
Primaire idéal pour l'acier et l'aluminium, qui offre une excellente protection contre les produits chimiques et les intempéries.

Protection fiable
et durable contre
la corrosion.



Protéger de manière optimale l'aluminium et l'acier contre la corrosion.

Les systèmes de revêtement poudre IGP-KOR-ROPRIMER offrent une protection maximale contre la corrosion aux structures en acier et en aluminium. Ces revêtements écologiques et durables, conformes aux normes DIN en vigueur ainsi qu'aux directives Qualicoat, séduisent par leur excellente résistance aux produits chimiques et aux intempéries. Profitez des dizaines d'années d'expérience d'IGP Powder Coatings dans le domaine de la protection contre la corrosion et du service sur mesure.

Vos avantages

- + Protection optimale contre la corrosion
- + Domaines d'application avantageux
- + Gamme de produits de protection personnalisable
- + Structures anticorrosion idéales
- + Produit certifié par des groupements de qualité
- + Plusieurs dizaines d'années d'expertise
- + Efficacité, rendement et flexibilité
- + Service personnalisé
- + Ateliers et formations

La corrosion et ses effets.

D'après les estimations de la World Corrosion Organization, les coûts annuels imputables à la corrosion et à ses effets dans les pays industrialisés s'élèvent à plus de 3,0 % de leur revenu national brut.

La norme DIN EN ISO 8044 définit la corrosion comme « l'interaction physico-chimique entre un matériau métallique et son milieu environnant ». Cet environnement correspond aux conditions ambiantes naturelles telles que l'atmosphère, la pluviométrie ou la proximité d'un cours d'eau ou de la mer. La corrosion peut aussi être causée par des résidus issus des différentes étapes de traitement des métaux. Dans ces cas, même un apprêt ne permet pas de prévenir efficacement l'apparition de la rouille.

L'application de systèmes de peinture organiques empêche la corrosion des structures en acier et en aluminium. Les systèmes de peinture en poudre bicouches d'IGP protègent de manière ciblée les supports tels que l'acier, l'acier galvanisé et l'aluminium contre les différentes formes de corrosion. Ils se composent de l'apprêt en poudre IGP-KORROPRIMER, formant une couche de protection anticorrosion et d'accrochage, et d'un revêtement poudre résistant aux intempéries et aux UV.

Les coûts annuels imputables à la corrosion représentent plus de 3,0 % du revenu national brut.



Protection optimale

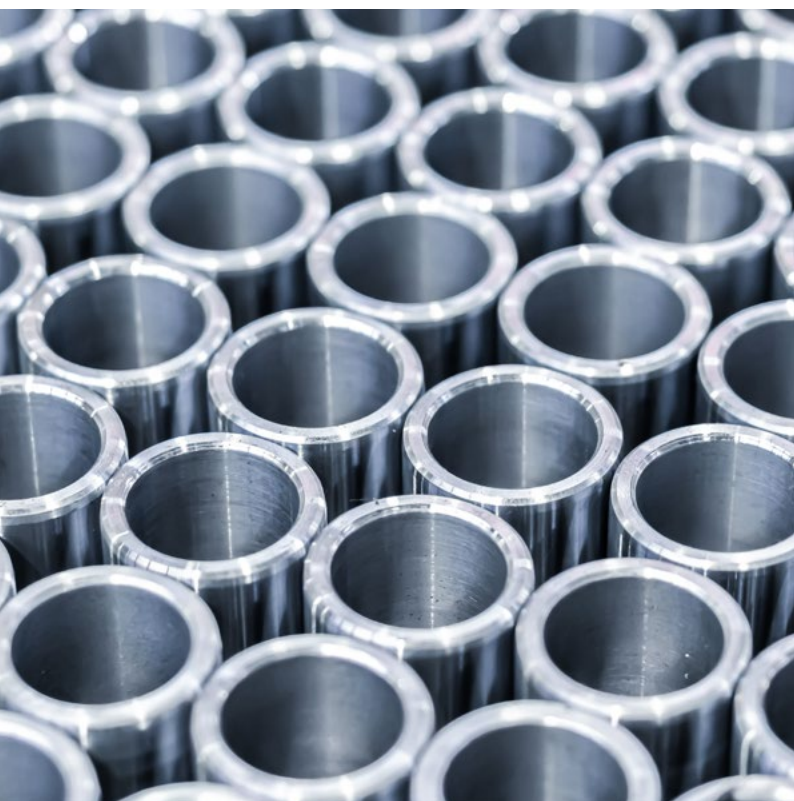
Écologiques et durables, les systèmes de peinture en poudre IGP assurent une protection élevée contre la corrosion, validée pour l'industrie et le bâtiment par des normes telles que DIN 55633 (Anticorrosion des structures en acier par systèmes de revêtement de poudre et exécution de revêtement) ainsi que par des certifications produits et les directives Qualisteelcoat. Une qualité essentielle, notamment dans la construction métallique, pour respecter les exigences strictes de la norme DIN EN 1090 (Exécution des structures en acier et des structures en aluminium).



Facteurs de corrosion

La rouille du fer est le phénomène le plus connu. L'oxyde de fer est un solide qui forme un dépôt toujours plus volumineux et poreux sur le métal et dégrade sa capacité de charge, sa résistance et sa ténacité. Mais la corrosion n'apparaît pas uniquement sur les supports acier. Elle peut également se manifester sous forme de corrosion filiforme sur les supports aluminium peints sous l'action combinée de chlorures et d'une hygrométrie élevée.

Protection contre la corrosion sur aluminium et acier.



Les apprêts anticorrosion IGP-KORROPRIMER séduisent par leur résistance exceptionnelle aux produits chimiques ainsi que par leurs bonnes propriétés mécaniques. Ils sont compatibles en bi-couche avec toutes les peintures en poudre IGP ainsi qu'avec d'autres peintures de finition.

IGP-KORROPRIMER pour les supports dégazants

Spécialement conçues pour l'acier galvanisé et autres supports dégazants, les versions V des apprêts IGP conviennent à la plupart des prétraitements classiques et permettent le dégazage des surfaces galvanisées poreuses avant réticulation. Résultat : des surfaces plus lisses, avec moins de défauts.

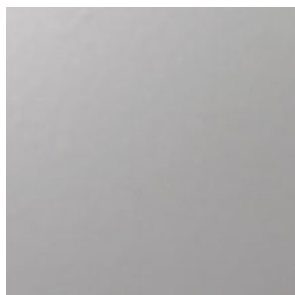
Plus la température de cuisson est basse, moins le dégazage est important. L'apprêt IGP-KORROPRIMER 1808 (cuisson à partir de 140 °C) offre ainsi une option intéressante pour les supports dégazants.

Exemple pratique

La comparaison suivante démontre que l'utilisation d'IGP-KORROPRIMER peut significativement réduire les défauts de surface dus au dégazage.



Défaut de surface dû au dégazage



Solution d'application sans cloques avec IGP-KORROPRIMER 1001 V ou 6007 V

À chaque support sa protection.

L'apprêt IGP-KORROPRIMER permet d'adapter la protection contre la corrosion à chaque support afin qu'il bénéficie d'une protection optimale.

IGP-KORROPRIMER 10

Cet apprêt à base de résines époxydiques est à la fois classique et moderne. Grâce à sa bonne mouillabilité et à son effet barrière, il assure une excellente adhérence au support et une protection optimale contre la corrosion. Nous recommandons la version 1001 V pour l'acier galvanisé (ou autres supports dégazants).

IGP-KORROPRIMER 18

Plus le support est épais, plus l'utilisation d'un apprêt époxy basse température est intéressante. Grâce à ses propriétés anticorrosion exceptionnelles, l'apprêt IGP-KORROPRIMER 1808 présente un énorme potentiel d'économies. Ses conditions de cuisson à partir de 140 °C réduisent les coûts énergétiques et optimisent les temps de traitement. Associé à des peintures de finition basse température, il permet de créer un système de peinture écologiquement avantageux pour les composants massifs en acier.

IGP-KORROPRIMER 60

Cet apprêt universel est idéal pour une multitude d'applications. Composé de résines polyester, il offre une résistance élevée aux UV, une excellente protection contre la corrosion ainsi qu'une couverture parfaite des arêtes. La version V est en outre adaptée aux supports dégazants.

10

IGP-KORROPRIMER 1001 et 1001 V

1001

Conditions de cuisson (température de l'objet)

- 190 °C / 10–15 min.
- 180 °C / 20–25 min.

Teinte Gris clair env. RAL 7035

Référence 1001A70354A00

Teinte Gris signalisation B env. RAL 7043

Référence 1001A70434A00

1001 V

Conditions de cuisson (température de l'objet)

- 190 °C / 10–15 min.
- 180 °C / 20–25 min.

Pour les supports dégazants.

Teinte Gris fer env. RAL 7011

Référence 1001A70114V00

Teinte Télégri 4 env. RAL 7047

Référence 1001A70474V00

18

IGP-KORROPRIMER 1808

Conditions de cuisson (température de l'objet)

- 160 °C / 6–30 min.
- 150 °C / 10–40 min.
- 140 °C / 15–50 min.

Teinte Gris clair env. RAL 7035

Référence 1808A70354A00

Système à basse température.



SAVE ENERGY

60

IGP-KORROPRIMER 6007 et 6007 V

6007

Conditions de cuisson (température de l'objet)

- 190 °C / 8–12 min.
- 180 °C / 10–15 min.
- 170 °C / 15–20 min.

Teinte Gris clair env. RAL 7035

Référence 6007A70354A00

6007 V

Einbrennbedingungen (Objekttemperatur)

- 190 °C / 8–12 min.
- 180 °C / 10–15 min.
- 170 °C / 15–20 min.

Pour les supports dégazants.

Teinte Gris silex env. RAL 7032

Référence 6007A70324V00

Une protection durable
contre la corrosion
commence par l'apprêt
IGP-KORROPRIMER.





Bases normatives pour la protection contre la corrosion.



La norme DIN 55633 considère tous les aspects importants relatifs à la protection contre la corrosion avec des systèmes de peinture en poudre et définit des catégories de corrosivité basées sur la perte de poids des aciers non traités au cours de la première année d'exposition aux intempéries.

La norme DIN 55633 prend en considération tous les aspects permettant de protéger de manière appropriée contre la corrosion les surfaces revêtues avec des systèmes de peinture en poudre. Ainsi, elle complète et établit un lien étroit avec la norme DIN EN ISO 12944, qui porte exclusivement sur les systèmes de peinture liquides. Les deux normes classent les environnements atmosphériques par catégories de corrosivité sur la base de données relatives à la perte de poids des aciers non traités au cours de la première année d'exposition aux intempéries. Le tableau des catégories de corrosivité fournit une vue d'ensemble et aide à choisir la structure de revêtement adaptée.



À chaque support sa protection.

Structures anticorrosion et catégories de corrosivité correspondantes possibles

Catégorie de corrosivité	Support	Prétraitement	Primaire/Apprêt	Couche de finition	Classe de qualité UV*
C3H	Acier (ST2)	Mécanique	IGP-KORROPRIMER 60 (base : polyester)	IGP-DURA [®] one 56	Florida 1, classe 1
			IGP-KORROPRIMER 18 (base : époxy basse température)	IGP-DURA [®] one 56	Florida 1, classe 1
			IGP-KORROPRIMER 60 (base : polyester)	IGP-HWF ^{classic} 59	Florida 3, classe 2
C4H	Acier (ST2)	Mécanique	IGP-KORROPRIMER 10 (base : époxy)	IGP-DURA [®] one 56	Florida 1, classe 1
			IGP-KORROPRIMER 60 (base : polyester)	IGP-HWF ^{classic} 59	Florida 3, classe 2
		Chimique	IGP-KORROPRIMER 60 (base : polyester)	IGP-HWF ^{classic} 59	Florida 3, classe 2
C5H	Acier galvanisé à chaud (HD)	Mécanique	IGP-KORROPRIMER 60 (base : polyester)	IGP-DURA [®] one 56	Florida 1, classe 1
			IGP-KORROPRIMER 10 (base : époxy)	IGP-HWF ^{classic} 59	Florida 3, classe 2
		Chimique	IGP-KORROPRIMER 60 (base : polyester)	IGP-HWF ^{classic} 59	Florida 3, classe 2
	Acier galvanisé par pulvérisation (MS)	Aucun	IGP-KORROPRIMER 10 (base : époxy)	IGP-DURA [®] one 56	Florida 1, classe 1

* Classes de qualité UV selon GSB et Qualicoat

Pour les sollicitations faibles correspondant à la catégorie de corrosivité C2, il est possible d'utiliser les peintures IGP monocouches de qualité intérieure ou extérieure.

Un prétraitement chimique (phosphatation ou revêtement organosilicié) est recommandé pour les surfaces galvanisées. L'apprêt IGP-KORROPRIMER 1001 V est le produit de choix pour le revêtement des pièces métallisées au zinc afin d'obtenir une surface lisse.

Recommandations IGP pour les structures anticorrosion

Il est crucial de bien choisir et d'appliquer correctement l'apprêt IGP-KORROPRIMER afin d'obtenir une protection efficace contre la corrosion. Dans la rubrique « Protection contre la corrosion » sur le site Internet d'IGP, vous trouverez des recommandations détaillées pour les structures anticorrosion conformes aux directives Qualisteelcoat.



igp-powder.com/protectioncontrelacorrosion

Protection contre la corrosion – contrôlée et certifiée.



Les mesures de protection anticorrosion exécutées dans les règles de l'art permettent de prévenir des dommages. Les spécialistes d'IGP se tiennent à disposition pour apporter leurs conseils. Au sein de son laboratoire, IGP peut effectuer des tests de corrosion des structures de couches. Les essais des matériaux sont réalisés selon les normes officielles DIN 55633 ou DIN EN ISO 12944.

Qualisteelcoat

Les systèmes de protection anticorrosion IGP ont passé avec succès le test conformément à Qualisteelcoat avec les systèmes de revêtement ST2 et HD2. Sont certifiés les systèmes IGP-KORROPRIMER 10, 18 et 60 avec diverses couches de finition IGP. Les certificats des systèmes de protection anticorrosion peuvent être obtenus auprès d'IGP sur simple demande.



Institut für Oberflächentechnik (Institut pour les technologies de surface)

Les apprêts IGP-KORROPRIMER sont en outre contrôlés par l'Institut für Oberflächentechnik, accrédité selon la norme DIN EN ISO/IEC 17025 aux fins d'assurance qualité. Les rapports d'essai peuvent être obtenus sur simple demande.



Groupe de qualité Qualicoat International

Le système IGP-KORROSYSTEM 60 est un système bicouche certifié Qualicoat (n° P-1854) pour supports aluminium. Ce système se compose de l'apprêt IGP-KORROPRIMER 60 et d'une couche de finition IGP certifiée Qualicoat au choix.



Certifié DIN

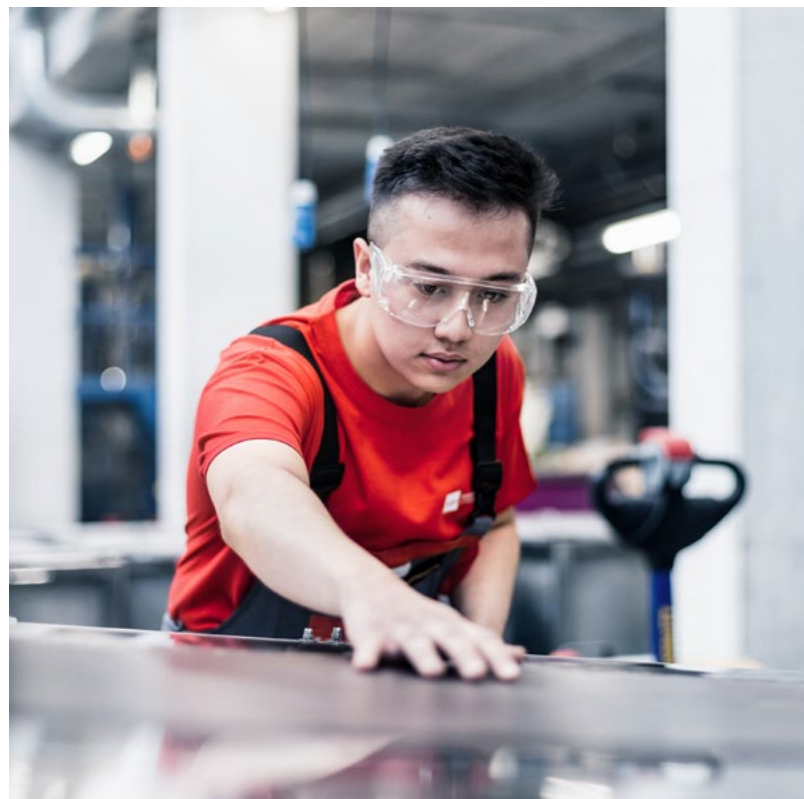
Nos inspecteurs en revêtements agréés DIN conseillent et forment les clients d'IGP, même sur site. Ils sont habilités à mettre en œuvre et à certifier les mesures de protection contre la corrosion et de réparation des dommages dus à la corrosion.



Compétences techniques et transfert de connaissances.

Les solutions innovantes de protection contre la corrosion d'IGP sont le fruit de dizaines d'années d'expérience et d'un développement continu.

Depuis des dizaines d'années, la protection contre la corrosion est au cœur de l'activité d'IGP, notamment à travers le développement permanent de produits de pointe et la certification de ses produits et services conformément aux normes officielles. Notre personnel suit régulièrement des formations afin de garantir la qualité de nos produits et des processus. Les clients d'IGP peuvent profiter de cette expertise de longue date dans le cadre de séminaires techniques ou de formations individuelles. Nous serons ravis de vous fournir des renseignements sur nos offres.

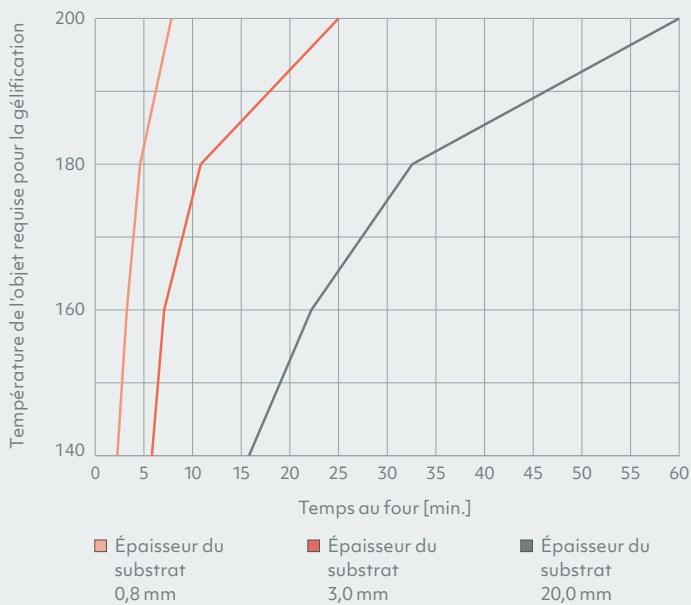


**Inspecteurs en revêtements
IGP – nos experts pour
des solutions de protection
anticorrosion de pointe.**

Le savoir-faire IGP et ses avantages

- Sécurité du processus lors de la mise en œuvre des systèmes IGP-KORROPRIMER
- Efficacité accrue et adaptée aux différents procédés
- Durabilité grâce à des structures optimales de systèmes de revêtement
- Produits et services certifiés selon des normes officielles

La clé du succès : voici comment réussir une applica- tion parfaite.



Le graphique représente des valeurs indicatives. La durée de gélification effective peut varier en fonction de l'installation et doit être déterminée individuellement.

Rendement – comparaison des apprêts

	IGP-KORROPRIMER	Apprêt avec zinc
Poids spécifique	1,6 g / cm ²	3,2 g / cm ²
Épaisseur de couche	70 µm	70 µm
Rendement	8,9 m ² / kg	4,4 m ² / kg

Efficacité grâce à la « gélification » et au procédé poudre sur poudre. Deux applications intelligentes, qui font gagner du temps et de l'argent tout en protégeant le support de manière optimale.

« Gélification » de la couche d'apprêt

Les processus d'application des systèmes bicouches sont laborieux. Le procédé de « gélification » consiste à porter l'objet une seule fois à la température recommandée, conformément aux fiches techniques IGP. La gélification n'entraîne pas une réaction complète mais stabilise la couche d'apprêt (plus de dégarnissage des arêtes), réduisant ainsi la durée et les coûts du processus d'application avec l'application consécutive directe de la couche de finition. Les recommandations d'application correspondantes sont disponibles sur le site Internet d'IGP (igp-powder.com).

Procédé de revêtement « poudre sur poudre »

IGP-KORROPRIMER 18 est particulièrement adapté en combinaison avec IGP-DURA[®]one 56 (5607) pour la mise en œuvre au moyen de procédés de revêtement « poudre sur poudre ». L'application de la couche de finition sur la couche d'apprêt pas encore cuite et la cuisson consécutive et simultanée des deux couches garantit un processus extrêmement efficace. Les recommandations d'application correspondantes sont disponibles sur le site Internet d'IGP.

Écologiques et économiques

Les apprêts IGP-KORROPRIMER ne contiennent pas de zinc. La raison est simple : la proportion de zinc des peintures en poudre n'est jamais suffisante pour créer une protection anticorrosion active. Ce métal lourd, avec obligation d'étiquetage, réduit donc la rentabilité de la peinture en poudre en raison de son poids spécifique, sans pour autant en augmenter l'effet protecteur.



Exposé aux
intempéries.
Protégé contre
la corrosion.

Le service d'assistance. Simple et rapide.



Mener ensemble vos projets sur la voie du succès – telle est la devise d'IGP. Nos conseillers techniques sont experts en peintures en poudre et processus d'application. Ils apportent leur savoir-faire et de précieuses recommandations concernant tous les aspects du revêtement poudre.

Assistance technique

Les conseillers techniques IGP font bénéficier les clients de leurs nombreuses années d'expérience.

Teintes et élaboration des teintes

Les teintes sont adaptées et élaborées sur mesure en fonction des spécificités du projet.

Contrôles et essais

L'offre d'IGP s'étend des essais de corrosion et d'exposition aux agents atmosphériques aux essais mécaniques et aux comparaisons avec les produits concurrents.

Diagnostic

Les conseillers techniques d'IGP identifient les causes des problèmes rencontrés lors du processus de revêtement par poudre et proposent des solutions.

Analyse des dégradations, assistance et expertise

L'équipe d'assistance d'IGP recherche les causes des défauts et apporte son soutien pour y remédier.

Qualité, assistance et
efficacité – notre engagement
pour votre produit.

Se former pour progresser.



Des collaborateurs bien formés représentent un facteur de réussite stratégique pour chaque entreprise. IGP a donc décidé de proposer des formations et des stages à destination des clients. Des programmes de certification IGP sont proposés dans le domaine de la sécurité des processus.

Formations IGP sur mesure

Notre programme complet de formation continue garantit professionnalisme et efficacité dans l'utilisation des peintures en poudre de haute qualité.

Les enseignements, qui s'étendent des fondamentaux aux contenus techniques spécifiques, sont adaptés aux professionnels de tous niveaux d'expérience. Les formations intensives permettent d'acquérir les fondamentaux pour utiliser les différents produits IGP en respectant la sécurité des processus, et de répondre au niveau d'exigence élevé des clients.




-  Systèmes Low Cure
-  Classes de résistance aux intempéries des peintures en poudre



Coup d'œil sur les certifications IGP

Le programme de certification IGP à destination des entreprises de revêtement vise à assurer une sécurité maximale des processus et à favoriser une compréhension uniforme de l'ensemble des processus de mise en œuvre de la peinture en poudre. Ces certificats garantissent une qualité de haut niveau et constituent un atout intéressant pour les entreprises certifiées IGP.



**Votre interlocuteur
unique pour la protection
contre la corrosion et
les peintures en poudre.**

Les informations et présentations contenues dans la présente brochure sont valables au moment de l'impression. IGP se réserve le droit de procéder aux modifications nécessaires à tout instant et sans préavis. Les innovations IGP sont protégées par des brevets.

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
CH-9500 Wil
Téléphone +41 71 929 81 11
info@igp-powder.com
igp-powder.com

Une entreprise du groupe Dold

191124



igp-powder.com/protectioncontrelacorrosion

Il existe une réponse
à toutes les surfaces.
IGP FOR SURE.



**POWDER
COATINGS**