



Tekniskt datablad - maskinöversatt

## IGP-DURA®guard 3207E-A1

Silkesblank anti-graffiti pulverlack med jämnt flöde och god allmän beständighet för interiörbruk.



### Egenskaper

- Sidenglans
- Slät finish
- Pärlmorglimmer
- Kvalitet på interiören
- Anti-graffiti



### Egenskaper praha

Partikelstorlek:	< 100 µm
Fasta ämnen:	> 99 %
Densitet:	1.3 kg/l-1.6 kg/l
Lagringsduglighet:	min. 18 <p>månader</p> at ≤ 25 °C i oöppnad originalbehållare
Färgtoner:	RAL Metallic och individuella metallicfärger på begäran



### Bearbetning

#### Förbehandling

Underlaget måste vara fritt från olja, fett och oxidationsprodukter. Förbehandlingen beror på typen av underlag och vilket korrosionsskydd som ska uppnås. Vi rekommenderar följande förbehandlingar:

#### Aluminium

- Kromatering i enlighet med DIN EN 12487
- Föranodisering
- Kromfri förbehandling i enlighet med GSB:s och QUALICOAT:s kvalitets- och testspecifikationer

#### Stål

- Zinkfosfatering
- Fosfatisering av järn

#### Galvaniserat stål

- Zinkfosfatering
- Krom (III)-passivering
- Kromatering i enlighet med DIN EN 12487

Förbehandlingslämplighet måste kontrolleras i förväg av bearbetningsföretaget med hjälp av professionella testmetoder. I detta sammanhang hänvisar vi till Qualicoat-, GSB- och Qualisteelcoat-riktlinjerna. För ytterligare information -> IGP TI 100 Förbehandling av metaller.

### Beläggingsanordningar

Alla konventionella elektrostatiska system med koronaladdning.

Följande föreskrifter måste följas vid konstruktion och drift av pulverlackeringsanläggningar: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

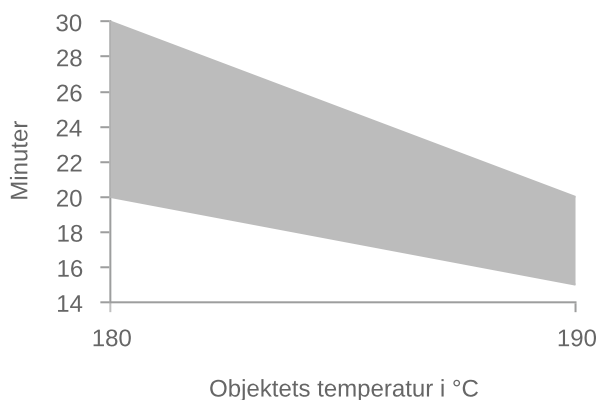
### Rekommenderad filmtjocklek

60 µm - 80 µm

För ett homogent lackresultat med strukturlack eller färg- eller artikelspecifika skillnader i täckförmåga kan det krävas högre Filmtjocklek. Relevanta riktlinjer för bearbetning måste följas.

För en preliminär beräkning av den erforderliga pulverlackeringsmängden måste den erforderliga Filmtjockleken bestämmas för varje specifik artikel.

### Härdningsförhållanden



T Objekt	t <sub>min</sub>	t <sub>max</sub>
180 °C	20 Minuter	30 Minuter
190 °C	15 Minuter	20 Minuter

I vilket fall som helst rekommenderas praktiska tester med respektive objekt och härdningsugn för att fastställa de optimala Härdningsförhållandena.

Under härdningen bildas utsläpp av e-caprolactam. God ventilation måste därför finnas för att säkerställa att den tillåtna arbetsplatsgränsvärdeskoncentrationen följs.

### Återvinningsbarhet

För att undvika färgförändringar till följd av effektförluster under beläggningen bör pärlmorsglansprodukter bearbetas utan återvinning.

Vid automatisk beläggning med motsvarande partistorlek kan en viss mängd återvunnet pulver tillsättas, beroende på färgtonens kategorisering.

Beakta i detta sammanhang effektkategorin på förpackningsetiketten och bearbetningsriktlinjen VR201.1.



## Filmegenskaper

### Testad på

Substrat: Aluminium, 0,8 mm, AQT 36  
Filmtjocklek: 60 µm - 80 µm  
Objektets temperatur: 190 °C, 15 min.

## Utseende

Glansnivå	65-85 R°/60°	DIN EN ISO 2813 2015-02
-----------	--------------	-------------------------

## Mekaniska tester

Tvärsnitt	Gt 0	DIN EN ISO 2409 2020-12
Böjningsprov med dorn / test av självhäftande tejp	≤ 8 mm	DIN EN ISO 1519 2011
Slaginttryck / test av självhäftande tejp	≥ 10 inchp.	ASTM D 2794 1993
Erichsentiefung / test av självhäftande tejp	≥ 3 mm	DIN EN ISO 1520 2007-11
Buchholz hårdhet	≥ 80	DIN EN ISO 2815 2003-10 (Anhang A)

## Korrosionstester

Test med kondensvatten, 500-1000h*	Ingen infiltration, inga bubblor. *Beroende på förbehandling	DIN EN ISO 6270-2 2018-04
Neutralt saltspraytest, 500-1000h*	Ingen infiltration, inga bubblor. *Beroende på förbehandling	DIN EN ISO 9227 2017-07

## Kemiska tester

Organiska lösningsmedel	Enastående motståndskraft mot organiska lösningsmedel
Rengöring	Tack vare anti-graffiti/IGP-DURAclean®-egenskaperna kan smuts effektivt avlägsnas med hjälp av kommersiellt tillgängliga rengöringsmedel och/eller desinfektionsmedel.



## Ytterligare information

### Förpackning

20 kg kartong med infogad antistatisk PE-påse  
400 kg kartong med 20 antistatiska PE-påsar på 20 kg vardera  
500 kg kartong med 25 antistatiska PE-påsar på 20 kg vardera

### Lämplighet för övermålning

Slipning och preliminära tester är nödvändiga för övermålning av antigraffitpulverbeläggningar.

### Tryckning och limning

På grund av dess antigraffitiegenskaper är mekanisk och/eller kemisk förbehandling nödvändig. Preliminära tester är obligatoriska.

### Skydd av belagda delar

Efter kylning ska de lackerade delarna förpackas med lämpliga material utan mjukgörare. De bör förvaras skyddade från väder och vind för att förhindra att kondens bildas och därmed vattenfläckar på beläggningen.

## **Rengöring**

De belagda delarna måste rengöras i enlighet med riktlinjerna RAL-GZ 632 eller SZFF 61.01. Den tekniska informationen IGP-TI 106 måste beaktas för pärlglimmereffekter.

## **Borttagning av graffiti**

Följande förfarande bör följas vid borttagning av klotter:

- Klottret ska sitta kvar på ytan under så kort tid som möjligt
- Preliminära tester för att välja en lämplig klotterborttagare
- Skölj de rengjorda områdena noggrant med vatten
- Håll klotterborttagningsmedlets uppehållstid på beläggningen så kort som möjligt

IGP:s rekommendation:

- Klotterborttagningsmedel Elite 007 från Crous Chemicals GmbH
- Socostrip T4210P från Socomore
- Bonderite S-ST 1302 och Bonderite C-MC 400 från Henkel AG
- eller annat lämpligt icke-slipande rengöringsmedel

## **Borttagning och avfallshantering av färg**

Belagda varor ska efter avslutad användning lämnas till normal återvinning. Avfallshanteringen av slam eller restpulver måste ske i enlighet med lokala myndighetsbestämmelser och med beaktande av avfallskoden "080201, avfall från beläggingspulver" enligt den europeiska avfallskatalogen EWC.

Denna översättning är maskinöversatt. Den tyska och engelska versionen av detta dokument är giltiga.

Dessa användningsrelaterade råd ges efter bästa kunskap. Informationen är dock inte bindande och befriar dig inte från att utföra egna tester. Användning, hantering och bearbetning av dessa produkter ligger utanför vår kontroll och är därför ditt ansvar.

Läs säkerhetsdatabladet före användning. Artikelspecifikt säkerhetsdatablad och omfattande riskhanteringsåtgärder finns på: [igp-powder.com](http://igp-powder.com)