

Klassifizierungsbericht

Classification report

Nummer / Number **8123918665-400b v1**
Ausstellungsdatum / Date of issue **02.10.2025**

Auftraggeber <i>customer</i>	IGP Pulvertechnik AG Ringstrasse 30 9500 Wil Schweiz	Verfahren <i>method</i>	DIN EN 13501-1:2019
Sachbearbeiter <i>case worker</i>	Raphael Kaiser	Auftrag vom <i>date of order</i>	01.07.2025
Berichtsdatum <i>date report</i>	02.10.2025	Gültig bis <i>valid until</i>	Unbegrenzt <i>unlimited</i>
Berichtsnummer <i>report No.</i>	8123918665-400b	Version <i>version</i>	1

Produktbezeichnung* / product designation*

IGP-HWF smart 59 + IGP-Korroprimer 60

Klassifizierung / Classification

Brandverhalten <i>reaction to fire</i>		Rauchentwicklung <i>smoke emission</i>		brennendes Abtropfen <i>burning droplets</i>
A2	-	s1	,	d0

Dortmund, 02.10.2025


Digital
unterscriben
von
Niederbergerhaus
Nadine

Freigabe / approval




Digital
unterscriben
von Raphael
Rico Kaiser

Verantwortlich / responsible

Dieser Bericht umfasst 11 Seiten und enthält keine Anlagen.
This test report consists of 11 pages and has no appendices.

DMT GmbH & Co. KG

DMT - Prüfstelle für Brandschutz / DMT - Test Body for Fire Protection
Tremoniastraße 13, 44137 Dortmund, Deutschland / Germany
anlagen-produktsicherheit.dmt-group.com



TÜVNORDGROUP

Inhaltsverzeichnis / <i>Index</i>	Seite / <i>Page</i>
1 Details zum klassifizierten Produkt / <i>Details on the classified product</i>	3
2 Prüfberichte und Ergebnisse als Grundlage dieser Klassifizierung / <i>Test reports and results in support for this classification</i>	5
3 Prüfergebnisse / <i>Test results</i>	6
4 Klassifizierung und direkter Anwendungsbereich / <i>Classification and direct field application</i>	8
4.1 Referenz zur Klassifizierung/ <i>reference for classification</i>	8
4.2 Klassifizierung / <i>classification</i>	8
4.3 Anwendungsbereich / <i>field of application</i>	9
4.4 Hinweise / <i>Warnings</i>	10
5 Einschränkungen / <i>Restrictions</i>	10
5.1 Geltungsdauer / <i>Validity</i>	10
5.2 Anmerkungen / <i>Annotations</i>	10

1 Details zum klassifizierten Produkt / Details on the classified product

Tabelle 1: Allgemeines / table 1: general

Allgemeines/ General		
Europäisch harmonisierte Produktnorm <i>european harmonized standart</i>	Ja /yes ☐ Nein /no ☒	Produktnorm <i>product standard</i> -/-

Tabelle 2: Technische Angaben / table 2: technical data

Merkmal / characteristic		
Hersteller* <i>manufacturer*</i>	siehe Auftraggeber <i>see costumer</i>	
Typbezeichnung* <i>type designation*</i>	siehe „Produktbezeichnung“ auf dem Deckblatt <i>see „product designation“ on the cover</i>	
Materialart* <i>product material*</i>	Hochwetterfester Pulverlack auf Basis gesättigter Polyesterharze mit darunterliegender Lack Grundierung <i>highly weather-resistant powder coating based on saturated polyester resins with underlying lacquer primer</i>	
Farbe* <i>colour*</i>	Schwarz, Braun, Weiß <i>black, brown, white</i>	
Mehrschichtig* <i>multilayer*</i>	Ja /yes ☒ Nein /no ☐	Schichtanzahl: 2 <i>number of layers</i>
Beschreibung <i>desription</i>	Bei dem Produkt handelt es sich um einen schwarzen Pulverlack mit einer darunterliegenden Lack Grundierung. <i>The product is a black powder coating with an underlying lacquer prime.</i>	

Schichtnummer <i>layer number</i>	Merkmal / <i>characteristic</i>	Einheit / unit	Wert / value
1	Flächengewicht* <i>weight per unit area*</i>	[kg/m ²]	0,0915
	Rohdichte* <i>raw density*</i>	[g/cm ³]	1,4710
	Produktdicke* <i>product thickness*</i>	[mm]	0,059

Schichtnummer <i>layer number</i>	Merkmal / <i>characteristic</i>	Einheit / <i>unit</i>	Wert / <i>value</i>
2	Flächengewicht* <i>weight per unit area*</i>	[kg/m ²]	0,0915
	Rohdichte* <i>raw density*</i>	[g/cm ³]	1,6327
	Produktdicke* <i>product thickness*</i>	[mm]	0,059

Bemerkung:

Die Nummerierung der Schichten entspricht der Reihenfolge ihres Aufbaus von oben nach unten.

Note: The numbering of the layers corresponds to the order of their structure from top to bottom.

2 Prüfberichte und Ergebnisse als Grundlage dieser Klassifizierung / Test reports and results in support for this classification

Tabelle 3: Prüfberichte / table 3 test reports

Name und Ort der Prüfstelle <i>name and place of laboratory</i>	Name Auftraggeber <i>name of sponsor</i>	Berichtsnummer, Ausstellungsdatum <i>report no. and date issued</i>	Prüfverfahren / Grundlage <i>test standard / basis</i>
DMT - Prüflaboratorium für Brandschutz / DMT – Test Laboratory for Fire Protection Tremoniastraße 13, 44137 Dortmund, Deutschland / Germany	IGP Pulvertechnik AG Ringstrasse 30 9500 Wil Schweiz	8123918665-100b, 23.06.2025	DIN EN ISO 1716:2018
DMT - Prüflaboratorium für Brandschutz / DMT – Test Laboratory for Fire Protection Tremoniastraße 13, 44137 Dortmund, Deutschland / Germany	IGP Pulvertechnik AG Ringstrasse 30 9500 Wil Schweiz	8123918665-300b, 01.10.2025	DIN EN 13823:2023
DMT - Prüflaboratorium für Brandschutz / DMT – Test Laboratory for Fire Protection Tremoniastraße 13, 44137 Dortmund, Deutschland / Germany	IGP Pulvertechnik AG Ringstrasse 30 9500 Wil Schweiz	8123918665-800b, 01.10.2025	DIN EN 15725:2023 CEN / TS 15117:2005

3 Prüfergebnisse / Test results

Für die Erstellung dieses Klassifizierungsberichts wurde eine Reihe von Einzelprüfungen durchgeführt, mit dem Ziel, die kritischste Konfiguration der relevanten Produktparameter zu identifizieren. Diese Einzelprüfungen sind Teilprüfungen und werden im Rahmen des Gesamtprüfprogramms durchgeführt, jedoch nicht jeweils durch eigenständige Prüfberichte dokumentiert. Die zugehörigen Ergebnisse sind in internen Prüfprotokollen der Prüfstelle festgehalten. In der folgenden Tabelle 3 durch „**“ gekennzeichnet. Durch dieses Vorgehen wird der erweiterte Anwendungsbereich gemäß den Anforderungen der CEN/TS 15117 systematisch und nachvollziehbar abgeleitet.

Für die als kritischste eingestufte Konfiguration wird ein vollständiger Prüfbericht gemäß den Anforderungen der relevanten Prüfnormen erstellt.

*To prepare this classification-reports, a series of single tests were carried out with the aim of identifying the most critical configuration of the relevant product parameters. These indicative tests were carried out as part of the overall test program, but were not each documented in separate test reports. The associated results are recorded in internal test protocols of the test body. In the following table marked as “**”. This procedure ensures that the extended scope of application is derived systematically and comprehensibly in accordance with the requirements of CEN/TS 15117.*

A complete test report was prepared for the configuration classified as the most critical in accordance with the requirements of the relevant test standards.

Tabelle 4: Prüfergebniss / *table 4: test results*

Prüfverfahren und Berichtsnummer <i>test procedure & report no</i>	Parameter <i>parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>number of tests</i>	Ergebnis <i>result</i>	Variierter Produktparameter <i>varied product parameter</i>
DIN EN 13823 8123918665-300b	FIGRA _{0,2 MJ}	3	43,381 W/s (Mittelwert / <i>mean value</i>)	Farbe: Schwarz <i>colour: black</i>
	THR _{600s}		0,687 MJ (Mittelwert / <i>mean value</i>)	
	SMOGRA		0 m ² /s ² (Mittelwert / <i>mean value</i>)	
	TSP _{600s}		7,353 m ² (Mittelwert / <i>mean value</i>)	
	LFS < Rand des Probekörpers / <i>LFS < edge of specimen</i>	brennendes Abtropfen / Abfallen <i>burning droplets</i>	ja <i>yes</i>	
			nein <i>no</i>	

Prüfverfahren und Berichtsnummer <i>test procedure & report no</i>	Parameter <i>parameter</i>	Anzahl Prüfungen <i>number of tests</i>	Ergebnis <i>result</i>	Variierter Produktparameter <i>varied product parameter</i>
DIN EN ISO 1716:2018 8123918665-100b	Brutto-Verbrennungswärme <i>gross heat of combustion</i>	3	8,379 MJ/kg (Mittelwert / <i>mean value</i>)	Farbe: schwarz <i>colour: black</i>
DIN EN ISO 1716:2018 8123918665-100b**	Brutto-Verbrennungswärme <i>gross heat of combustion</i>	1	18,180 MJ/kg (Mittelwert / <i>mean value</i>)	Farbe: braun <i>colour: brown</i>
DIN EN ISO 1716:2018 8123918665-100b**	Brutto-Verbrennungswärme <i>gross heat of combustion</i>	1	17,048 MJ/kg (Mittelwert / <i>mean value</i>)	Farbe: weiß <i>colour: white</i>

4 Klassifizierung und direkter Anwendungsbereich / Classification and direct field application

4.1 Referenz zur Klassifizierung/ reference for classification

Die Klassifizierung wurde nach DIN EN 13501-1:2019 durchgeführt.

This product has been classified according to DIN EN 13501-1:2019.

4.2 Klassifizierung / classification

Das Bauprodukt **IGP-HWF smart 59 + IGP-Korroprimer 60** wird in Bezug auf sein Brandverhalten wie folgt klassifiziert.

The construction product IGP-HWF smart 59 + IGP-Korroprimer 60 is classified as follows concerning its reaction to fire.

Klasse A2

Class A2

Die zusätzliche Klassifizierung in Bezug auf die Rauchentwicklung ist:

The additional classification regarding its smoke emission is:

s1

s1

Die zusätzliche Klassifizierung in Bezug auf das brennende Abtropfen ist:

The additional classification regarding its behaviour of forming burning droplets is:

d0

d0

Das Format der Klassifizierung des Brandverhaltens für Bauprodukte (mit Ausnahme von Bodenbelägen und Rohrisolierungen) ist:

The format for classification of reaction to fire for construction products is (except floorings and linear pipe thermal insulation products):

Brandverhalten <i>Reaction to fire</i>		Rauchentwicklung <i>smoke emission</i>			brennendes Abtropfen <i>burning droplets</i>	
A2	-	s	1	,	d	0

4.3 Anwendungsbereich / field of application

Diese Klassifizierung ist für folgende Endanwendung und Produktparameter gültig:

This classification is valid for the following application:

Tabelle 5: Gültigkeit in Endanwendung und Produktparameter / table 5: validity in end use and product specifications

Produktparameter / Parameter		Endanwendung / End use
Untergrund in Endanwendung <i>substrate in end use</i>	Wie geprüft / as tested ☒	Wie beschrieben / as described ☐
Befestigungsart in Endanwendung <i>mounting type in the end application</i>	Keine Befestigungsart ☒ <i>no mounting type</i>	Nur für getestete Befestigungsart ☐ <i>only for tested mounting type</i>
Farbe <i>colour</i>	Nur für geprüfte Farbe/n ☐ <i>only for tested colour/s</i>	Der gesamte Farbraum, der sich zum Zeitpunkt der Bekanntgabe der Farbpalette durch den Kunden im Produktportfolio des Kunden befand. ☒ <i>The entire colour space that was in the customer's product portfolio at the time the colour palette was announced by the customer.</i>
Rohdichte <i>raw density</i>	Nur für geprüfte Rohdichte ☒ <i>only for tested raw density</i>	Für die Rohdichten von: ☐ <i>for raw densities of:</i> -/-
Dicke <i>thickness</i>	Nur für geprüfte Dicke ☒ <i>only for tested thickness</i>	Für die Dicken von: ☐ <i>for thicknesses of:</i> -/-
Produktseite <i>product side</i>	Nur für getestete Produktseite ☒ <i>only for tested product side</i>	Für alle Produktseiten ☐ <i>for all product side</i>
Produktfugen <i>product joints</i>	Fugenlos ☒ <i>no joints</i>	Nur für horizontale Anordnung ☐ <i>only for horizontal orientation</i>

4.4 Hinweise / Warnings

In Verbindung mit anderen Baustoffen, mit anderen Abständen, Befestigungen, Fugenausbildungen / Verbindungen, Dicken- oder Dichtenbereichen, Beschichtungen als in den Prüfberichten angegeben, kann das Brandverhalten so ungünstig beeinflusst werden, dass die Klassifizierung in Abschnitt 4.2 nicht mehr gilt. Das Brandverhalten von anderen als den oben angegebenen Parametern ist gesondert nachzuweisen.

Used in connection with other materials especially other substrates / backings, air gaps / voids, types of fixation joints, thickness or density ranges, coatings than those given in the test reports, the fire performance is likely to be influenced negatively, so that the classification given in clause 4.2 is no longer valid. The reaction to fire with other parameters as given above has to be tested and classified separately

5 Einschränkungen / Restrictions

Das Klassifizierungsdokument stellt keine Typgenehmigung oder Zertifizierung des Produkts dar.

This classification document is not a type approval or certification of the product.

5.1 Geltungsdauer / Validity

Der Klassifizierungsbericht verliert seine Gültigkeit, wenn sich die Klassifizierungskriterien gemäß DIN EN 13501-1 ändern oder ergänzt werden oder wenn die Produktzusammensetzung oder der Produktaufbau geändert werden. Bei jeder Änderung der Produktion, der Ausgangsstoffe oder des Zulieferers der Bauteile, sowie des Produktionsprozesses sind die Prüfungen zu wiederholen.

This classification report is no longer valid as soon as the classification criteria according to DIN EN 13501-1 are altered or amended or as soon as the product composition or structure is altered. Every time the production, the raw materials or the supplier of the components as well the production process are altered the test has to be repeated.

5.2 Anmerkungen / Annotations

Im Zweifelsfall ist die deutsche Version dieses Berichts gültig. Dieser Prüfbericht darf nur vollständig und unverändert weiter verbreitet werden. Auszüge oder Kürzungen bedürfen der schriftlichen Genehmigung der DMT GmbH & Co. KG.

Das Original dieses Berichts wurde als PDF-Dokument herausgegeben und ist elektronisch durch die TUEV NORD Service GmbH u Co. KG signiert. Die Signatur verhindert eine nachträgliche Manipulation des Berichts und bestätigt die Echtheit des Dokuments. Sollte dieses Dokument nicht über eine gültige elektronische Signatur verfügen, die auf eine vertrauenswürdige Stammzertifizierungsstelle (z.B. D-TRUST Root CA) zurückzuführen ist, kann die Echtheit des Dokuments nicht garantiert werden. Die Gültigkeit der Signatur kann durch Software (wie z.B. Adobe Acrobat Reader®) überprüft werden. Im Zweifelsfall kann die Echtheit des Dokuments durch den Herausgeber auf Anfrage bestätigt werden. Das Ende des PDF-Dokuments entspricht dem Ende des Berichts.

Die Akkreditierung durch die deutsche Akkreditierungsstelle DAkkS gilt nur für den in der Urkundenanlage D-PL-10035-03-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang.

In case of any doubt, the German version of this report is valid. This report shall only be distributed completely and unchanged. Extracts or abridgements are subjected to a written permission by DMT GmbH & Co. KG.

The original of this report was issued as a PDF document and is electronically signed by TUEV NORD Service GmbH u Co. KG. The signature prevents subsequent manipulation of the report and confirms the authenticity of the document. If this document does not have a valid electronic signature that can be traced back to a trusted root certification authority (e.g. D-TRUST Root CA), the authenticity of the document cannot be guaranteed. The validity of the signature can be verified using software (e.g. Adobe Acrobat Reader®). In case of doubt, the authenticity of the document can be confirmed by the issuer on request. The end of the PDF document corresponds to the end of the report.

The accreditation by the German accreditation body DAkkS is only valid for the scope of accreditation listed in annex to the accreditation D-PL-11035-03-00.