

IGP-DURA[®]pol 68

Peinture en poudre basse température
pour les applications industrielles



PEINTURE EN POUDRE BASSE TEMPÉRATURE POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES INTÉRIEURES ET EXTÉRIEURES

Des fenêtres de cuisson flexibles vous offrent une faible consommation d'énergie et de parfaits résultats de revêtement. La grande souplesse d'utilisation constitue un atout supplémentaire des systèmes de peinture en poudre IGP-DURA®pol/68. Tous les produits de la série sont caractérisés par une très bonne stabilité à la surcuisson no remplacement.

Écologie et économie

- Hausses de la productivité et économies d'énergie dans le processus de revêtement (temps de cuisson et de refroidissement du matériau réduits)
- Cuisson à partir de 150 °C (6802 à partir de 160 °C)
- Pas d'utilisation de composants toxiques ou dangereux pour l'environnement

Efficacité et qualité dans le processus de fabrication

Dans la manutention

- Livraison rapide grâce à une large gamme de produits en stock, 18 mois de conservation, très bonnes propriétés mécaniques, moins goulots d'étranglement dans le processus de cuisson

Dans le revêtement

- Application aisée, rendement élevé dès la première application

Dans le processus de cuisson

- Faible besoin d'énergie, fenêtre de cuisson souple, bonne stabilité à la surcuisson, bonne résistance dans les fours à gaz à chauffage direct, réticulation sûre même en cas d'épaisseurs de pièces différentes, refroidissement plus rapide des pièces – retrait plus rapide – temps d'attente réduits, moins de dégazages en cas de supports critiques

La satisfaction durable de vos clients

- Aspects de surface variés et attrayants (lisse, structure fine, structure grossière)
- Diversité de couleurs dans les gammes unies et à effets
- Bonne résistance aux UV
- Bonne résistance chimique
- Possibilité de poudre avec fonctionnalité optimisée d'un point de vue technique
- Protection du système – protection contre la corrosion accrue avec l'apprêt basse température IGP-KORROPRIMER 1809



Des surfaces parfaites avec des temps de passage et un besoin d'énergie réduits.

IGP-DURA[®]pol 68 – DES PEINTURES EN POUDRE AVEC UN BON RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE

Exigences écologiques et économiques

Des coûts d'énergie croissants et une sensibilité écologique plus marquée entraînent une augmentation de la demande pour les systèmes de peinture en poudre basse température (BT). IGP-DURA[®]pol 68 vous permet d'exploiter des potentiels supplémentaires en matière de production durable – dans les applications intérieures et extérieures. De nouveaux standards de production peuvent être atteints en matière de rendement énergétique, de conditions de cuisson et de temps de passage. Grâce à la performance convaincante des systèmes basse température, cette technologie peut prendre la relève des systèmes à base de polyester industriels existants. Faites votre choix parmi une vaste gamme, éprouvés dans la pratique et répondant aux exigences écologiques et économiques de manière conséquente.

De nouvelles possibilités d'application pour les éléments de construction massifs

Jusqu'à présent, le revêtement en poudre d'éléments de construction massifs était impossible en raison des températures de cuisson supérieures à 180 °C. Depuis que cette toute nouvelle peinture en poudre basse température est

disponible, il est désormais également possible de revêtir de manière rentable et durable les pièces de formes géométriques massives et complexes. Les avantages de la technologie du thermolaquage peuvent ainsi également être utilisés pour le revêtement d'éléments de grue et d'équipements et de structures de camions.

Pour une protection accrue contre la corrosion

Grâce à la combinaison du nouveau système de peinture de finition basse température IGP-DURA[®]pol 68 avec le primaire basse température performant IGP-KORROPRIMER 1809, vous atteignez des catégories de corrosivité jusqu'à C4 ou C5. Et ce, même sur des pièces atteignant un poids de 20 t. Avec sa vaste gamme de produits BT, IGP Pulvertechnik AG répond à l'éventail complet des besoins des applicateurs industriels. La qualité éprouvée et la stratégie produit durable systématique vous offrent une sécurité parfaite.



Felder, Autriche



Schulthess, Suisse



Wintersteiger, Autriche

IGP-DURA[®]pol 68 – POUR UNE QUALITÉ ET UNE SÉCURITÉ DE PROCESSUS ÉLEVÉES

IGP-DURA[®]pol 68 offre les propriétés positives des anciens systèmes de peinture en poudre mixte, combinées à une bonne résistance aux intempéries. Sans oublier une bonne tenue mécanique, une résistance chimique élevée et de faibles températures de cuisson.

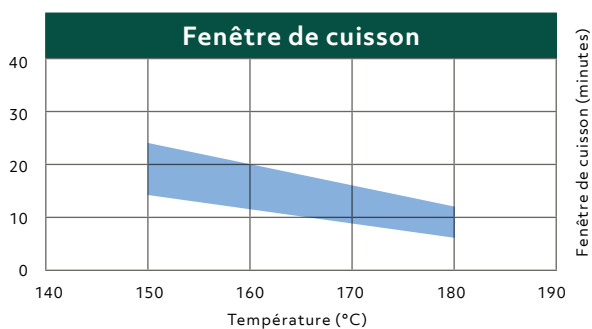
Gamme de produits

IGP-DURA[®]pol 68 est disponible dans différents degrés de brillance et aspects de surface. Une multitude de teintes courantes est disponible en stock, des variations techniques sont possibles sur demande du client.

- Teintes RAL et NCS-S
- Teintes nacrées et effets métallisés
- Teintes sur mesure

Pour les domaines d'application antimicrobiens

IGP-DURA[®]care 68 est une variante basée sur les séries de peinture en poudre IGP-DURA[®]pol 68 ayant déjà fait leur preuve en pratique. Les remarquables propriétés de la série polyester « low bake » sont associées à l'effet antimicrobien. Les surfaces revêtues restent intactes et résistent aux désinfectants et détergents testés par nos soins.



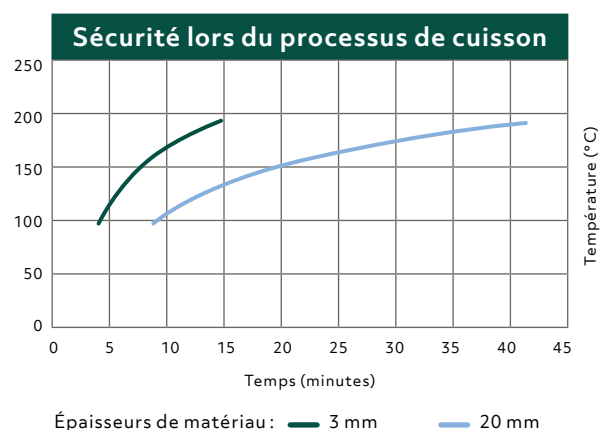
Gamme IGP-DURA [®] pol 68			
Qualité	Surface	Degrés de brillance	Fonction
6802 ... D10	Lisse	Mat	Basse température, Résistance à l'usure
6807	Lisse	Satiné	Basse température
6809	Lisse	Brillant	Basse température
681T	Structure fine	Mat profond	Basse température
682S	Structure grossière	Satiné	Basse température
683S	Martelé	Satiné	Basse température

Fenêtre de cuisson souple

Les cuissons à partir de 150 °C vous ouvrent de nouvelles possibilités : des dépenses énergétiques réduites et des temps de passage optimisés. Les combinaisons de température et de durée en vue d'une réticulation optimale du revêtement sont représentées. La température maximale du four ne doit pas dépasser 200 °C. Veuillez tenir compte des fiches techniques actuelles.

Sécurité lors du processus de cuisson

Les deux courbes montrent les différentes combinaisons de température et de temps, avec une température ambiante de 200 °C et des épaisseurs de matériau de 3 mm et 20 mm. Les pièces complexes possédant différentes épaisseurs de matériau nécessitent des systèmes basse température avec une fenêtre de cuisson souple et une bonne stabilité à la surcuisson pour des résultats de revêtement sûrs en présence de formes complexes. Les systèmes basse température d'IGP offrent ce caractère pratique essentiel. Les assemblages ayant des sections de différentes épaisseurs sont réticulés de manière sûre (pas de sous-cuisson et de surcuisson de différentes épaisseurs de matériau). Les expériences pratiques montrent les nombreuses possibilités d'utilisation associées à une qualité de revêtement durable.



BONNE STABILITÉ AUX INTEMPÉRIES ET RÉSISTANCE CHIMIQUE : L'ASSOCIATION PARFAITE !

Très bonne résistance chimique

La réaction d'IGP-DURA[®]pol 68 à différentes influences chimiques a été testée. Les tests ont notamment porté sur les bases et les acides, l'essence, l'acétone et les lubrifiants de référence ; les effets sur la surface avec temps de mouillage correspondant ont été décrits. Les systèmes à base de polyester de type 68 présentent des résultats impressionnants, dépassant même ceux des systèmes mixtes. Voici la représentation par exemple des résultats obtenus avec l'essence et son incidence sur RAL 9010.

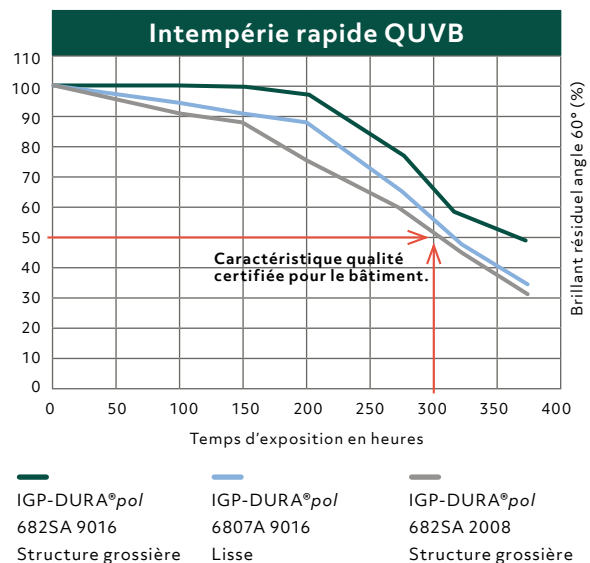
Résistance chimique – à l'essence					
Temps de mouillage	1 minute	10 minutes	30 minutes	1 heure	2 heures
IGP-DURA [®] pol 6807 Lisse					
Poudre mixte lisse					
IGP-DURA [®] pol 6825 Structure					
Poudre mixte structure grossière					

Évaluation de la surface :



Résistance aux intempéries

IGP-DURA[®]pol 68 se distingue par une bonne résistance aux intempéries. Les tests accélérés d'exposition aux intempéries donnent d'excellents résultats. Les exemples de couleur présentés dans le graphique correspondent aux qualités certifiées pour le bâtiment. Le graphique atteste de l'excellente qualité de la série de produits IGP-DURA[®]pol 68.



Comportement au dégazage

Lors du processus de revêtement, les supports dégazants peuvent entraîner des altérations de la surface (figure de gauche). Les expériences pratiques montrent que l'utilisation de systèmes basse température et des faibles températures de cuisson associées permet de réduire ces défauts (figure de droite).



Défaut de surface dû au dégazage



Solution de revêtement exempte de bulles

FILIALES

Allemagne

IGP Pulvertechnik Deutschland GmbH
DE-84030 Ergolding
Téléphone +49 871 966770
info.de@igp-powder.com

Amérique du Nord

IGP North America LLC
Louisville, Kentucky 40299, USA
Téléphone +1 502 2427187
info.us@igp-powder.com

Angleterre

IGP UK
GB-Bristol, BS37 5JB
Téléphone +44 1454 800020
info.uk@igp-powder.com

Autriche

IGP Pulvertechnik GesmbH
AT-2514 Traiskirchen
Téléphone +43 2252 508046
info.at@igp-powder.com

Bénélux

IGP Benelux BV
NL-8013 RW Zwolle
Téléphone +31 38 4600695
info.benelux@igp-powder.com

Bosnie / Slovénie / Croatie

Responsable de Marché IGP
Borut Grajfoner
Mobile +386 41 747464
borut.grajfoner@igp-powder.com

Responsable de Marché IGP

Danilo Zemljic
Mobile +386 30 415934
danilo.zemljic@igp-powder.com

France

IGP Pulvertechnik SAS
FR-74166 St Julien en Genevois Cedex
Téléphone +33 4 50953510
info.fr@igp-powder.com

Hongrie

IGP Hungary Kft.
HU-6000 Kecskemét
Téléphone +36 76 507974
info.hu@igp-powder.com

Pologne

IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.
PL-96-321 Sierzeń
Téléphone +48 22 1011700
Fax +48 22 7583798
info.pl@igp-powder.com

Scandinavie

IGP Scandinavia AB
SE-222 23 Lund
Téléphone +46 46 120220
info.se@igp-powder.com

Italie

IGP Italy S.r.l.
IT-21016 Luino (Varese)
Téléphone +39 332 1507657
info.it@igp-powder.com

DISTRIBUTEURS

Bélarus

Polymer Complect Company Ltd
Minsk region
Téléphone +375 17 5114669
info@polymercompl.com
www.polymercompl.com

Bosnie et Herzégovine

IGP Solutions d.o.o.
BA-71000 Sarajevo
Téléphone +387 62 495376
info@igp-solutions.ba
ilijas@igp-solutions.ba

Bulgarie

TM Gamasystem Ltd.
BG-1505 Sofia
Téléphone +359 2 9433677
tmgama@omega.bg
www.itwfinishingbg.com

Israël

Color's Way Ltd.
IL-5885140 Israel
Téléphone +972 3 5613885
colorsway@colorsway.com
www.colorsway.com

République Tchèque/Slovaquie

OK-COLOR spol. s r.o.
CZ-193 00 Praha 9
Téléphone +420 283 881252
praha@okcolor.cz
www.okcolor.cz

Roumanie

S.C. Paint Art S.R.L.
RO-550063 Sibiu
Téléphone +40 269 214915
office@paintart.ro
www.paintart.ro

Russie

Industrial coating systems «KSK»
RU-140000 Moscow Region
Téléphone/Fax +7 495 2326442
info@ksk-systems.ru
www.ksk-systems.ru

Serbie

IGP SYSTEM D.O.O.
RS-21205 Sremski Karlovci
Téléphone +381 616 800492
igpsystemdoo@gmail.com

Turquie

Altinboy Ltd.
TR-34384 Okmeydani-Sisli, Istanbul
Téléphone +90 212 2228701
omer@altinboy.com.tr
www.altinboy.com.tr

Ukraine

Alufinish Ukraine Ltd.
UA-79012 Lviv Oblast
Téléphone +380 32 2443251
alufinish.ua@gmail.com
www.alufinish.com.ua

IGP POWDER
COATINGS

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
9500 Wil, Suisse
Téléphone +41 71 9298111
Téléfax +41 71 9298181
www.igp-powder.com
info@igp-powder.com

Membre du GROUPE DOLD

**Search for international
distribution partners!**

More information under
www.igp-powder.com