

IGP-DURA[®]face 5807

Odporny na zarysowania system farb proszkowych do elewacji i konstrukcji metalowych



POWDER COATINGS.

RYSY NA POWŁOCE MAJĄ NEGATYWNY WPŁYW NA WYGLĄD I FUNKCJONALNOŚĆ PRODUKTU

Rysy na powierzchniach to nie tylko wada o charakterze wizualnym, to także poważniejsze skutki. Głęboka rysa, która narusza strukturę powłoki, może prowadzić do usterek technicznych. Powłoka traci swoje właściwości ochronne, a powierzchnia narażona jest na czynniki pochodzące z otoczenia.



Podczas pracy łatwo o zarysowania na obrabianej przez pracownika powierzchni. Mogą one powstać jeszcze przed zakończeniem procesu produkcyjnego.



Innowacyjna formuła zapewnia większe bezpieczeństwo podczas transportu i montażu.



Odporne powłoki są w mniejszym stopniu podatne na uszkodzenia podczas wykonywania prac.



Duża odporność powierzchni redukuje powstawanie uszkodzeń i zmatowienie wywołane ściernym działaniem pyłów.

Film „Wytrzymałe powierzchnie”



INNOWACYJNA KONCEPCJA SPRAWIA, ŻE FARBY PROSZKOWE SĄ BARDZIEJ ODPORNE NA ZARYSOWANIA

Podczas użytkowania powlekanych proszkowo elementów pojawiają się liczne sytuacje, które mogą prowadzić do naruszenia idealnie gładkiej powierzchni. Bardzo często dzieje się tak jeszcze zanim produkt zostanie dostarczony użytkownikowi lub w trakcie jego eksploatacji. Naturalną konsekwencją jest zatem fakt, że zarówno zakłady stosujące farby proszkowe, jak i klienci końcowi zgłaszają zapotrzebowanie na zwiększoną ochronę i zabezpieczenie powlekanych powierzchni.

Innowacja

Obok odporności na działanie czynników atmosferycznych i korozję, odporność na zarysowanie należy według naszych klientów do najbardziej pożądanых właściwości farb. Nowa formuła sprawia, że farby proszkowe są bardziej odporne na działanie abrazyjnych cząstek, jednocześnie zachowując optymalne właściwości powierzchni oraz rozlewność. Estetyka i funkcjonalność polakierowanych obiektów jest trwale chroniona.

Dodatkowe korzyści dla klienta

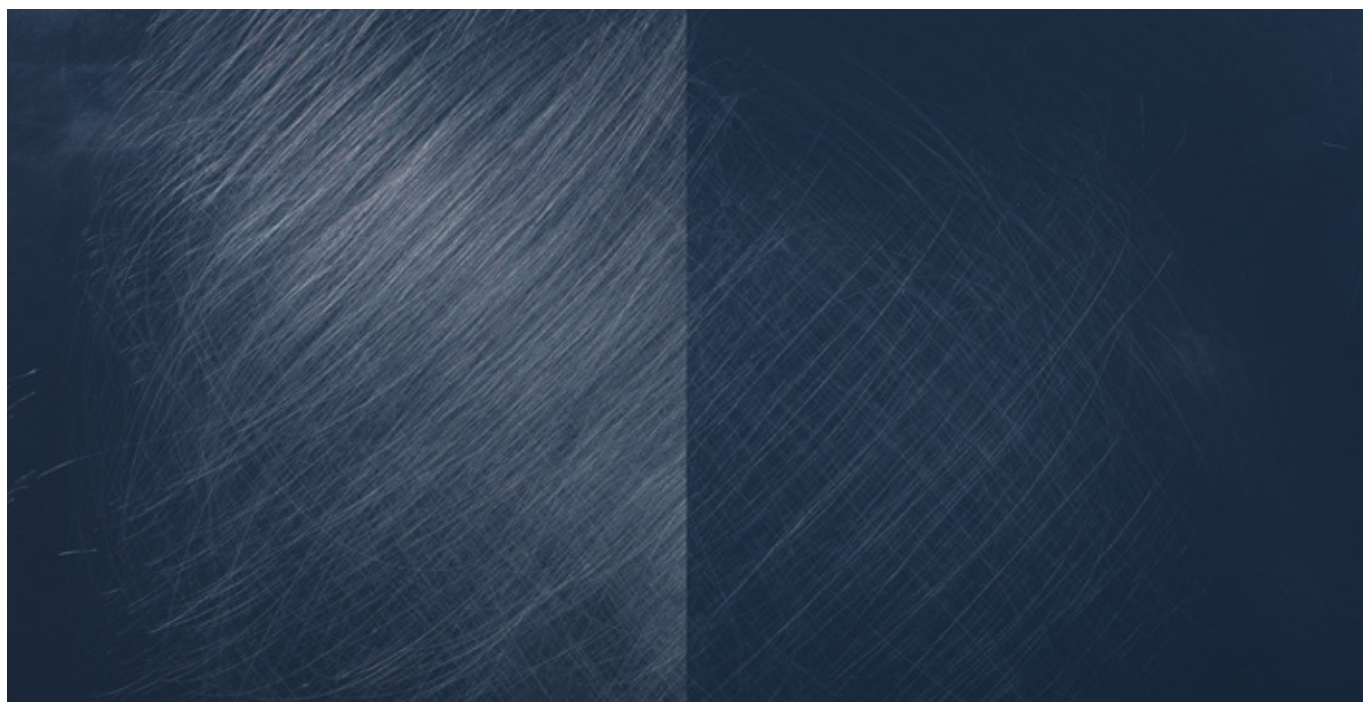
Powierzchnie podczas użytkowania są:

- odporne na zadrapania
- odporne na ścieranie
- łatwe w konserwacji
- zoptymalizowane pod względem rozlewność

Praktyczne zastosowanie

Zapotrzebowanie na wytrzymałe farby proszkowe jest szczególnie duże w przypadku elewacji i dóbr trwałego użytku. Ogranicza to liczbę braków produkcyjnych po obróbce i montażu oraz zwiększa bezpieczeństwo procesu w zakładach z branży lakierniczej i obróbki metali. Dla klienta końcowego poprawienie odporności powłoki oznacza optymalizację przydatności produktu do wykorzystania, a co za tym idzie, dłuższego utrzymania jego pierwotnej wartości. Szeroka oferta i cała paleta dostępnych kolorów uniwersalnej serii fasadowej IGP-DURA®face 5807 satyna, została ulepszona pod kątem odporności na zarysowania.

Specjalne testy, takie jak test wytrzymałościowy Martindale'a, potwierdzają różnicę



Dotychczas: standardowa farba proszkowa, na bazie poliestru

Nowość: IGP-DURA®face 5807 Typ-S

BEZPIECZEŃSTWO TECHNICZNE I EKONOMICZNE DZIĘKI OPTYMALNEJ KOMBINACJI

Świadomie dobrane surowce

Już podczas komponowania formuły farby zależało nam na tym, aby poszczególne składniki były jak najmniej szkodliwe dla środowiska. Dla grupy produktów IGP-DURA[®]face 5807, testowanej pod kątem bezchromowej obróbki wstępnej, firma IGP Pulvertechnik AG otrzymała deklarację środowiskową produktu zgodnie z DIN EN ISO 14025 i EN15804. Oznacza to, że produkt w całej paletce kolorów spełnia wymogi certyfikacji LEED i DGNB w zakresie ekologii.



Ekonomiczne i bezpieczna aplikacja

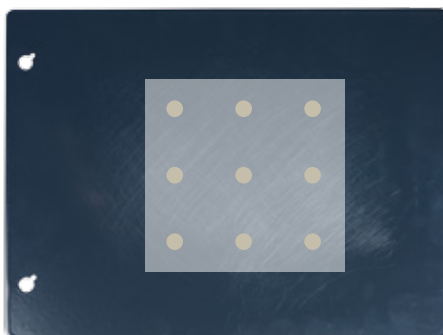
Również w przypadku nowej formuły, fasadowy system farb proszkowych IGP-DURA[®]face 5807 zapewnia najwyższe bezpieczeństwo stosowania. Uniwersalna grupa produktowa IGP-DURA[®]face o wysokiej sile krycia powierzchni i bardzo dobrym ładowaniu cząstek farby, już po pierwszej aplikacji wykazuje pełne działanie, co sprawia, że jest bardzo ekonomiczna. Odporność na przepalenie pozwala na swobodny wybór zakresu wypalania i pełne zachowanie koloru powłoki także w przypadku niejednorodnych części o różnych grubościach.

Wiarygodne testy potwierdzają odporność na zarysowanie

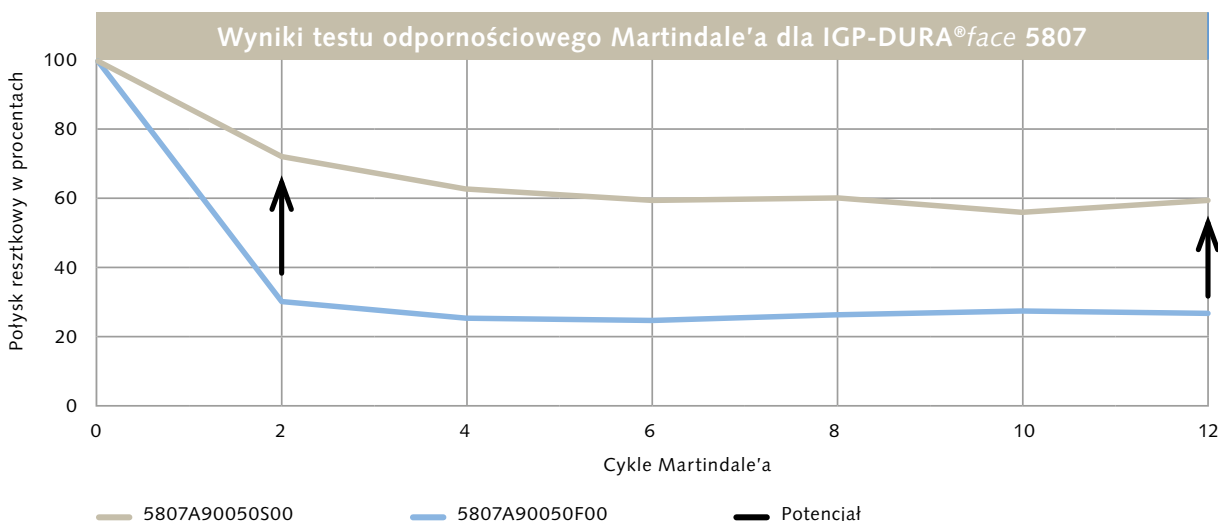
Różnorodne testy wykazały, że nowa farba rzeczywiście jest odporniejsza, wykazuje mniejszą liczbę zadrapań, a naruszenie powłoki jest słabsze. Miarodajnym testem w tym zakresie jest test wytrzymałościowy Martindale'a. Symuluje on wielokrotne zarysowanie powierzchni, czyli tarcie.



Urządzenie do przeprowadzania testu Martindale'a



9-krotny pomiar stopnia połysku 60° w zakresie pokrywania się cykli.



ASORTYMENT

IGP-DURA®face 5807

Wytrzymałość w idealnej harmonii z estetyką i odpornością na działanie warunków atmosferycznych

Farby proszkowe z serii IGP-DURA®face 5807 zapewniają wszystkie zalety nowoczesnych powłok lakierniczych, czyli nieskazitelny wygląd, odporność na działanie wilgoci i promieniowania UV oraz trwałość powierzchni na zarysowania. Zwiększona wytrzymałość powłoki z innowacyjnego lakieru sprawia, że powierzchnia produktu jest bardziej odporna na otarcia lub ścieranie (wielokrotne zarysowania). Przyczyniło się to do zminimalizowania zarysowań powstających podczas transportu oraz śladów pozostałych po czyszczeniu.

Asortyment i oznaczenia

Wszystkie artykuły z grup produktów IGP-DURA®face, 5807-A i 5807-E oferowane są w nowej formule o dużej wytrzymałości powierzchni. Oferujemy prawie wszystkie kolory RAL i wiele odcieni NCS.

Asortyment i aprobaty						
Grupa produktowa 5807	Powierzchnia	Aluminium			Stal	Stal ocynkowana
		Qualicoat jedna warstwa	Qualicoat dwie warstwy	GSB jedna warstwa	Qualisteelcoat dwie warstwy C4H	Qualisteelcoat dwie warstwy C5IH
5807-A	Uni bez efektów, gładka	P-0230	P-1165 z podkładem IGP 3007	173 u	PE-0015 i PE-0016	PE-0017 i PE-0018
5807-E	Efekt perlisy, gładka					

IGP-DURA®face 5807

Produkty z serii IGP-DURA®face 5807 „ze zwiększoną odpornością na zarysowanie” oznaczone są literą „S” na jedenastej pozycji kodu produktu. Przy zachowaniu dotychczasowych właściwości, produkty te można mieszać z dotychczasową serią asortymentową IGP-DURA®face 5807, oznaczoną literą „F”.

Dane techniczne		
Grupa produktowa 5807 Typ-S		
Stopień połysku 60°	ISO 2813	75 ± 10 jednostek połysku
Zakres wypalania		min. od 15' 170°C; maks. 25' 200°C
Odporność na czynniki atmosferyczne	wg standardu GSB Qualicoat Klasa 1	połysk resztkowy ≥ 50% po 12 miesiącach ekspozycji na Florydzie ocena wg DIN 6174, surowe tolerancje wg GSB, Qualicoat
Odporność powierzchni	Test Martindale'a	połysk resztkowy ≥ 60% po 32 cyklach (urządzenie do przeprowadzania testu Martindale'a)
Siatka nacięć	ISO 2409	2mm, odstęp między nacięciami 0, nie odchodzi
Twardość wg Buchholza	ISO 2815	≥ 85
Gięcie na trzpieniu	ISO 1519	≤ 5 mm
Próba uderowa	ASTM D 2794	2.5 Nm; brak rys, brak odwarstwienia
Odporność na działanie wilgoci	wg GSB, cz. VII-16	ΔL* ≤ 4
Test w kwaśnej komorze solnej	ISO 9227 AASS	1000 h, korozja podpowłokowa ≤ 1 mm, bez pęcherzy
Test Kesternicha	ISO 3231	30 cykli, korozja podpowłokowa ≤ 1 mm, bez pęcherzy
Przyczepność uszczelnacza	wg GSB, cz. VII-17	nie odchodzi
Używanie wymienników gazowych	Możliwość korzystania z wymienników gazowych z zasilaniem bezpośrednim i promienników IR należy sprawdzić w warunkach produkcyjnych.	

ODDZIAŁY IGP

Ameryka Północna

IGP North America LLC
13050 Middletown Industrial Blvd
Unit D
Louisville, Kentucky 40223 U.S.A
Telefon +01 502 242 7187
info.us@igp-powder.com
www.igp-powder.com

Austria

IGP Pulvertechnik GesmbH
Alois Lutter-Strasse 33
Tor 2 / M38 / 8A
AT-2514 Traiskirchen
Telefon +43 (0)2252 508046
Fax +43 (0)2252 508046 14
info.at@igp-powder.com

Beneluks

IGP Benelux BV
Rietveldstraat 18
NL-8013 RW Zwolle
Telefon +31 38 4600695
Fax +31 38 4600696
info@igpbenelux.nl
www.igp-powder.com

Francja

IGP Pulvertechnik SAS
Bâtiment Europa 1 – BP 70615
362 avenue Marie Curie
Archamps Technopole
FR-74166 St Julien en Genevois Cedex
Telefon +33 (0)4 50 95 35 10
Fax +33 (0)4 50 95 30 15
info.fr@igp-powder.com

Niemcy

IGP Pulvertechnik Deutschland GmbH
Alte Regensburger Strasse 14
DE-84030 Ergolding
Telefon +49 (0)871 966 77 0
Fax +49 (0)871 966 77 111
info.de@igp-powder.com
www.igp-powder.com

Polska

IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.
ul. Łąkowa 3
PL-05-822 Milanówek
Telefon +48 22 724 94 49
Telefon/Fax +48 22 758 31 83
Fax +48 22 758 37 98
igp@igp.pl
www.igp.pl

Skandynawia

IGP Scandinavia AB
Drottensgatan 2
SE-222 23 Lund
Telefon +46 46 120 220
info.se@igp-powder.com

Węgry

IGP Hungary Kft.
Bercsényi M. u. 14.
HU-6000 Kecskemét
Telefon +36 76 507 974
Fax +36 76 507 975
info@igphungary.hu
www.igp-powder.com

Wielka Brytania

IGP UK
Fromeforde House
Church Road, Yate
GB-Bristol, BS37 5JB
Telefon +44 (0)1454 800 020
enquiries@igpuk.com

Włochy

Manager rynku firmy IGP
Massimiliano Stanganelli
Mobile +39 327 38 70 168
massimiliano.stanganelli@igp-powder.com

PARTNERZY HANDLOWI

Bulgaria

TM Gamasystem Ltd.
35, Aleko Konstantinov
BG-1505 Sofia
Telefon +359 2943 3677
tmgama@omega.bg
www.itwfinishingbg.com

Czechy/Słowacja

OK Color spol. s.r.o.
F.V. Veselého 2760
CZ-193 00 Praha 9
Telefon +420 283 881 252
Fax +420 286 891 097
praha@okcolor.cz

Rosja

Industrial coating systems «KSK»
Lubertsy, ul. Krasnaya, 4
140000 Moscow Region
Telefon/Fax +7 (495) 232 64 42
www.ksk-systems.ru

Rumunia

S.C. Paint Art S.R.L.
Str. Gorjului nr. 5, sc. C, ap. 26
RO-550063 Sibiu
Telefon +40 (0)269 21 49 15
Fax +40 (0)269 21 49 15
office@paintart.ro
www.paintart.ro

Turcja

Altinboy Ltd.
Perpa Is Merkezi A blok Kat: 6 No: 526
TR-34384 Okmeydani-Sisli, Istanbul
Telefon +90 212 222 87 01
Fax +90 212 222 67 92
omer@altinboy.com.tr
www.altinboy.com.tr



POWDER COATINGS.

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
9500 Wil, Szwajcaria
Telefon +41 (0)71 929 81 11
Fax +41 (0)71 929 81 81
www.igp-powder.com
info@igp-powder.com

Przedsiębiorstwo Grupy DOLD

Search for international distribution partners!

More information under
www.igp-powder.com