. *In base al pretrattamento	DIN EN ISO 6270-2 2018-04
Test di nebbia salina neutro, 500-1000h*	Nessuna infiltrazione, nessuna vescica. *In base al pretrattamento	DIN EN ISO 9227 2017-07

Prove chimiche

Acidi e alcali	Buona resistenza a molti acidi e alcali diluiti.
Solventi organici	Resistenza limitata ai solventi organici.

Proprietà aggiuntive

Resistenza al calore a lungo termine	100°C
Nessun ingiallimento fino a quando	



Altre informazioni

Imballaggio

Cartone da 20 kg con sacchetto PE antistatico inserito
Scatola di cartone da 500 kg con 25 sacchi di PE antistatico da 20 kg ciascuno

Protezione delle superfici verniciate

Dopo il raffreddamento, i pezzi verniciati devono essere imballati con materiali adatti e privi di plastificanti. Devono essere conservati al riparo dalle intemperie per evitare la formazione di condensa e quindi di macchie d'acqua sul verniciare.

Pulizia

La pulizia delle parti verniciate deve essere effettuata secondo le linee guida RAL-GZ 632 o SZFF 61.01.

Rimozione e smaltimento della pittura

I prodotti verniciati devono essere avviati al normale processo di riciclaggio al termine del loro utilizzo. Le vie di smaltimento dei fanghi o della polvere residua devono essere rispettate in conformità alle normative ufficiali locali, tenendo conto del codice dei rifiuti "080201, rifiuti da polvere di verniciatura" in conformità al catalogo europeo dei rifiuti EWC.

Questa traduzione è stata effettuata automaticamente. Fanno fede le versioni tedesca e inglese del presente documento. Le presenti informazioni di natura tecnica relative all'utilizzo sono fornite sulla base delle conoscenze attuali. Tuttavia devono essere considerate come indicazioni non vincolanti che non esonerano dall'effettuazione di controlli autonomi. Utilizzo, destinazione e applicazione di prodotti hanno luogo senza possibilità di controllo da parte nostra e, pertanto, soggiacciono esclusivamente alla vostra responsabilità.

Prima dell'applicazione consultare la scheda di sicurezza. Scheda di sicurezza specifica per l'articolo e misure più approfondite sulla gestione del rischio alla pagina: [**igp-powder.com**](https://www.igp-powder.com)