

Klassifizierungsbericht Nr. C24-0359B
Classification report No. C24-0359B



Currenta GmbH & Co. OHG
 CUR-SIT-ANT-BT
 CHEMPARK, Gebäude B 411
 D-51368 Leverkusen

brandtechnologie@currenta.biz
 +49 214 3139 8000

www.brandversuche.de

Sitz der Gesellschaft: Leverkusen
 Amtsgericht Köln, HR A 20833



Berichtsdatum
Date of report

2024-06-24

Auftraggeber
Client

IGP Pulvertechnik AG
 Laura Segmüller
 Prüftechnik
 Ringstrasse 30
 9500 Wil, Schweiz
 laura.segmuller@igp-powder.com

Geprüftes Produkt
Product tested

IGP Korroprimer 18 +
 IGP DURAone 56

Geprüfte Dicke
Thickness tested

1.7 mm
 (ca. 160 µm Beschichtung
 auf 1.5 mm Aluminiumblech)
 (appr. 160 µm coating on 1.5
 mm aluminium sheet)

Klassifizierungsnorm
Classification standard

EN 45545-2:2020+A1:2023
 Bahnanwendungen – Brandschutz in Schienenfahrzeugen
 Teil 2: Anforderungen an das Brandverhalten von Materialien und Komponenten
 EN 45545-2:2020+A1:2023
 Railway applications – Fire protection on railway vehicles
 Part 2: Requirements for fire behavior of materials and components

Klassifizierungsergebnis
Classification result

Das geprüfte Produkt erfüllt die folgenden Anforderungen der EN 45545-2:
The tested product meets the following requirements of EN 45545-2:

Anforderungssatz <i>Requirement set</i>	Gefährdungsstufe <i>Hazard level</i>
R7	HL1, HL2, HL3

Das Klassifizierungsergebnis beruht nur auf einer Prüfung nach ISO 5658-2.
The classification result is based only on a test according to ISO 5658-2.

Sebastian Schulz
 (Laborleitung Brandtechnologie)
 (Laboratory Manager, Fire Technology)



Dominik Nolden
 (Brandtechnologie Sachgebietsleitung)
 (Fire Technology, Customer Support)

Inhalt

Contents

1. Produktangaben des Auftraggebers	3
1. <i>Product information provided by the client</i>	3
2. Beurteilungsbasis	4
2. <i>Basis of assessment</i>	4
2.1 Prüfberichte	4
2.1 <i>Test reports</i>	4
2.2 Prüfergebnisse	4
2.2 <i>Test results</i>	4
3. Produktbeurteilung	5
3. <i>Product assessment</i>	5
3.1 Produktgruppe nach EN 45545-2	5
3.1 <i>Product group according to EN 45545-2</i>	5
3.2 Anforderungen nach EN 45545-2	5
3.2 <i>Requirements according to EN 45545-2</i>	5
3.3 Ergebnis	6
3.3 <i>Conclusion</i>	6
4. Hinweise	7
4. <i>Remarks</i>	7
4.1 Anmerkungen zur Berichtsversion	7
4.1 <i>Remarks on report version</i>	7
4.2 Allgemeine Hinweise	7
4.2 <i>General information</i>	7

1. Produktangaben des Auftraggebers

1. Product information provided by the client

Produktbezeichnung <i>Product designation</i>	IGP Korroprimer 18 + IGP DURAOne 56
Handelsbezeichnung <i>Trade name</i>	Keine Angabe <i>Not stated</i>
Hersteller/Lieferant <i>Manufacturer/supplier</i>	IGP Pulvertechnik AG
Art des Produkts <i>Type of product</i>	Homogenes Produkt <i>Homogeneous product</i>
Probekörperaufbau inkl. Angaben zu den Einzelschichten (Bezeichnung, Typ, Artikelnr., etc.) <i>Specimen construction incl. information on the individual layers (Designation, Type, Article No., etc.)</i>	Zweischichtaufbau <i>Two-layer construction*</i>
Farbe <i>Color</i>	anthrazitgrau <i>Required entry</i>
Dicke (mm) <i>Thickness</i>	Aluminium: 1.5 mm + 150 – 170 µm Lackschicht <i>Aluminium: 1.5 mm + 150 – 170 µm paint coat*</i>
Flächenbezogene Masse (kg/m ²) <i>Mass per unit area</i>	Keine Angabe <i>Not stated</i>
Dichte (kg/m ³) <i>Density</i>	1.3 – 1.6 (Beschichtungspulver) <i>1.3 – 1.6 (coating powder)*</i>
Weitere Produktbeschreibung <i>Further product description</i>	Vernetzter Pulverlack <i>Cross-linked powder coating*</i>
Technische Zeichnung Nr. <i>Technical drawing No.</i>	Keine Angabe <i>Not stated</i>
Technische Datenblatt <i>Technical data sheet</i>	Keine Angabe <i>Not stated</i>
Art der Endanwendung <i>Field of application</i>	Aussen liegende vertikale Oberflächen <i>Exterior vertical surfaces*</i>
Installationsbedingungen der Endanwendung <i>Mounting conditions of the end application</i>	Keine Angabe <i>Not stated</i>
Zu prüfende Probekörperfläche <i>Specimen face to be tested</i>	Vorderseite, beschichtete Seite <i>Front side, coated side*</i>
Weitere Angaben <i>Further details</i>	Keine Angabe <i>Not stated</i>

* Übersetzt durch Currenta / *Translated by Currenta*

2. Beurteilungsbasis

2. Basis of assessment

Bei Erfüllen der Produkthanforderungen nach Passus ,4.2 Allgemeines k), der EN 45545-2 ist eine Bestimmung der Wärmefreisetzung, Rauchentwicklung und Freisetzung von toxischen Gasen, nicht erforderlich, wenn die nominelle Beschichtungsdicke einschließlich Oberflächenfüllern für außenliegende Komponenten < 0,3 mm ist, oder für innenliegende Komponenten die nominelle Dicke der organischen Beschichtung < 0,15 mm ist.

When meeting the product requirements of clause ,4.2 General k), of EN 45545-2, other test requirements such as heat release, smoke emission and toxic gas emission tests are not required if the nominal coating thickness, including any surfacing filler for exterior products is < 0,3 mm, or for interior products the nominal thickness of organic coating is < 0,15 mm.

2.1 Prüfberichte

2.1 Test reports

Dieser Klassifizierungsbericht ist nur gültig in Verbindung mit den nachfolgend aufgeführten Prüfberichten:

This classification report is only valid in connection with the following test reports:

Prüflabor <i>Test laboratory</i>	Prüfbericht Nr. <i>Test report No.</i>	Prüfdatum <i>Date of test</i>	Auftraggeber <i>Client</i>	Prüfverfahren <i>Test method</i>
Currenta	R24-0359A	2024-06-11	IGP Pulvertchnik AG	ISO 5658-2

2.2 Prüfergebnisse

2.2 Test results

Prüfverfahren <i>Test method</i>	Bezeichnung nach EN 45545-2 <i>Designation according to EN 45545-2</i>	Probendicke <i>Specimen thickness</i>		Prüfergebnis <i>Test result</i>	
		Messwert <i>Value</i>	KenngroÙe <i>Parameter</i>	Messwert <i>Value</i>	KenngroÙe <i>Parameter</i>
ISO 5658-2 Flammenausbreitung <i>Flame spread</i>	T02	1.7*	(mm)	21.4	CFE (kW/m ²)

Anmerkungen <i>Remarks</i>	1.7 mm (ca. 160 µm Beschichtung auf 1.5 mm Aluminiumblech) <i>1.7 mm (appr. 160 µm coating on 1.5 mm aluminium sheet)</i>
-------------------------------	--

3. Produktbeurteilung 3. Product assessment

3.1 Produktgruppe nach EN 45545-2 3.1 Product group according to EN 45545-2

Auf der Grundlage der Angaben des Auftraggebers wird das geprüfte Produkt wie folgt eingruppiert.
 Based on information provided by the client, the tested product is classified as follows.

Produkttyp <i>Type of product</i>	Gelistete Komponente <i>(Listed component)</i>
Produktgruppe <i>Product group</i>	Keine Angabe <i>Not stated</i>
Anforderungssatz <i>Requirement set</i>	R7

Anmerkungen <i>Remarks</i>	Keine <i>None</i>
-------------------------------	----------------------

3.2 Anforderungen nach EN 45545-2 3.2 Requirements according to EN 45545-2

Anforderungssatz <i>Requirement set</i>	Prüfverfahren <i>Test method</i>	Kenngröße <i>Parameter</i>	Anforderungen <i>Requirements</i>			Ergebnis des geprüften Produkts <i>Result of the tested product</i>
			HL1	HL2	HL3	
R7	T02 ISO 5658-2	CFE (kW/m ²)	≥ 20	≥ 20	≥ 20	21.4
	T03.01 ISO 5660-1: 50 kW/m ²	MARHE (kW/m ²)	-	≤ 90	≤ 60	Entfällt* <i>Not applicable*</i>
	T10.04 EN ISO 5659-2 50 kW/m ²	D _s (max.) (-)	-	≤ 600	≤ 150	Entfällt* <i>Not applicable*</i>
	T11.01 EN ISO 5659-2 50 kW/m ²	CIT _G (-)	-	≤ 1.8	≤ 1.5	Entfällt* <i>Not applicable*</i>

Anmerkungen <i>Remarks</i>	* Entfällt da Bedingungen des Passus 4.2 Allgemeines k) der EN 45545-2 nach Kundenangaben erfüllt wurden. * <i>Not applicable as the conditions of clause 4.2 General k) of EN 45545-2 have been fulfilled according to customer specifications.</i>
-------------------------------	---

3.3 Ergebnis

3.3 Conclusion

Das geprüfte Produkt erfüllt die folgenden Anforderungen der EN 45545-2:

The tested product meets the following requirements of EN 45545-2:

Anforderungssatz <i>Requirement set</i>	Gefährdungsstufe <i>Hazard level</i>
R7	HL1, HL2, HL3

4. Hinweise

4. Remarks

4.1 Anmerkungen zur Berichtsversion

4.1 Remarks on report version

Originaldokument C24-0359B

Original document C24-0359B

4.2 Allgemeine Hinweise

4.2 General information

Die CURRENTA Brandtechnologie ist ein durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS) nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflaboratorium. Die akkreditierten Prüfverfahren sind in der Anlage der Urkunde aufgeführt und umfassen nationale, europäische und internationale Brandprüfmethoden für den Verkehrssektor sowie den Bau-, Elektro- und Konsumgüterbereich.

Für diese Prüfverfahren ist die CURRENTA Brandtechnologie berechtigt, das kombinierte MRA-Zeichen der DAkKS und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) zu nutzen. Damit wird national und international anerkannt, dass die CURRENTA Brandtechnologie die in der Akkreditierungsurkunde aufgeführten Prüfleistungen kompetent durchführen kann.

Die Probekörper wurden vom Kunden bereitgestellt und die Herstellung nicht durch die CURRENTA Brandtechnologie überwacht. Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf das Verhalten des Produktes unter den besonderen Prüfbedingungen. Sie sind nicht als alleiniges Kriterium zur Bewertung der potenziellen Brandgefahr des Produktes in der praktischen Anwendung zu verstehen.

Die Messunsicherheit der Prüfverfahren wird für eine Konformitätsaussage nicht mitberücksichtigt. Durch Befolgen der Festlegungen des normativen Prüfverfahrens werden die Anforderung zur Berücksichtigung der Messunsicherheit erfüllt. Darüber hinaus stellt die CURRENTA Brandtechnologie eine gleichbleibend hohe Qualität der Prüfergebnisse durch die regelmäßige Teilnahme an Rundversuchen, organisiert z. B. von CERTIFER oder ISO, sicher.

Von den angelieferten Probekörpern werden keine Rückstellmuster eingelagert.

Die auszugsweise Vervielfältigung dieses Prüfberichtes ist nur mit schriftlicher Genehmigung der CURRENTA Brandtechnologie erlaubt.

Stimmen die Sprachversionen nicht überein, so ist die deutsche Version als die verbindliche anzusehen.

CURRENTA's Fire Technology Department is a testing laboratory accredited to DIN EN ISO/IEC 17025 by the Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS). The accredited test procedures are specified in the annex to the certificate and cover national, European and international fire test methods for the transportation sector and for the construction, electrical and consumer goods industries.

For these test procedures, CURRENTA's Fire Technology Department is entitled to use the combined MRA mark of the DAkKS and the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC). The competence of CURRENTA's Fire Technology Department to perform the test procedures listed in the accreditation certificate is thus recognized nationally and internationally.

The test specimens were provided by the customer and the sampling was not monitored by CURRENTA Fire Technology. The test results relate only to the behavior of the product under the particular conditions of the test. They are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the product in use.

The measurement uncertainty is not taken into account for the statement of conformity assessment. By following the normative test procedure the requirement for taking into account the measurement uncertainty is fulfilled. In addition CURRENTA's Fire Technology Department ensures the consistently high quality of its test results through regular participation in round robin tests, organized for example by CERTIFER or ISO.

Remaining test material will not be stored.

This test report shall not be reproduced in part without the written approval of CURRENTA's Fire Technology Department. If the different language versions do not correspond, the German version is to be considered as binding.

