



Technický list - preložené strojovo

IGP-ANTIGRAFFITI 492SE-A1

Pulverlack s hrubou štruktúrou na použitie v exteriéri s vynikajúcimi Anti-Graffiti a vynikajúcou chemickou Beständigkeit.



Charakteristika

- Seidenglanz
- Grobstruktur
- Perlglimmer
- Premyselná Aussenqualität
- Anti-Graffiti



Vlastnosti praha

Veľkosť častíc:	< 100 µm
Tuhé látky:	> 99 %
Hustota:	1.3 kg/l-1.6 kg/l
Skladovateľnosť:	min. 12 mesiace at ≤ 25 °C v neotvorenom pôvodnom obale
Farebné tóny:	RAL Metallic a individuálne metalické farby na požiadanie



Spracovanie

Predbežná úprava

Untergrund musí byť zbavený oleja, mastnoty a oxidačných produktov. Vorbehandlung závisí od typu Untergrundu a Korrosionsschutzu, ktorý sa má dosiahnuť. Odporúčame nasledujúcu Vorbehandlung:

Aluminium

- Chromatierung podľa normy DIN EN 12487
- Voranodisation
- Chromfreie Vorbehandlung v súlade so špecifikáciami kvality a testami GSB a Qualicoat

Stahl

- Fosfátovanie zinkom

Verzinkter Stahl

- Fosfátovanie zinkom
- Pasivácia chrómom (III)
- Chromatierung podľa normy DIN EN 12487

Zum Verbesserten Korrosionsschutz bei Anwendung auf Stahl / verzinkter Stahl wird die Verwendung der Grundierung IGP-KORROPRIMER 10 oder IGP-KORROPRIMER 60 empfohlen.

Vhodnosť použitej metódy predúpravy musí vo všeobecnosti vopred otestovať Beschichter pomocou vhodných skúšobných metód. Minimálnou požiadavkou pre hliníkové podklady / verzinkt oceľové komponenty je vykonanie Kochtestu / skúšky tlakovým hrncom s následným Gitterschnittom a Klebebandabrissom. Odkazujeme na usmernenia GSB International, Qualicoat a Qualisteelcoat. Weitere Informationen: Pozri tiež náš špeciálny informačný list o Vorbehandlung (IGP-TI 100).

Zariadenia na nanášanie povlakov

Všetky konvenčné elektrostatische systémy s Koronaaufladung.

Pri konštrukcii a prevádzke Pulverbeschichtungsanlage sa musia dodržiavať nasledujúce predpisy: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, DIN EN 16985.

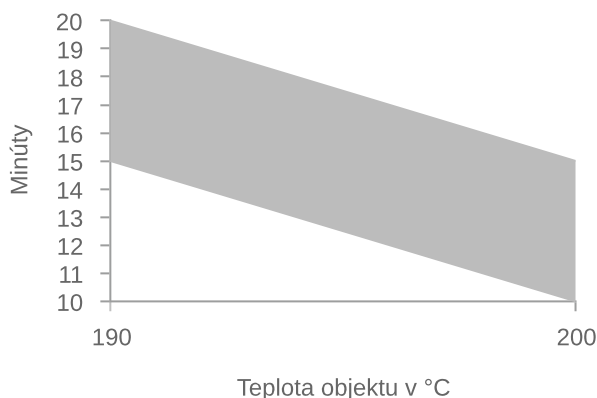
Odporúčaná hrúbka filmu

80 µm - 100 µm

Homogénny výsledok náteru s textúrovanými farbami alebo farebnými či predmetovo špecifickými rozdielmi v krycej schopnosti môže vyžadovať väčšiu hrúbku filmu. Musia sa dodržiavať príslušné pokyny na spracovanie.

Na predbežný výpočet potrebného množstva práškovej farby sa musí pre každý konkrétny výrobok určiť požadovaná hrúbka filmu.

Podmienky vytvrdzovania



T Objekt	t _{min}	t _{max}
190 °C	15 Minúty	20 Minúty
200 °C	10 Minúty	15 Minúty

V každom prípade sa odporúča vykonať praktické skúšky s príslušným objektom a vytvrdzovacou pecou, aby sa určili optimálne Podmienky vypaľovania.

Vratnosť

Aby sa zabránilo zmenám odtieňa v dôsledku straty efektu počas nanášania, mali by sa výrobky s perleťovým slídou spracovávať bez recyklácie.

Pri automatickom nanášaní s príslušnou veľkosťou šarže je možné v závislosti od kategorizácie odtieňa pridať určité množstvo recyklovaného prášku.

V tejto súvislosti dbajte na kategóriu efektu uvedenú na etikete obalu a na smernicu o spracovaní VR201.1.

Kompatibilita

Kontaminácia inými Pulverlackmi môže viesť k zníženiu Glanzgradu, vzniku kráterov, strate mechanických Eigenschaften atď. Zariadenia a náterové systémy sa musia pred použitím Pulver a po ňom dôkladne vyčistiť.



Vlastnosti filmu

Testované na

Substrát:	Hliník (AlMg1), 0,8 mm bez chrómu
Hrúbka filmu:	80 µm - 100 µm
Teplota objektu:	190 °C, 15 min.

Mechanické skúšky

Gitterschnitt	Gt 0	DIN EN ISO 2409 2020-12
Dornbiegeprüfung	≤ 12 mm	DIN EN ISO 1519 2011
Schlagtiefung	≥ 10 inchp.	ASTM D 2794 1993
Erichsentiefung	≥ 2 mm	DIN EN ISO 1520 2007-11
Buchholzhärte	≥ 80	DIN EN ISO 2815 2003-10 (Anhang A)

Zvetrávanie

QUV-SE-B-313, 200h	> 50 % zvyškový lesk	DIN EN ISO 16474-3 2014-03
--------------------	----------------------	----------------------------

Korózne skúšky

Skúška kondenzačnou vodou, 1000 h	Žiadna Unterwanderung, žiadne Blase	DIN EN ISO 6270-2 2018-04
Skúška neutrálnou solnou hmlou, 1000 h	Žiadna Unterwanderung, žiadne Blase	DIN EN ISO 9227 2017-07

Chemické testy

Reinigung	Vďaka vlastnostiam IGP-DURAclean® možno znečistenie účinne odstrániť pomocou bežne dostupnej Reinigung a/alebo dezinfekčných prostriedkov.
-----------	--



Ďalšie informácie

Balenie

20 kg kartón s vloženým antistatickým PE vreckom
400 kg kartónová krabica s 20 antistatickými PE vrecami po 20 kg
500 kg kartónová škatuľa s 25 antistatickými PE vrecami po 20 kg

Ochrana povrchovo upravených dielov

Po vychladnutí by sa mali beschichtete diely zabaliť do vhodných materiálov bez zmäkčovadiel. Mali by sa skladovať chránené pred poveternostnými vplyvmi, aby sa zabránilo tvorbe kondenzátu, a tým vzniku vodných škvŕn na Beschichtung.

Čistenie

Reinigung diely sa musia vykonávať v súlade so smernicami RAL-GZ 632 alebo SZFF 61.01. Pri Perlglimmereffekt je potrebné dodržiavať Technische Information IGP-TI 106.

Odstraňovanie grafitov

Pri Graffiti-Entfernung muss man diesen Vorgang befolgen:

Graffiti muss so schnell wie möglich von der Oberfläche entfernt werden.

- Vorversuchstests zur Auswahl des richtigen Graffiti-Entferners

Detailliert nachspülen der gereinigten Flächen mit Wasser

Halten Sie die Verweilzeit der Graffiti-Entfernung auf der Beschichtung

Empfehlung IGP:

Graffiti-Entfernung Elite 007 von der Firma Crous Chemicals GmbH

- Socostrip T4210P von der Firma Socomore

- Bonderite S-ST 1302 und Bonderite C-MC 400 von der Firma Henkel AG

- oder ein anderer geeigneter nicht-ätzender Reiniger

Odstraňovanie a likvidácia farieb

Beschichteter Artikel muss nach Gebrauch dem üblichen Recyclingprozess übergeben werden. Die Entsorgung von Schlamm oder Restpulver muss in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften erfolgen, wobei der Abfallcode "080201, Abfall aus Beschichtungspulver" nach dem europäischen Abfallartenkatalog EWC zu berücksichtigen ist.

Dieser Übersetzung wurde automatisch erstellt. Die deutsche und englische Version dieses Dokuments.

Diese Empfehlungen zum Gebrauch werden auf der Grundlage unserer besten Kenntnisse gegeben. Diese Informationen sind jedoch nicht verbindlich und befreien Sie nicht von der Pflicht, eigene Tests durchzuführen. Die Verwendung, Verarbeitung und Entsorgung dieser Produkte liegt außerhalb unserer Kontrolle und ist daher Ihre Verantwortung.

Bevor Sie das Produkt verwenden, lesen Sie bitte die Sicherheitsdatenblätter. Die Sicherheitsdatenblätter der jeweiligen Produkte und die umfassenden Vorkehrungen zum Risikomanagement sind unter: igp-powder.com